

積算内訳書

1. 工事名

工事名	令和7年度西広島バイパス住吉橋高架橋外鋼下部工事
工事地名	広島県広島市中区住吉町地内

2. 工事内容

1) 事務所名	広島国道事務所	工務課
2) 主工種	鋼橋架設工事	
3) 工期	731日間	自 令和8年4月1日 至 令和10年3月31日
4) 工事概要		

積算内訳書

工事名	令和7年度西広島バイパス住吉橋高架橋外鋼下部工事																																				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳																																	
橋梁下部	式	1	492,396,618																																		
工場製作工	式	1	492,396,618																																		
鋼製橋脚製作工	式	1	382,134,305	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">製作加工 (労務費)</td> <td style="width: 10%; text-align: right;">1</td> <td style="width: 10%;">式</td> </tr> <tr> <td>製作加工 (鋼板SM570-H) SM570-H ;</td> <td style="text-align: right;">310.7</td> <td>t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 (鋼板SM570) SM570 ;</td> <td style="text-align: right;">140.2</td> <td>t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 (鋼板SM520C-H) SM520C-H ;</td> <td style="text-align: right;">25.1</td> <td>t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 (鋼板SM490YB) SM490YB ;</td> <td style="text-align: right;">115</td> <td>t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 (鋼板SM490YA) SM490YA ;</td> <td style="text-align: right;">29.9</td> <td>t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 (鋼板SM400C) SM400C ;</td> <td style="text-align: right;">4.9</td> <td>t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 (鋼板SM400A) SM400A ;</td> <td style="text-align: right;">63</td> <td>t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 (鋼板SS400) SS400 ;</td> <td style="text-align: right;">7.1</td> <td>t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 (鋼板SUS304) SUS304 ;</td> <td style="text-align: right;">0.01</td> <td>t</td> </tr> <tr> <td>製作加工</td> <td style="text-align: right;">0.37</td> <td>t</td> </tr> </table>	製作加工 (労務費)	1	式	製作加工 (鋼板SM570-H) SM570-H ;	310.7	t	製作加工 (鋼板SM570) SM570 ;	140.2	t	製作加工 (鋼板SM520C-H) SM520C-H ;	25.1	t	製作加工 (鋼板SM490YB) SM490YB ;	115	t	製作加工 (鋼板SM490YA) SM490YA ;	29.9	t	製作加工 (鋼板SM400C) SM400C ;	4.9	t	製作加工 (鋼板SM400A) SM400A ;	63	t	製作加工 (鋼板SS400) SS400 ;	7.1	t	製作加工 (鋼板SUS304) SUS304 ;	0.01	t	製作加工	0.37	t
製作加工 (労務費)	1	式																																			
製作加工 (鋼板SM570-H) SM570-H ;	310.7	t																																			
製作加工 (鋼板SM570) SM570 ;	140.2	t																																			
製作加工 (鋼板SM520C-H) SM520C-H ;	25.1	t																																			
製作加工 (鋼板SM490YB) SM490YB ;	115	t																																			
製作加工 (鋼板SM490YA) SM490YA ;	29.9	t																																			
製作加工 (鋼板SM400C) SM400C ;	4.9	t																																			
製作加工 (鋼板SM400A) SM400A ;	63	t																																			
製作加工 (鋼板SS400) SS400 ;	7.1	t																																			
製作加工 (鋼板SUS304) SUS304 ;	0.01	t																																			
製作加工	0.37	t																																			

積算内訳書

工事名	令和7年度西広島バイパス住吉橋高架橋外鋼下部工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				(等辺山形鋼SS400) SS400 ; 製作加工 配管用炭素鋼鋼管SGP SGP ; 製作加工 配管用ステンレス鋼鋼管SUS SUS304 ; 製作加工 (平鋼SM400A) SM400A ; 製作加工 (平鋼SS400) SS400 ; 製作加工 (棒鋼SS400) SS400 ; 製作加工 (棒鋼SR235) SR235 ; 製作加工 (棒鋼SUS304) SUS304 ; ボルト・ナット F10T M22×55 ; ボルト・ナット S10T M24×175 ; ボルト・ナット S10T M24×165 ; ボルト・ナット S10T M24×160 ; ボルト・ナット S10T M24×130 ; ボルト・ナット
				0.09 t
				0.003 t
				0.02 t
				0.09 t
				0.27 t
				0.004 t
				0.01 t
				136 組
				1,344 組
				3,672 組
				3,060 組
				252 組
				868 組

積算内訳書

工事名	令和7年度西広島バイパス住吉橋高架橋外鋼下部工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				S10T M24×120 ; ボルト・ナット 392 組
				S10T M24×110 ; ボルト・ナット 784 組
				S10T M22×155 ; ボルト・ナット 1,560 組
				S10T M22×135 ; ボルト・ナット 288 組
				S10T M22×130 ; ボルト・ナット 1,060 組
				S10T M22×125 ; ボルト・ナット 1,842 組
				S10T M22×120 ; ボルト・ナット 4,528 組
				S10T M22×115 ; ボルト・ナット 2,582 組
				S10T M22×110 ; ボルト・ナット 1,116 組
				S10T M22×105 ; ボルト・ナット 1,220 組
				S10T M22×100 ; ボルト・ナット 980 組
				S10T M22×95 ; ボルト・ナット 2,408 組
				S10T M22×90 ; ボルト・ナット 456 組
				S10T M22×85 ; ボルト・ナット 960 組
				S10T M22×80 ; ボルト・ナット 78 組
				S10T M22×75 ; ボルト・ナット 112 組
				S10T M22×70 ; ボルト・ナット 878 組

積算内訳書

工事名	令和7年度西広島バイパス住吉橋高架橋外鋼下部工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				S10T M22×65 ;		
				ボルト・ナット	36	組
				SS400 M36×160 (B1, N1, W1) ;		
				ボルト・ナット	36	組
				SS400 M22×130 (B1, N1, W1) ;		
				ボルト・ナット	18	組
				SS400 M16×140 (B1, N1, W1) ;		
				ボルト・ナット	18	組
				SS400 M16×135 (B1, N1, W1) ;		
				ボルト・ナット	6	組
				SS400 M16×110 (B1, N1, W1) ;		
				ボルト・ナット	6	組
				SS400 M16×95 (B1, N1, W1) ;		
				ボルト・ナット	6	組
				SS400 M16×90 (B1, N1, W1) ;		
				ボルト・ナット	16	組
				SS400 M16×40 (B1, N1, W2) ;		
				ボルト・ナット	8	組
				SS400 M12×35 (B1, N1, W2) ;		
				ボルト・ナット	8	組
				SS400 M10×45 (B1, N1, W1) ;		
				ボルト・ナット	128	組
				SS400 M10×35 (B1, N1, W2) ;		
				ボルト・ナット	10	組
				SS400 M10×35 (B1, N1, W1) ;		
				ボルト・ナット	8	組
				SUS304 M8×35 (B1, N1) ;		
				ボルト	2	本
				SS400 M16×200 ;		
				ボルト	1	本
				SS400 M16×120 ;		
				ナット	3	個
				SS400 M20 ;		
				チェーン取付け用アボルト	54	個

積算内訳書

工事名	令和7年度西広島バイパス住吉橋高架橋外鋼下部工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				SS400 M8(ナット含む) ; 割りピン 6 本
				SUS304 φ5×50 ; Uボルト 2 組
				SS400 40B形(N2) ; Uボルト 5 組
				SS400 40C形(N2) ; チェーン 6 本
				SS400 φ6×20×44×800(両端シャックル(SC-6)付)); チェーン 3 本
				SS400 φ6×20×44×460(両端シャックル(SC-6)付)); チェーン 12 本
				SS400 φ6×20×44×730(両端シャックル(SC-6)付)); チェーン 6 本
				SS400 φ6×20×44×400(両端シャックル(SC-6)付)); ゴム板 3 個
				クロップレンゴム φ680×1×880 硬度40° ;
				クロップレンゴム 50×38×50 硬度40° ;
				クロップレンゴム 100×50×2680 硬度55° ;
				クロップレンゴム 100×50×2880 硬度55° ;
				クロップレンゴム 100×50×3180 硬度55° ;
				ゴムパッキン 2 個
				クロップレンゴム φ680×1×680 硬度40° ;
				クロップレンゴム φ300×6 硬度65° ;
				ゴム板 1 個

積算内訳書

工事名	令和7年度西広島バイパス住吉橋高架橋外鋼下部工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				フッ素ゴム φ60×29 ; ゴム板 2 個
				フッ素ゴム φ60×56 ; ゴム板 1 個
				フッ素ゴム φ60×59 ; ゴム板 2 個
				フッ素ゴム φ60×113 ;
アンカーフレーム製作工	式	1	81,943,351	製作加工 1 式 製作加工 6.5 t (鋼板SM570-H) SM570-H ; 製作加工 20.8 t (鋼板SM570) SM570 ; 製作加工 4.6 t (鋼板SM520C-H) SM520C-H ; 製作加工 1.4 t (鋼板SM490YB) SM490YB ; 製作加工 1.6 t (鋼板SM400A) SM400A ; 製作加工 0.05 t (平鋼SS400) SS400 ; 製作加工 1.6 t (等辺山形鋼SS400) SS400 ; 製作加工 1.5 t (溝形鋼SS400) SS400 ; ホルト・ナット 80 組 S10T M22×60 ;

積算内訳書

工事名	令和7年度西広島バイパス住吉橋高架橋外鋼下部工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				ホルト・ナット S10T M22×55 ; 192 組 アンカーホルト S35CN φ180(M175)×4275 ; 24 組 アンカーホルト S45CN φ240(M230)×4320 ; 18 組 アンカーホルト S45CN φ170(M165)×4220 ; 24 組
工場塗装工	式	1	28,318,962	前処理 ジンクリッチアライマー(製品フラスト) 160g/m2 (15μm) ; 4,370 m2 前処理 ジンクリッチアライマー(動力工具処理) 一般部内面 160g/m2(15μm) ; 1,580 m2 防食下地 無機ジンクリッチペイント コンクリート接触面 塗装回数1回 (300g/m2) (30μm) ; 1,650 m2 防食下地 無機ジンクリッチペイント 一般部外面, 添接部, 摩擦接合部 塗装回数1回 (600g/m2) (75μm) ; 2,720 m2 ミストコート エポキシ樹脂塗料下塗 一般部外面 塗装回数1回 (160g/m2) ; 1,140 m2 下塗 エポキシ樹脂塗料下塗 一般部外面 塗装回数 1回 (540g/m2) (120μm) ; 980 m2 下塗 エポキシ樹脂塗料下塗 橋脚天端外面 塗装回数 (増し塗り部) 2回 (540g/m2×2) (120+120μm) ; 160 m2 下塗 変性エポキシ樹脂塗料内面用 一般部内面 塗装回数 2回 (410g/m2×2) (120+120μm) ; 1,580 m2 中塗 1,140 m2

積算内訳書

工事名	令和7年度西広島バイパス住吉橋高架橋外鋼下部工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				ふっ素系樹脂塗料 一般部外面 中塗 淡彩 塗装 回数 1回 (170g/m ²) (30 μm) ; 上塗 1,140 m ²
				ふっ素系樹脂塗料 一般部外面 上塗 淡彩 塗装 回数 1回 (140g/m ²) (25 μm) ; メッキ 0.25 t HDZT77 ;
				メッキ 0.07 t HDZT63 ;
				メッキ 0.19 t HDZT49 ;
				メッキ 0.01 t HDZT35 ;
間接労務費	式	1	79,241,760	
工場純工事費	式	1	571,638,378	
工場管理費	式	1	100,437,596	
(工場製作原価)	式	1	672,075,974	
橋梁下部	式	1	189,044,104	
工場製品輸送工	式	1	15,697,527	
輸送工	式	1	15,697,527	輸送 734.8 t 現場取卸(鋼桁) 99.2 t トラッククレーン160t吊 ; 現場取卸(鋼桁) 571.5 t トラッククレーン200t吊 ;
鋼製橋脚工	式	1	35,885,636	
作業土工	式	1	1,371,014	

積算内訳書

工事名	令和7年度西広島バイパス住吉橋高架橋外鋼下部工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
橋脚アチング工	式	1	5,822,840	アンカーフレーム架設 本締めボルト	1 80	基 本
橋脚架設工	式	1	10,183,988	地組 足場 横梁部足場 橋脚架設 充填コンクリート 1号； 根巻きコンクリート 2号； 型枠 鉄筋 SD345 D16～25； 埋戻しシール材 ポリブタジエン系；	99.2 1 1 124.9 62 19 1 0.72 0.001	t 式 式 t m3 m3 式 t m3
現場継手工	式	1	13,338,711	現場溶接 20mm以上30mm未満； 現場溶接 すみ肉溶接 6mm超9mm未満； 本締めボルト	128 69 4,992	m m 本
現場塗装工	式	1	5,169,083	素地調整 動力工処理； 素地調整 製品プラスト； 防食下地 有機シリケート 高力ボルト連結部 塗装回数2 回 (240g/m2×2) (30+30μm)； 防食下地 有機シリケート 現場溶接部 塗装回数2回 (3 00g/m2×2) (75μm)； ミストコート 変成エポキシ樹脂塗料下塗 高力ボルト連結部 塗装 回数1回 (130g/m2)； 下塗	81 230 1 230 81 190	m2 m2 m2 m2 m2 m2

積算内訳書

工事名	令和7年度西広島バイパス住吉橋高架橋外鋼下部工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				超厚膜形エポキシ樹脂塗料 高力ボルト連結部, 現場溶接部内面 塗装回数 2回 (500g/m ² ×2) (300μm) ; 下塗 変性エポキシ樹脂塗料(2層) 現場溶接部外面 塗装回数 2回 (200g/m ² ×2) (60+60μm) ; 中塗 ふっ素樹脂塗料 高力ボルト外面, 現場溶接部外面 中塗 淡彩 塗装回数 1回(140g/m ²) (30μm) ; 上塗 ふっ素樹脂塗料 高力ボルト外面, 現場溶接部外面 上塗 淡彩 塗装回数 1回(120g/m ²) (25μm) ; 防水塗装 CC-B塗装 ;
鋼製橋脚工	式	1	130,537,375	
橋脚フーチング工	式	1	13,976,816	アンカーフレーム架設 2 基本 本締めボルト 192
橋脚架設工	式	1	49,004,116	地組 571.5 t ベント 1 式 足場 1 式 横梁部足場 1 式 地組運搬 330.4 t 橋脚架設 571.9 t 充填コンクリート 100 m ³ 1号 ; 根巻きコンクリート 20 m ³ 2号 ; 型枠 1 式 鉄筋 0.96 t SD345 D16~25 ; 弾性シール材 0.2 m ³ ポリアクセン系 ; バックアップ材 0.4 m ³

積算内訳書

工事名	令和7年度西広島バイパス住吉橋高架橋外鋼下部工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				ポリエチレンフォーム； 軟質ウレタンフォーム 22 m3 埋戻しシール材 0.001 m3 ポリブタジエン系；
現場継手工	式	1	58,445,225	現場溶接 179 m 65mm以上75mm未満； 現場溶接 291 m すみ肉溶接 6mm超9mm未満； 本締めボルト 25,584 本
現場塗装工	式	1	9,111,218	素地調整 410 m2 動力工処理； 素地調整 250 m2 製品プラスト； 防食下地 23 m2 有機ソノクリッチェント 高力ボルト連結部 塗装回数2回 (240g/m2×2) (30+30μm)； 防食下地 250 m2 有機ソノクリッチェント 現場溶接部 塗装回数2回 (300g/m2×2) (75μm)； ミストコート 410 m2 変成球形樹脂塗料下塗 高力ボルト連結部 塗装回数1回 (130g/m2)； 下塗 540 m2 超厚膜球形樹脂塗料 高力ボルト連結部, 現場溶接部内面 塗装回数 2回 (500g/m2×2) (300μm)； 下塗 130 m2 変性球形樹脂塗料(2層) 現場溶接部外面 塗装回数 2回 (200g/m2×2) (60+60μm)； 中塗 260 m2 ふっ素樹脂塗料 高力ボルト外面, 現場溶接部外面 中塗 淡彩 塗装回数 1回(140g/m2) (30μm)； 上塗 260 m2 ふっ素樹脂塗料 高力ボルト外面, 現場溶接部外面

積算内訳書

工事名	令和7年度西広島バイパス住吉橋高架橋外鋼下部工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				上塗 淡彩 塗装回数 1回(120g/m ²)(25μm) ; 防水塗装 CC-B塗装 ;
橋梁附属物工	式	1	60,380	65 m ²
銘板工	式	1	60,380	橋歴板 アルミニウム板 300×200×3 ;
構造物撤去工	式	1	14,918	
運搬処理工	式	1	14,918	現場発生品運搬
仮設工	式	1	6,848,268	
路面覆工	式	1	2,212,800	
土留・仮締切工	式	1	3,466,188	
交通管理工	式	1	1,169,280	
直接工事費	式	1	189,044,104	
共通仮設費	式	1	47,126,460	
共通仮設費	式	1	15,140,460	
運搬費	式	1	11,202,280	重建設機械分解組立輸送費 1 式 重建設機械分解組立輸送費 1 式 重建設機械分解組立輸送費 1 式 重建設機械分解組立輸送費 1 式 仮設材運搬費 1 式
技術管理費	式	1	63,180	道路施設基本データ作成費 1 式
現場環境改善費（率計上）	式	1	3,875,000	

