
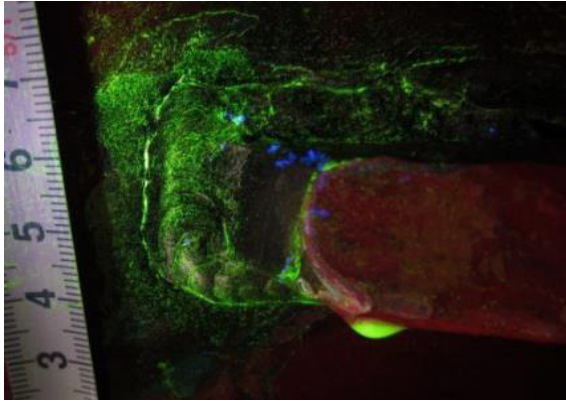
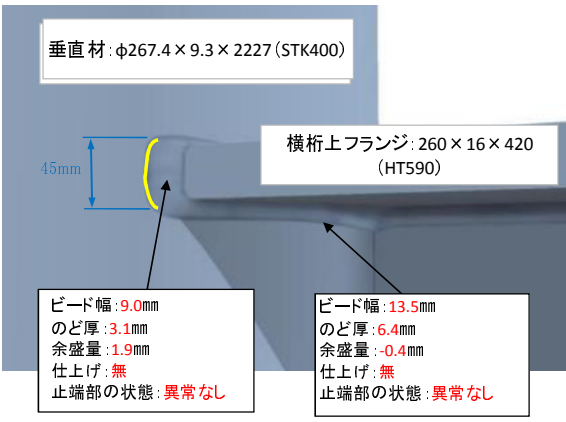



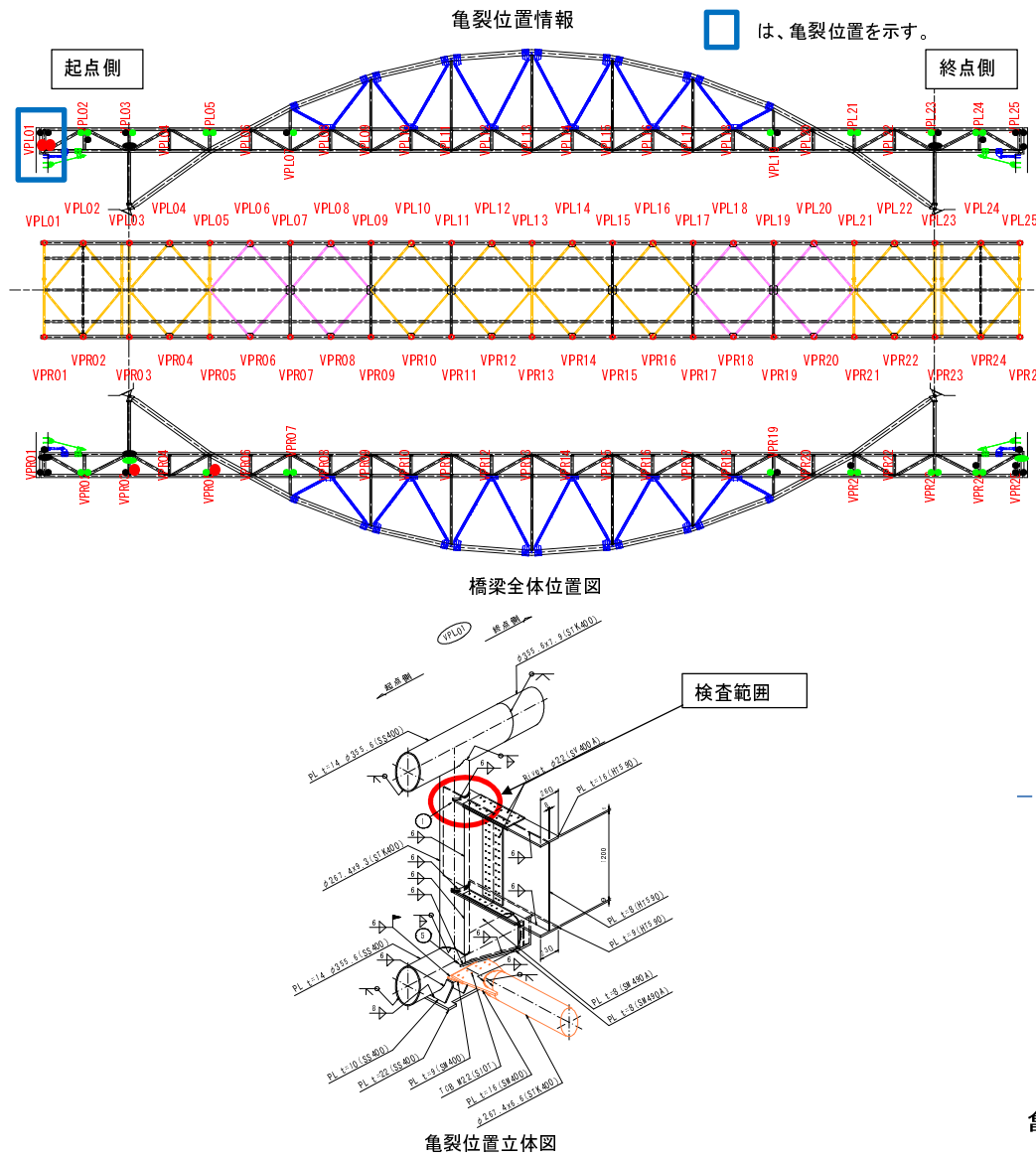
亀裂切削状況（個表）

- ①VPL シリーズ-----P1
- ②VPR シリーズ-----P11
- ③Bh0501(支承リブ)-----P22

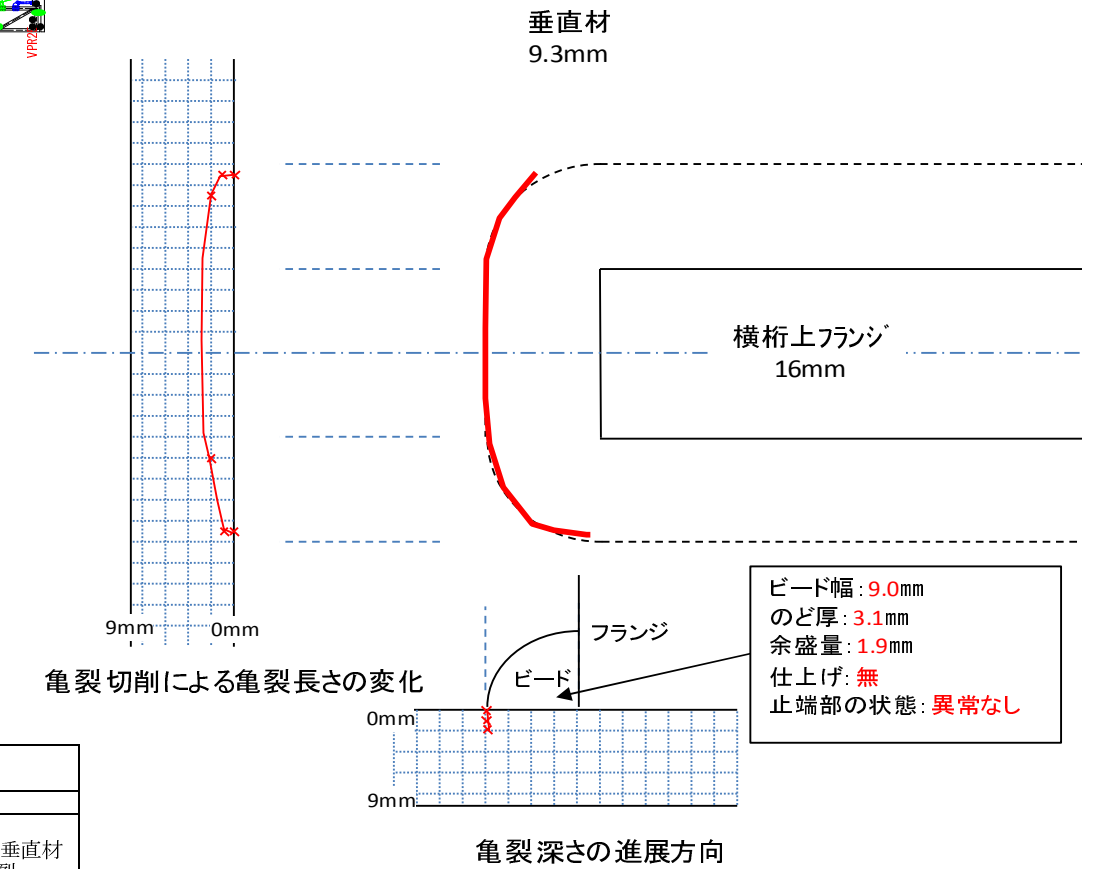
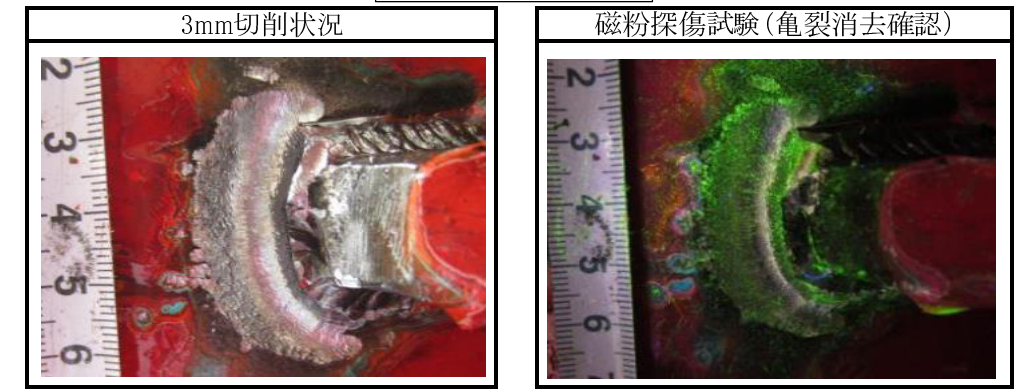
亀裂調査結果

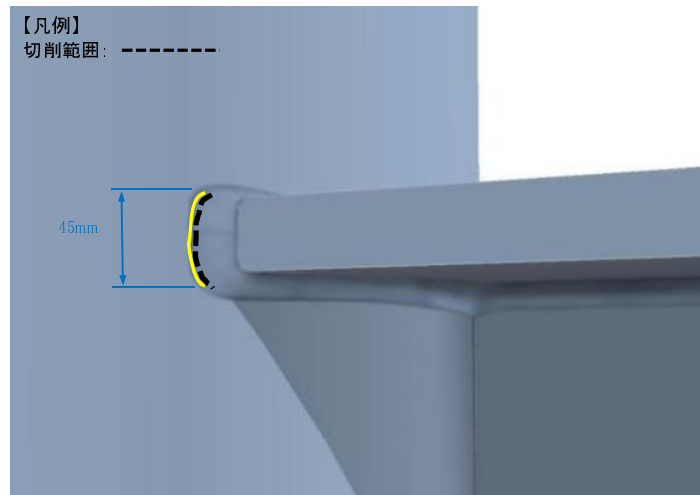
| | | | | | |
|---|-----|-----|----|------|---|
| 橋梁名 | 伊達橋 | VPL | 01 | 点検位置 | ① |
|  | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm | | | | | |
| 溶接仕上げ状況 ビード仕上げ無し | | | | | |
|  | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (亀裂指示模様) ①:l=45mm ※未切削 | | | | | |
| MT結果 亀裂の有無 あり ○ なし --- | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (スケッチ) 特記事項 亀裂延長:45mm | | | | | |
|  | | | | | |
| 検査力所の養生 ※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。 | | | | | |
|  | | | | | |

伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPL01-①




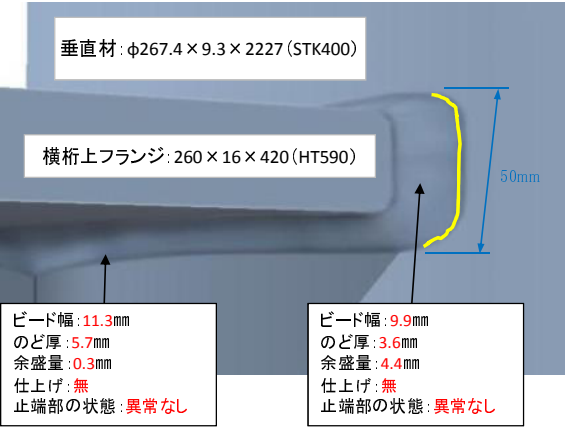

応急対策状況



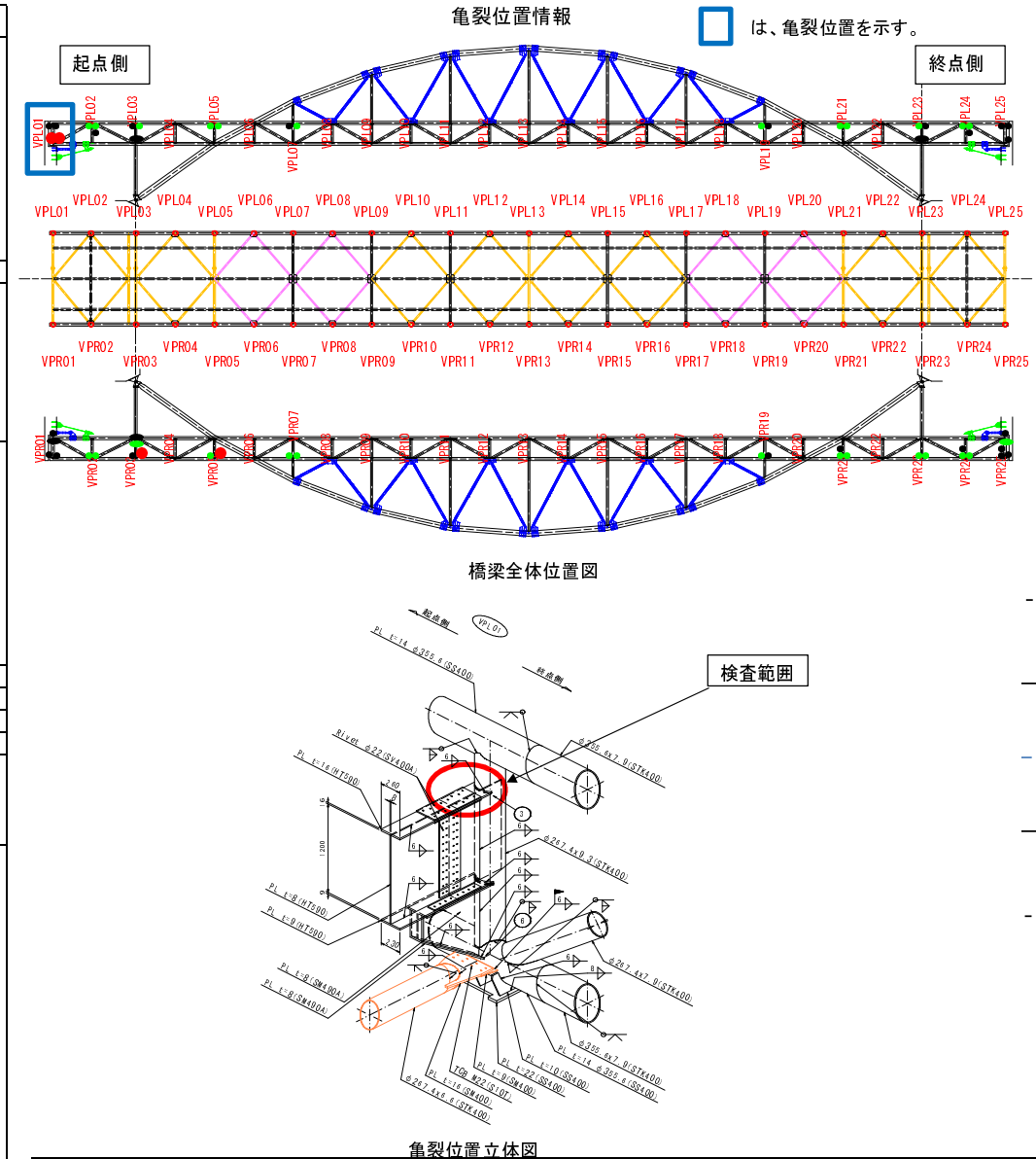
| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | A |
|--------|--|--------|---|
| | イメージ図 | | 備考 |
| |  | | 【特徴】 ■上フランジコバ面の、垂直材側の止端部に止まる亀裂(亀裂先端は、全て、垂直材側の止端部) 【応急対策】 ■1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削 【結果】 ■3mm切削で亀裂消去 |

| | | | | | | | | | | |
|-----------|----|----|----|------|---|---|---|---|---|---|
| 切削深さ (mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 亀裂全長 (mm) | 45 | 40 | 25 | 亀裂消去 | - | - | - | - | - | - |

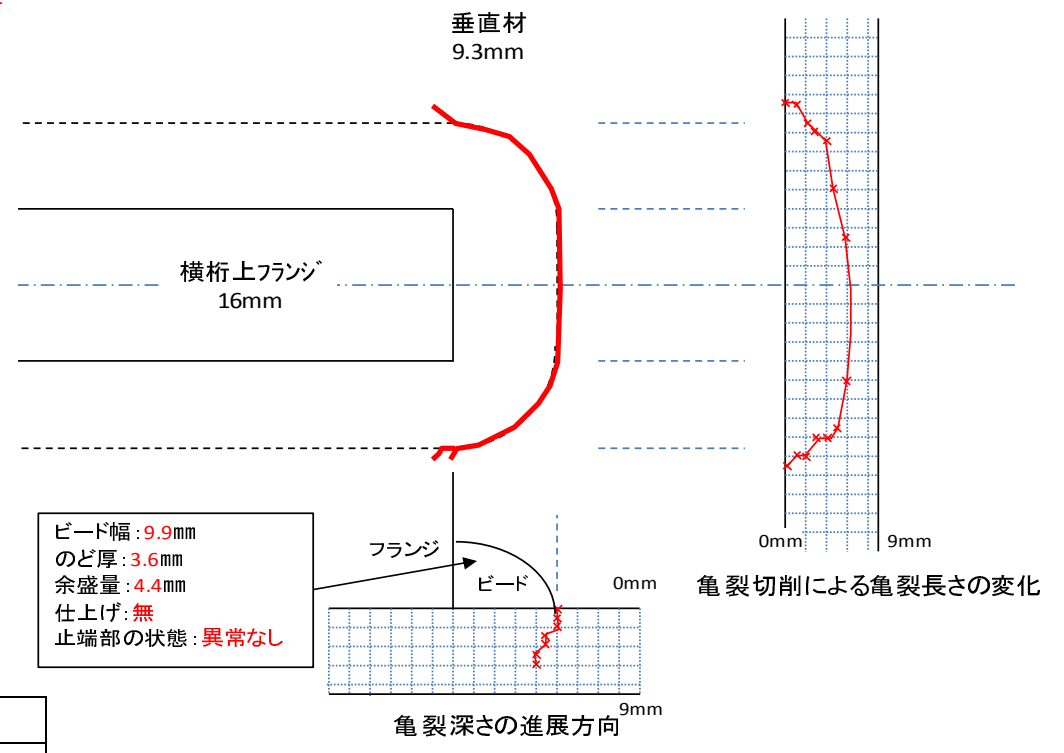
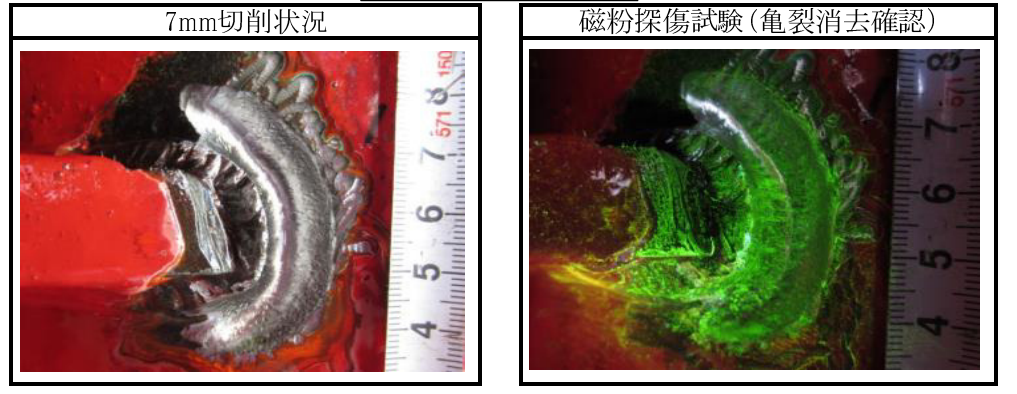
亀裂調査結果

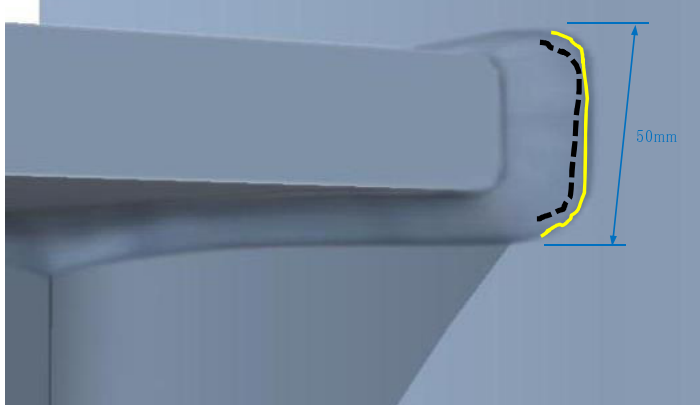
| | | | | | |
|---|-----|-----|----|------|---|
| 橋梁名 | 伊達橋 | VPL | 01 | 点検位置 | ③ |
|  | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm | | | | | |
| 溶接仕上げ状況 ビード仕上げ無し | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (亀裂指示模様) ①:l=50mm ※未切削 | | | | | |
| MT結果 亀裂の有無 あり ○ なし --- | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (スケッチ) 特記事項 亀裂延長:50mm | | | | | |
| 検査力所の養生 ※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。 | | | | | |
|  | | | | | |
|  | | | | | |

伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPL01-③



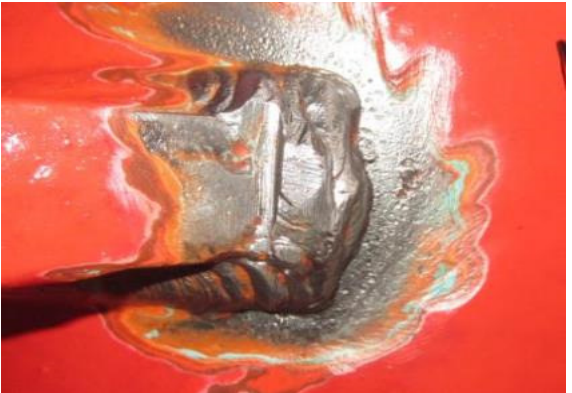
応急対策状況

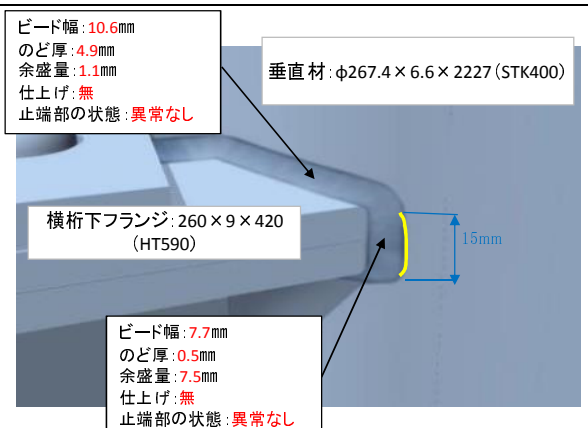


| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | A |
|-------------------------|--|--|----|
| イメージ図 |  | | |
| 【凡例】 切削範囲: - - - - - | | 【特徴】 ■上フランジコバ面の、垂直材側の止端部に止まる亀裂(亀裂先端は、全て、垂直材側の止端部) | 備考 |
| | | 【応急対策】 ■1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削 | |
| | | 【結果】 ■7mm切削で亀裂消去 | |

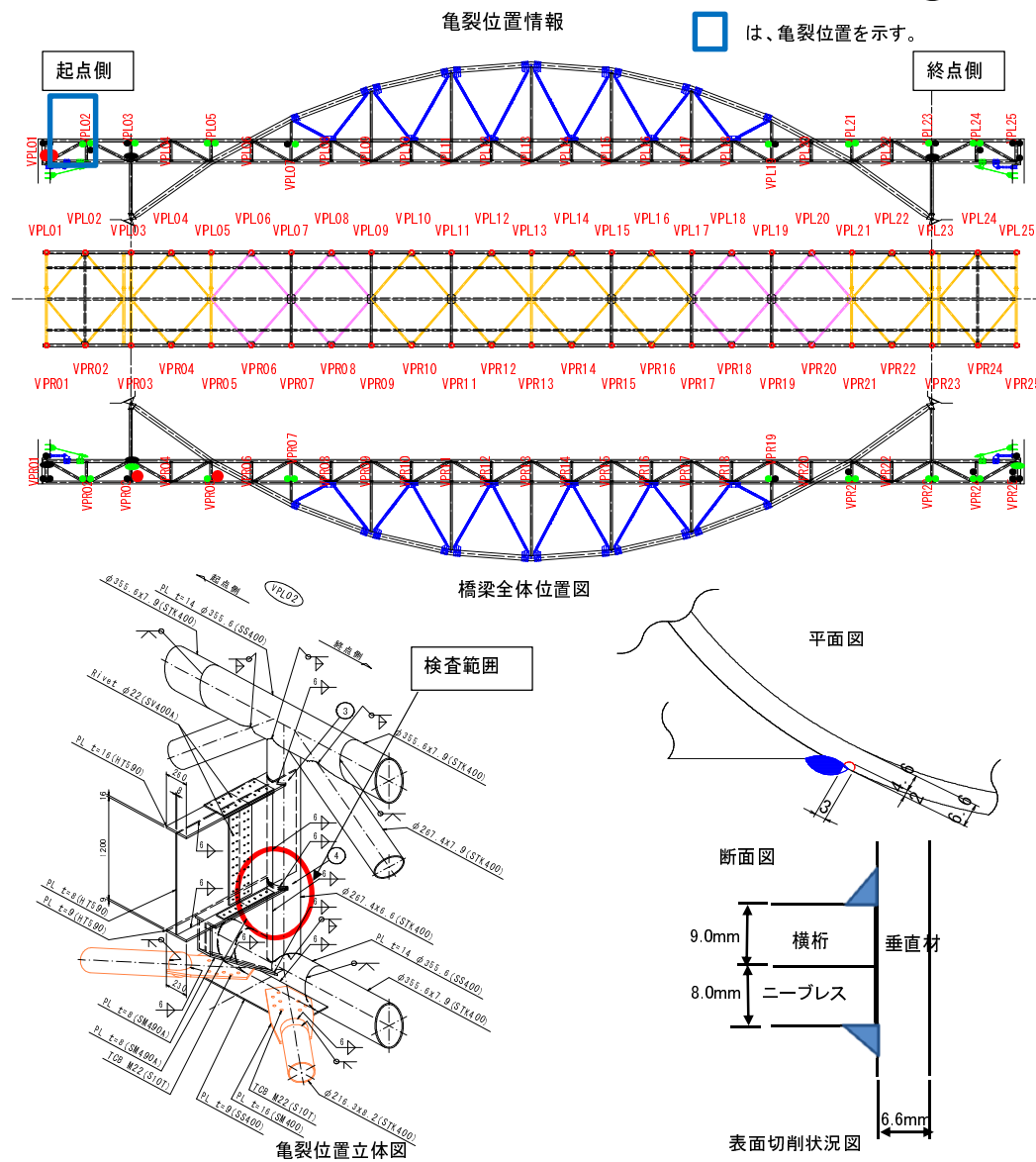
| | | | | | | | | | | |
|-----------|----|----|----|----|----|----|----|------|---|---|
| 切削深さ (mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 亀裂全長 (mm) | 50 | 49 | 48 | 39 | 39 | 27 | 15 | 亀裂消去 | - | - |

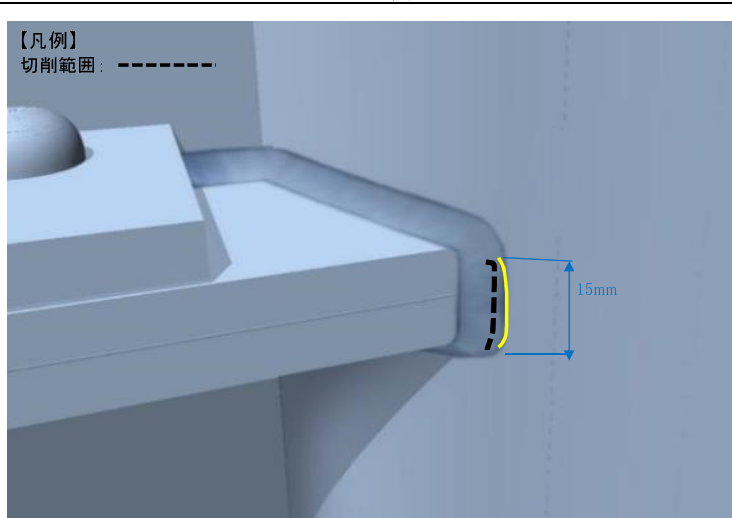
亀裂調査結果

| 橋梁名 | 伊達橋 | VPL | 02 | 点検位置 | ④ | | | | | | |
|---|--------|-----|----|------|---|------|--|-------|------|--|--------|
|  | | | | | | | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm | | | | | | | | | | | |
| 溶接仕上げ状況 ビード仕上げ無し | | | | | | | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (亀裂指示模様) ①:1=15mm ※切削後 | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr> <th colspan="2">MT結果</th> </tr> <tr> <td>亀裂の有無</td> <td>あり ○</td> </tr> <tr> <td></td> <td>なし ---</td> </tr> </table> | | | | | | MT結果 | | 亀裂の有無 | あり ○ | | なし --- |
| MT結果 | | | | | | | | | | | |
| 亀裂の有無 | あり ○ | | | | | | | | | | |
| | なし --- | | | | | | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (スケッチ) 特記事項 亀裂延長:15mm | | | | | | | | | | | |
| 検査力所の養生 ※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。 | | | | | | | | | | | |

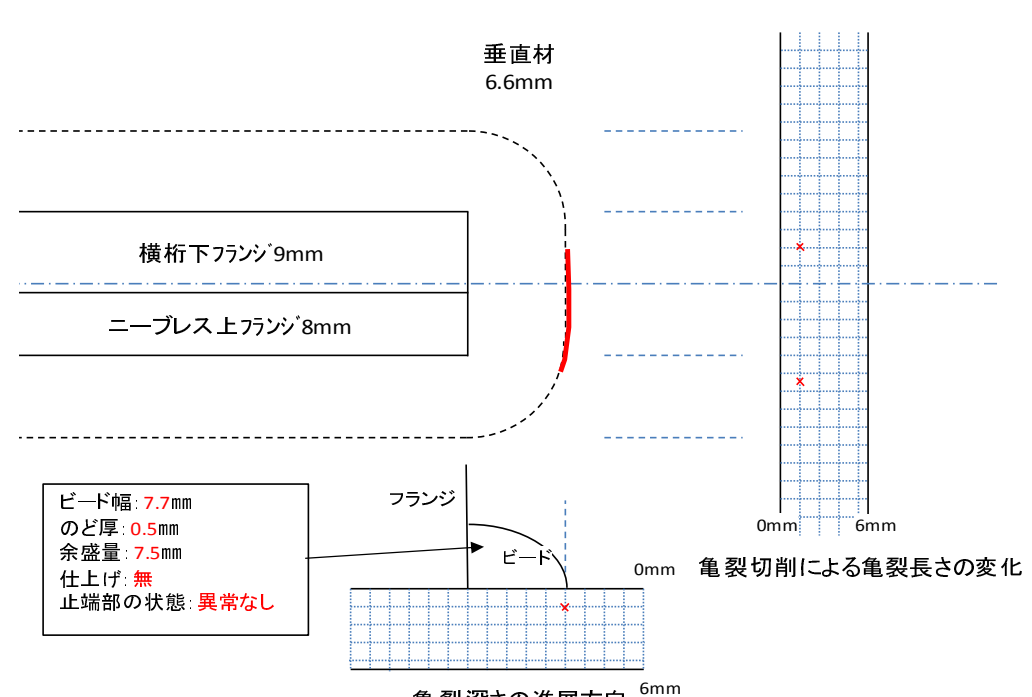
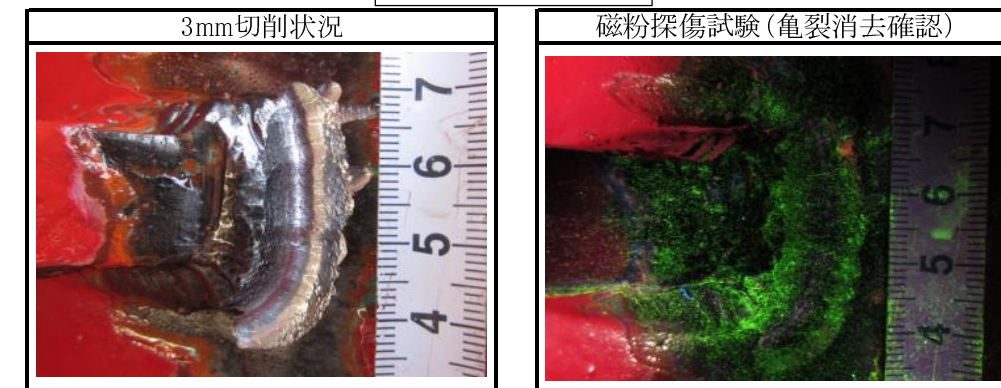


伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPL02-④



| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | F |
|--|-------|---|---|
| 【凡例】 切削範囲: - - - - - | イメージ図 | | |
|  | | 【特徴】 ■ 下フランジ及びニーブレス上フランジのコバ面の、垂直材側の止端部に止まる亀裂 (亀裂先端は、全て、垂直材側の止端部) 【応急対策】 ■ 1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削 【結果】 ■ 3mm切削で亀裂消去 | |


応急対策状況

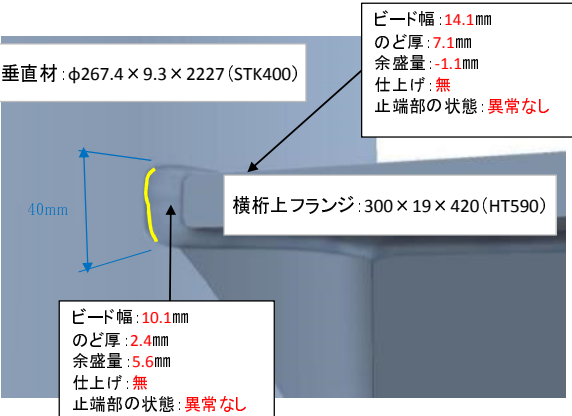


| 切削深さ (mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-----------|---|---|----|------|---|---|---|---|---|---|
| 亀裂全長 (mm) | - | - | 16 | 亀裂消去 | - | - | - | - | - | - |

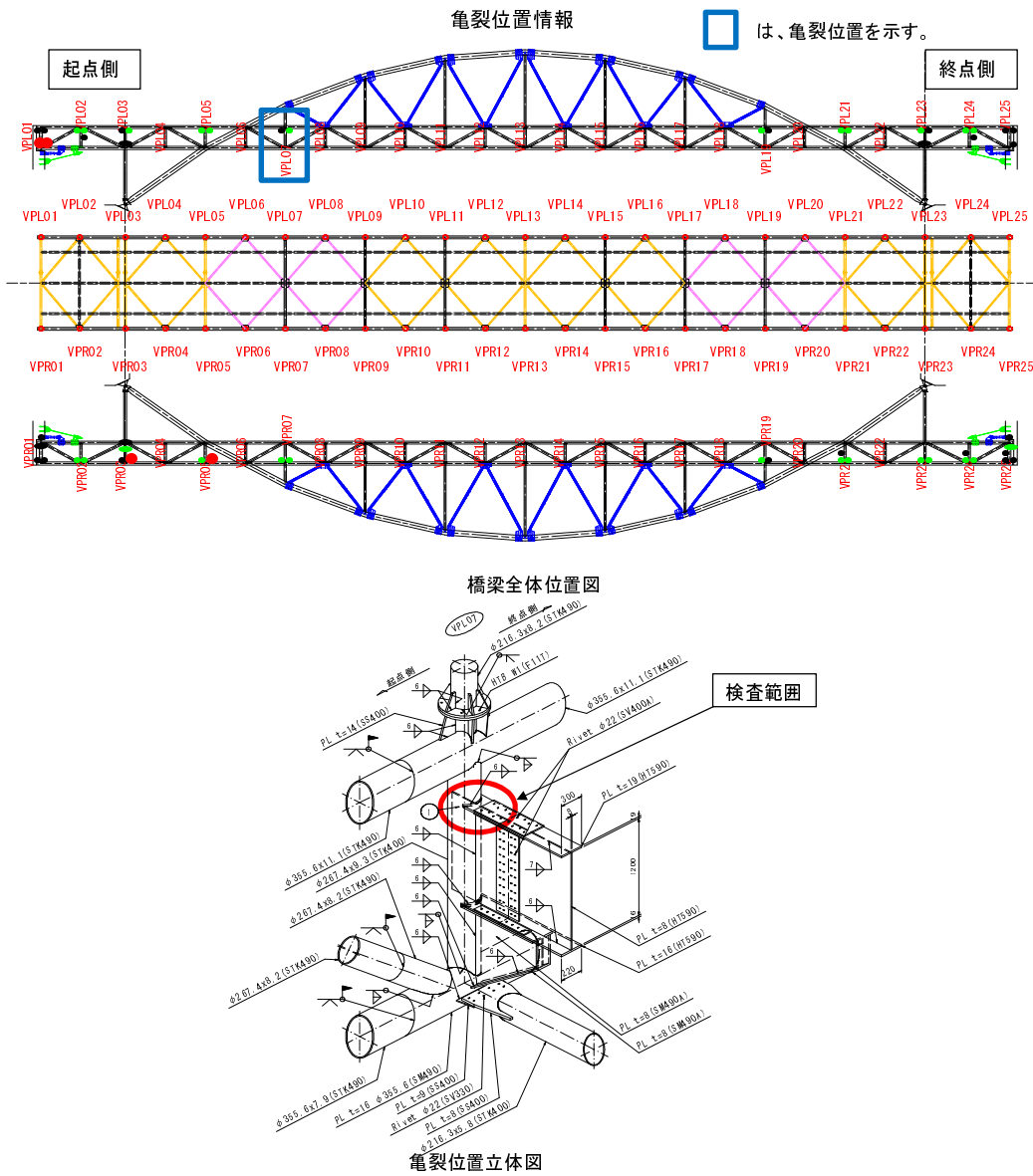
※初回MT調査で2mm切削済み

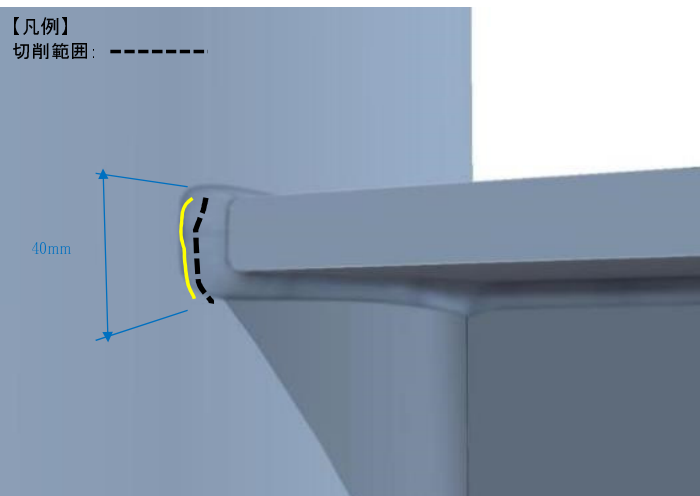
亀裂調査結果

| | | | | | | | | | | | |
|---|--------|-----|----|------|---|------|--|-------|------|--|--------|
| 橋梁名 | 伊達橋 | VPL | 07 | 点検位置 | ① | | | | | | |
|  <p>磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>溶接仕上げ状況</p> <p>ビード仕上げ無し</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>磁粉探傷検査 (亀裂指示模様)</p> <p>①:l=40mm</p> <p>※未切削</p> | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr> <td colspan="2">MT結果</td> </tr> <tr> <td>亀裂の有無</td> <td>あり ○</td> </tr> <tr> <td></td> <td>なし ---</td> </tr> </table> | | | | | | MT結果 | | 亀裂の有無 | あり ○ | | なし --- |
| MT結果 | | | | | | | | | | | |
| 亀裂の有無 | あり ○ | | | | | | | | | | |
| | なし --- | | | | | | | | | | |
| <p>磁粉探傷検査 (スケッチ)</p> <p>特記事項</p> <p>亀裂延長:40mm</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>検査力所の養生</p> <p>※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。</p> | | | | | | | | | | | |

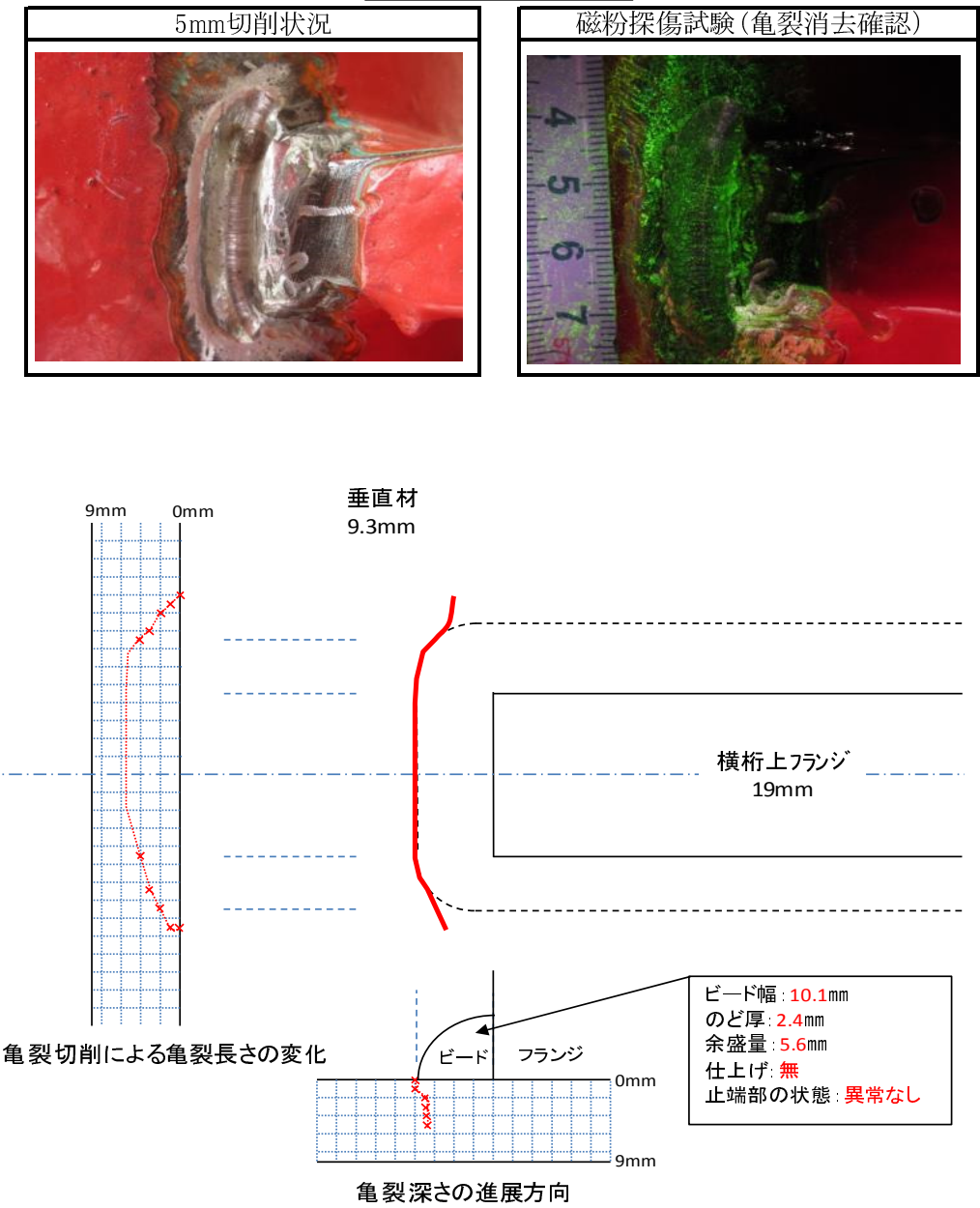


伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPL07-①



| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | A |
|--------|--|---|---|
| イメージ図 |  | | |
| | | <p>【特徴】</p> <ul style="list-style-type: none"> 上フランジコバ面の、垂直材側の止端部に止まる亀裂 (亀裂先端は、全て、垂直材側の止端部) <p>【応急対策】</p> <ul style="list-style-type: none"> 1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削 <p>【結果】</p> <ul style="list-style-type: none"> 5mm切削で亀裂消去 | |

応急対策状況

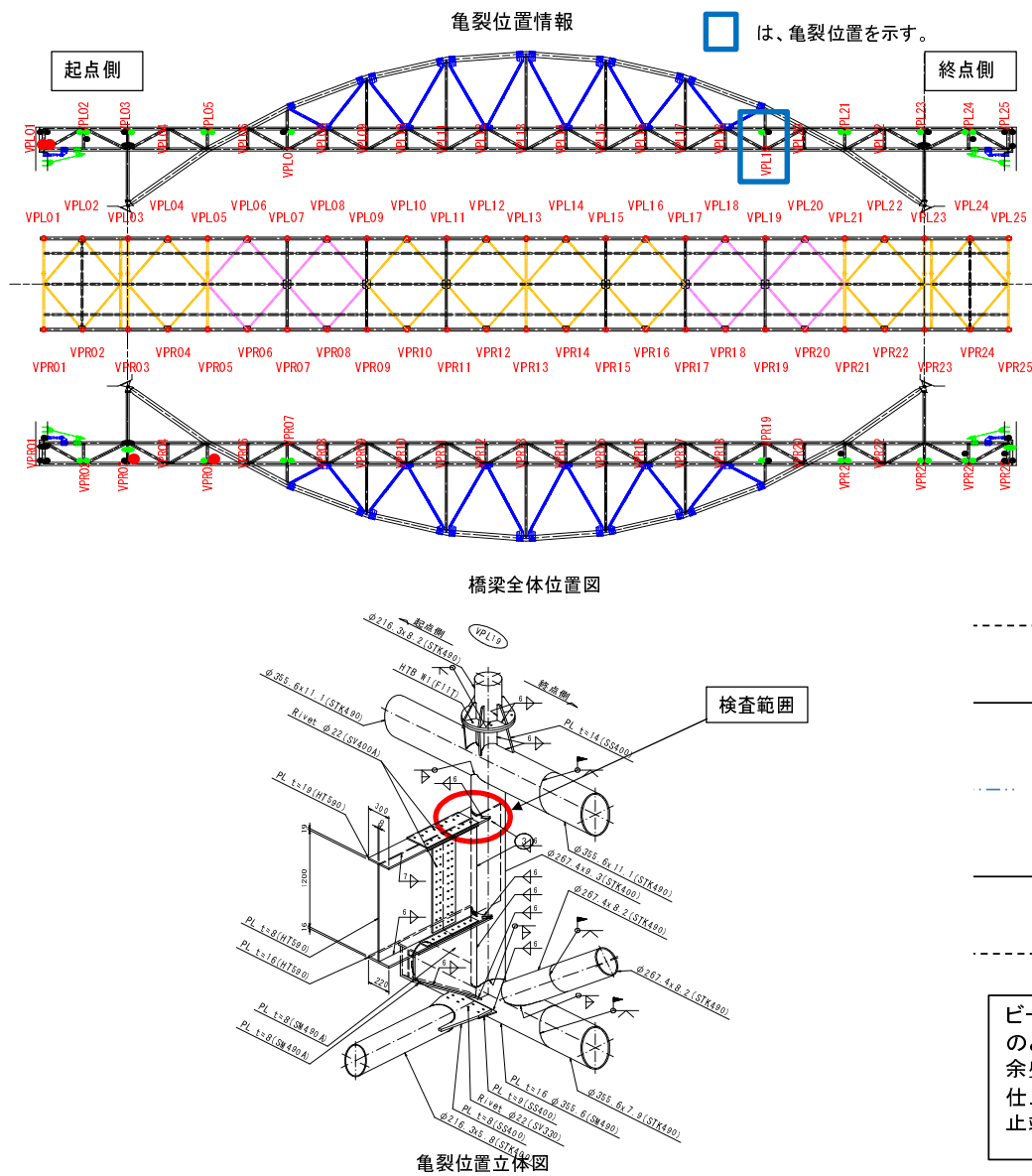


| 切削深さ (mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-----------|----|----|----|----|----|------|---|---|---|---|
| 亀裂全長 (mm) | 40 | 39 | 35 | 29 | 25 | 亀裂消去 | - | - | - | - |

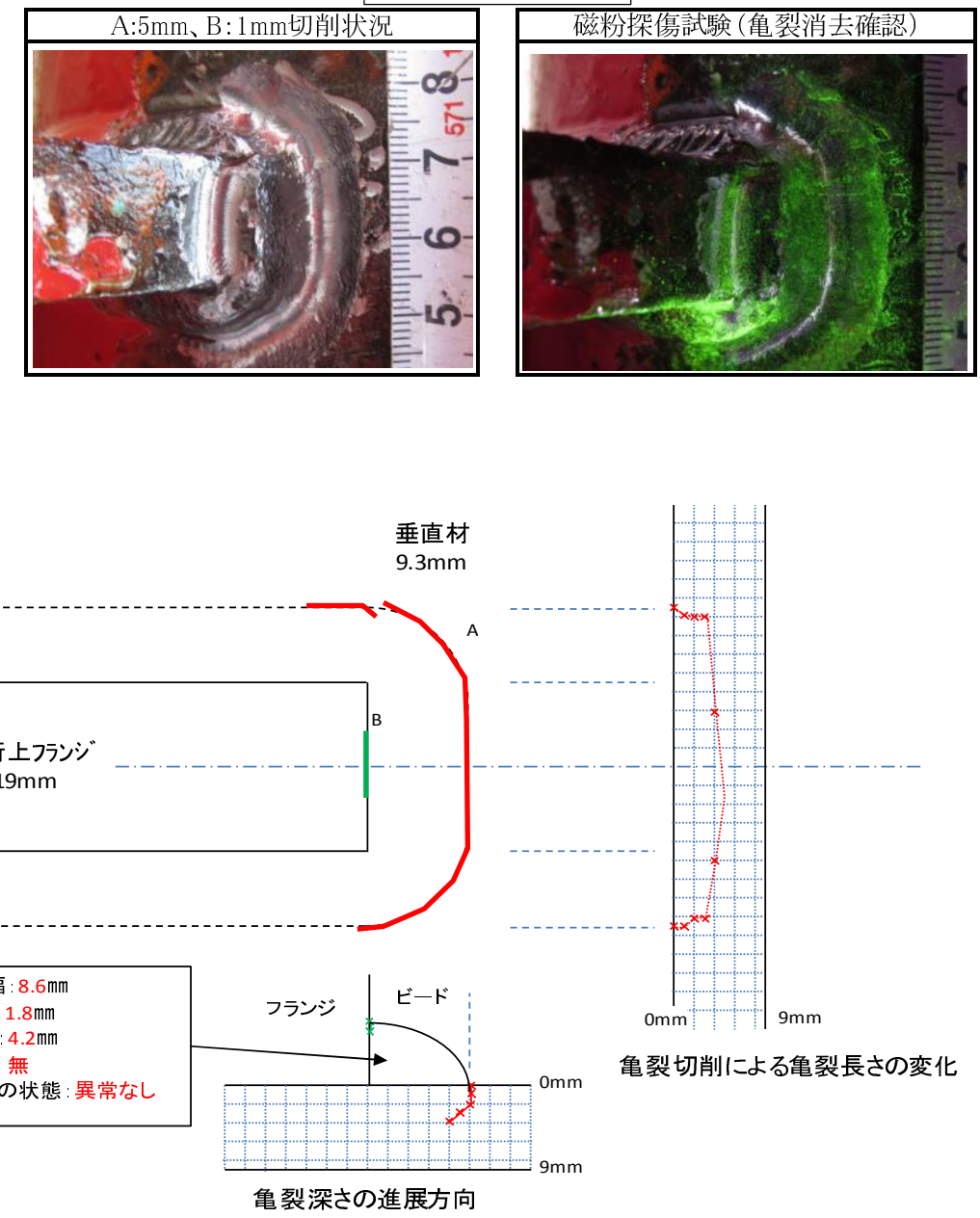
亀裂調査結果

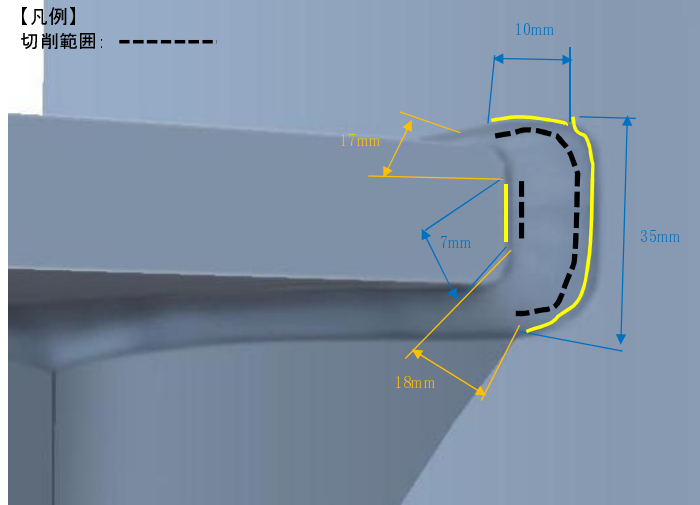
| | | | | | |
|---|-----|-----|----|------|---|
| 橋梁名 | 伊達橋 | VPL | 19 | 点検位置 | ③ |
|  <p>磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm</p> | | | | | |
| <p>溶接仕上げ状況</p> <p>ビード仕上げ無し</p> | | | | | |
| <p>磁粉探傷検査 (亀裂指示模様)</p> <p>①:l=35mm ②:l=10mm ③:l=7mm</p> <p>※未切削</p> <p>MT結果 亀裂の有無 あり ○ なし ---</p> | | | | | |
| <p>ビード幅:11.7mm のど厚:5.3mm 余盛量:0.7mm 仕上げ:無 止端部の状態:異常なし</p> <p>横桁上フランジ: 300×19×420 (HT590)</p> <p>垂直材: φ267.4×9.3×2227 (STK400)</p> <p>ビード幅:8.6mm のど厚:1.8mm 余盛量:4.2mm 仕上げ:無 止端部の状態:異常なし</p> <p>亀裂延長:52mm (35+10+7)</p> | | | | | |
| <p>検査力所の養生</p> <p>※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。</p> <p>写真内○数字は、亀裂間隔を示す。</p> | | | | | |

伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPL19-③



応急対策状況

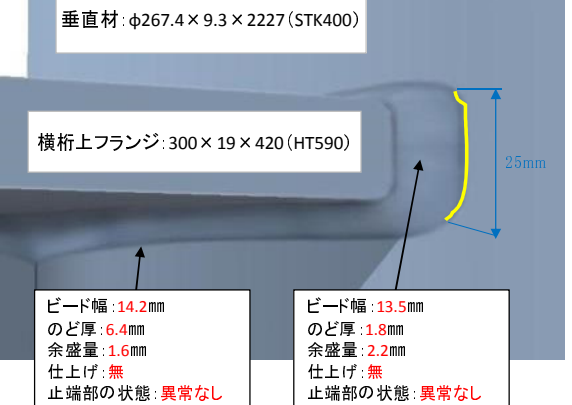


| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | C |
|-----------------------|--|--------|--|
| | イメージ図 | | 備考 |
| 【凡例】 切削範囲: - - - - |  | | <p>【特徴】</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 上フランジコバ面の、垂直材側の止端部に止まる亀裂(亀裂先端は、全て、垂直材側の止端部) ■ かつ、上フランジコバ面の、上フランジ側の止端部に止まる亀裂 <p>【応急対策】</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削 <p>【結果】 (垂直材側) A:5mm切削で亀裂消去 (横桁材側) B:1mm切削で亀裂消去</p> |

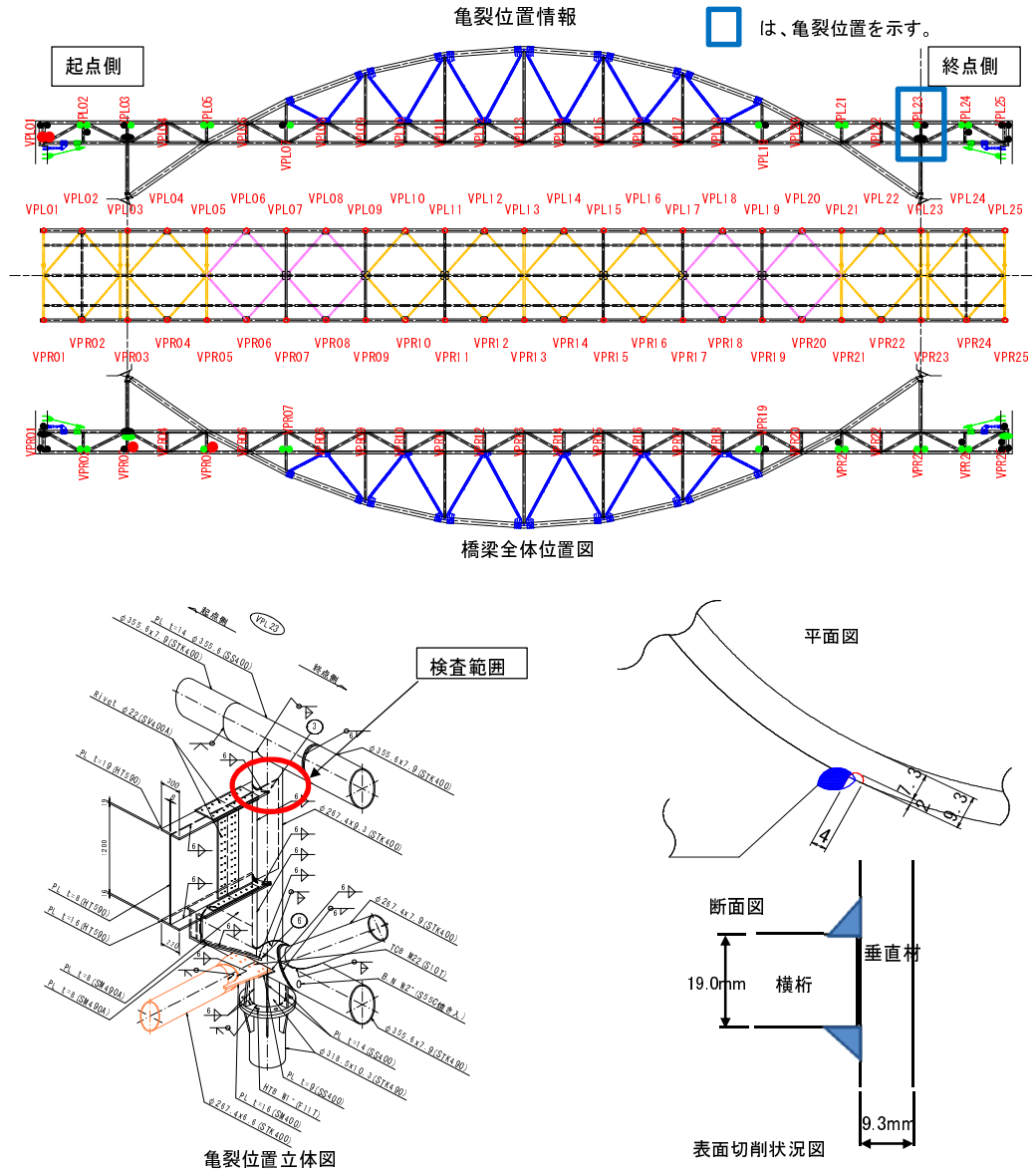
| 切削深さ (mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-------------|----|------|----|----|----|------|---|---|---|---|
| A 亀裂全長 (mm) | 35 | 34 | 29 | 28 | 15 | 亀裂消去 | - | - | - | - |
| B 亀裂全長 (mm) | 7 | 亀裂消去 | - | - | - | - | - | - | - | - |

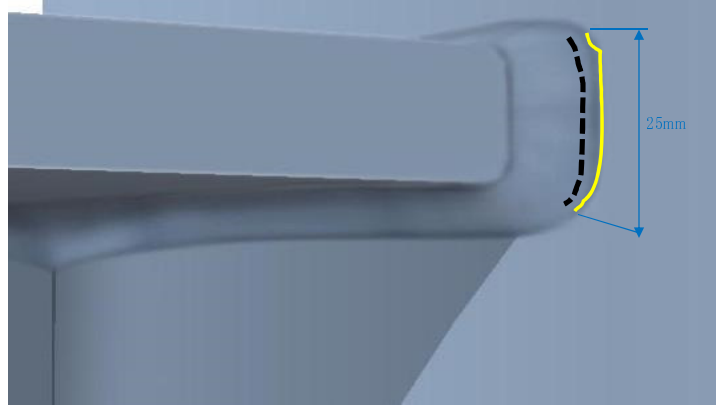
亀裂調査結果

| | | | | | |
|---|-----|-----|----|------|---|
| 橋梁名 | 伊達橋 | VPL | 23 | 点検位置 | ③ |
|  | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm | | | | | |
| 溶接仕上げ状況 ビード仕上げ無し | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (亀裂指示模様) ①:1=25mm ※切削後 | | | | | |
| MT結果 亀裂の有無 あり ○ なし --- | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (スケッチ) 特記事項 亀裂延長:25mm | | | | | |
| 検査力所の養生 ※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。 | | | | | |

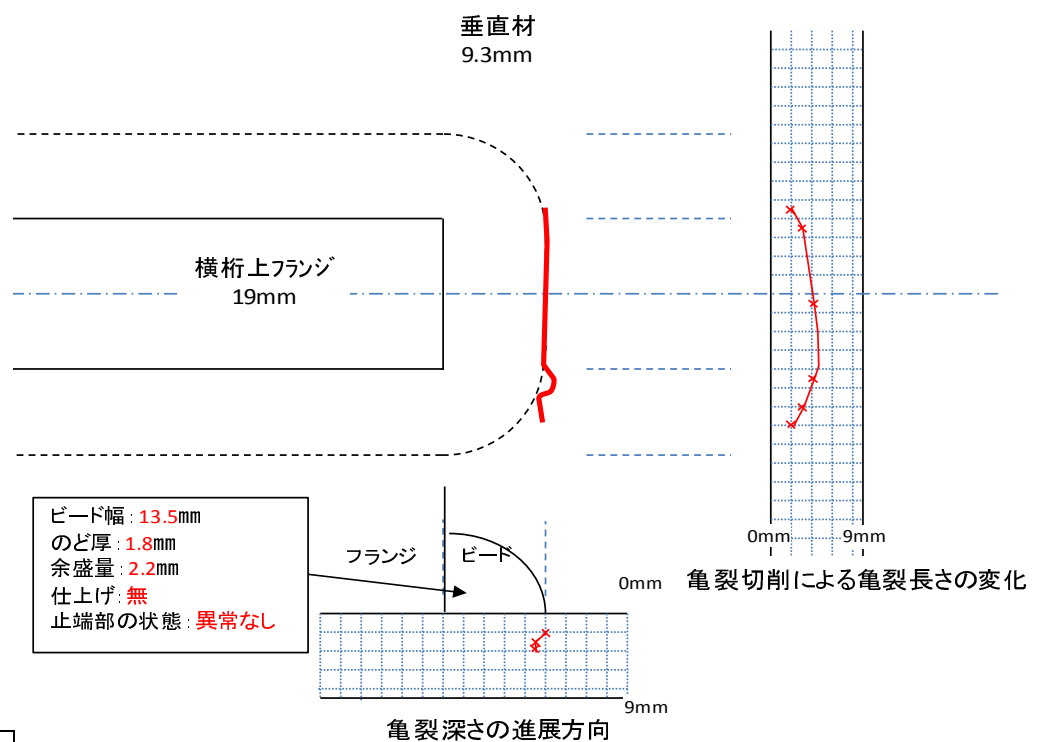
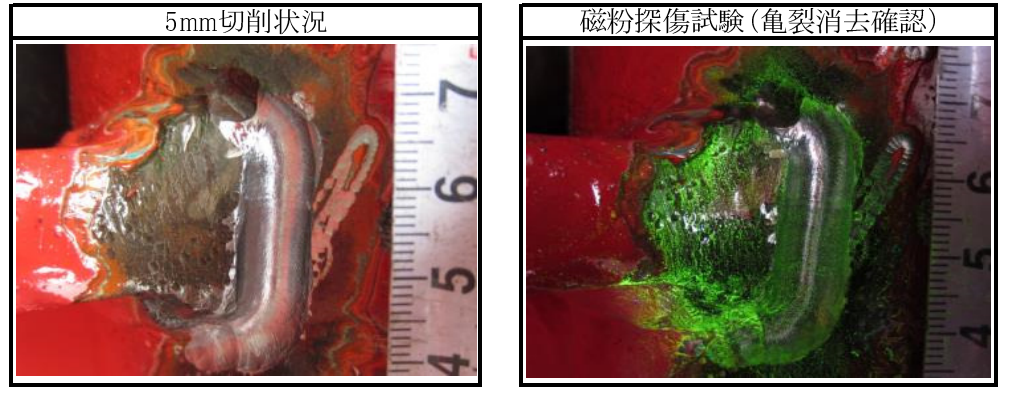


伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPL23-③



| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | A |
|-------------------------|--|---|---|
| 【凡例】 切削範囲: - - - - - | イメージ図 | | |
| |  | 【特徴】 ■ 上フランジコバ面の、垂直材側の止端部に止まる亀裂 (亀裂先端は、全て、垂直材側の止端部) 【応急対策】 ■ 1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削 【結果】 ■ 5mm切削で亀裂消去 | |


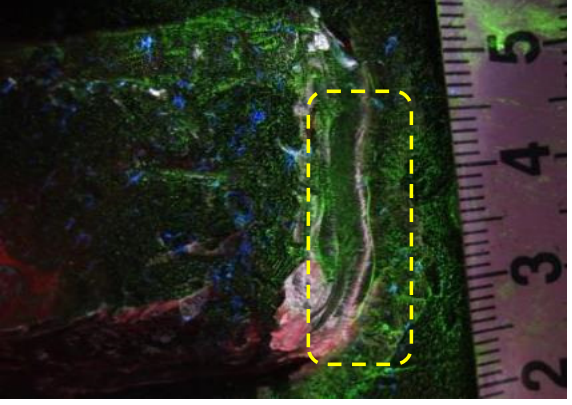
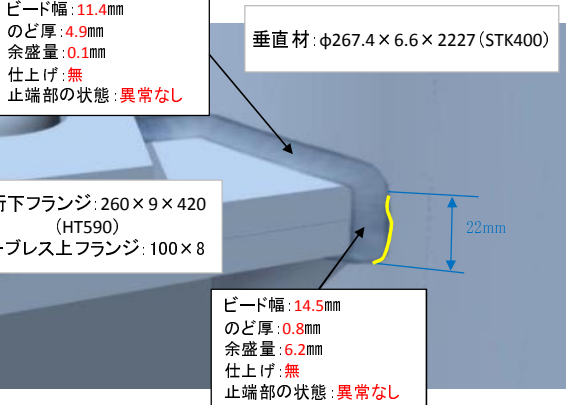

応急対策状況



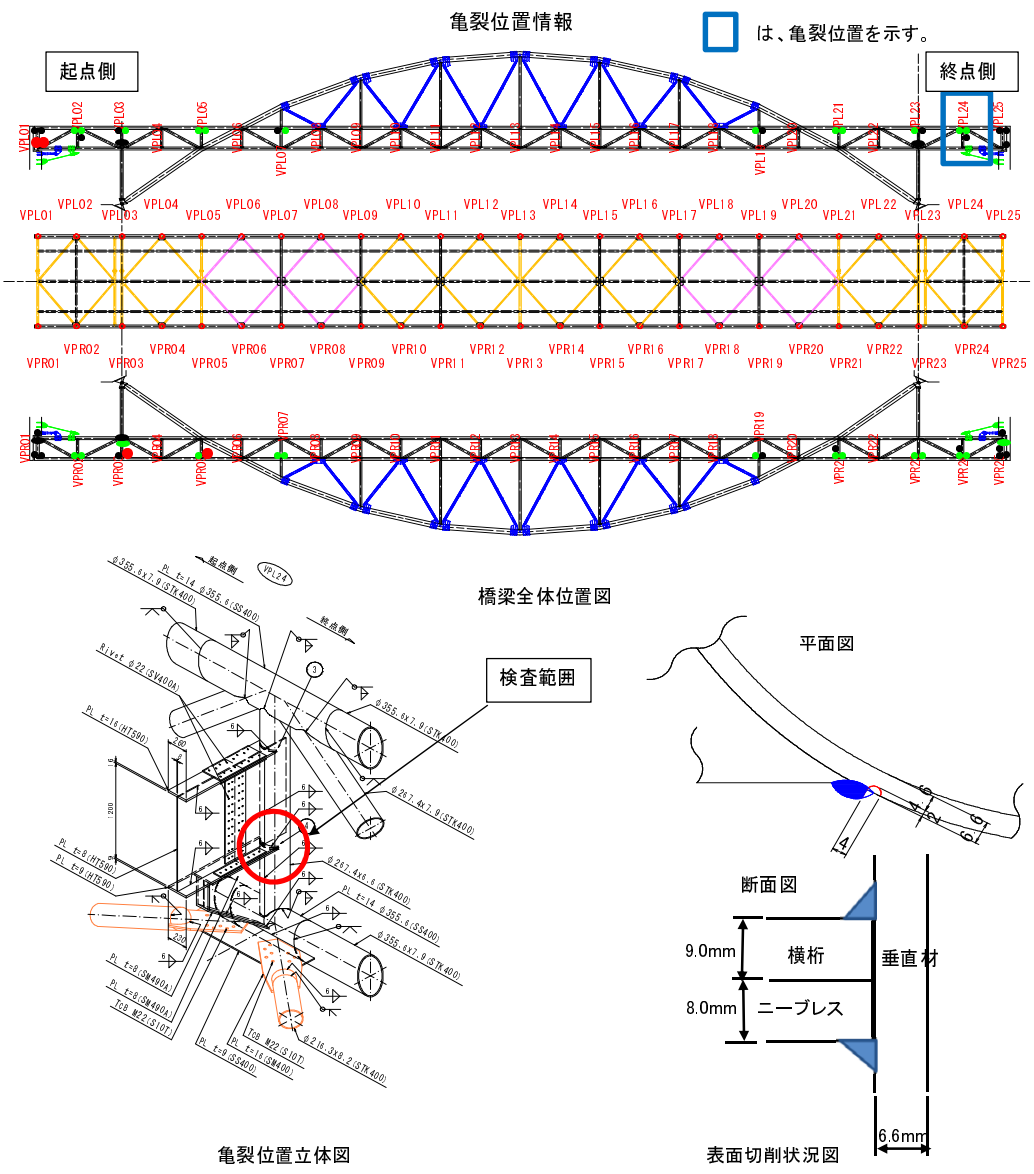
| 切削深さ (mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-----------|---|---|----|----|---|------|---|---|---|---|
| 亀裂全長 (mm) | - | - | 26 | 22 | 9 | 亀裂消去 | - | - | - | - |

※初回MT調査で2mm切削済み

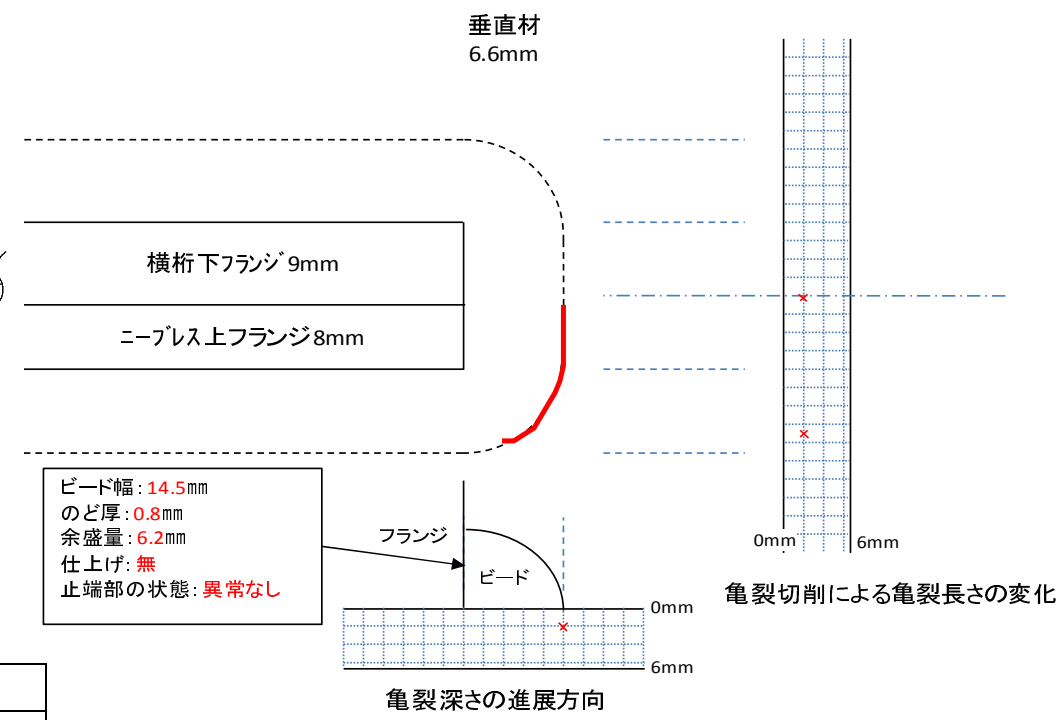
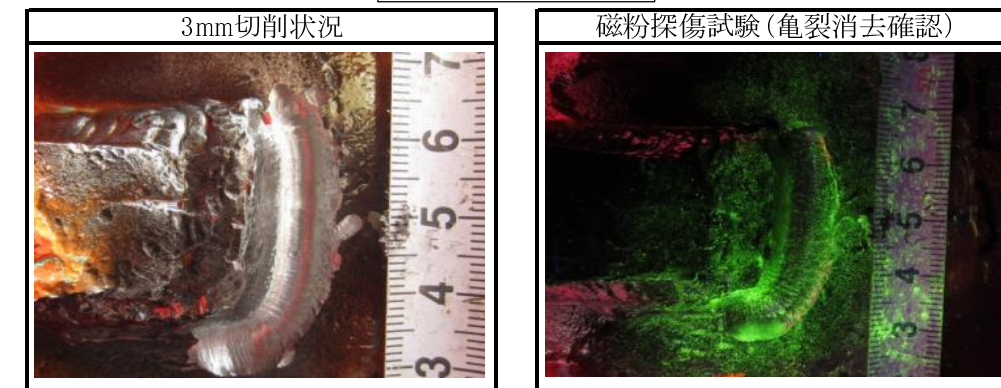
亀裂調査結果

| | | | | | |
|---|-----|-----|----|------|---|
| 橋梁名 | 伊達橋 | VPL | 24 | 点検位置 | ④ |
|  | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm | | | | | |
| 溶接仕上げ状況 ビード仕上げ無し | | | | | |
|  | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (亀裂指示模様) ①: l=22mm ※切削後 | | | | | |
| MT結果 亀裂の有無 あり ○ なし --- | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (スケッチ) 特記事項 亀裂延長: 22mm | | | | | |
|  | | | | | |
| ビード幅: 11.4mm のど厚: 4.9mm 余盛量: 0.1mm 仕上げ: 無 止端部の状態: 異常なし | | | | | |
| 垂直材: φ267.4×6.6×2227 (STK400) | | | | | |
| 横桁下フランジ: 260×9×420 (HT590) ニープレス上フランジ: 100×8 | | | | | |
| ビード幅: 14.5mm のど厚: 0.8mm 余盛量: 6.2mm 仕上げ: 無 止端部の状態: 異常なし | | | | | |
|  | | | | | |
| 検査力所の養生 ※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。 | | | | | |

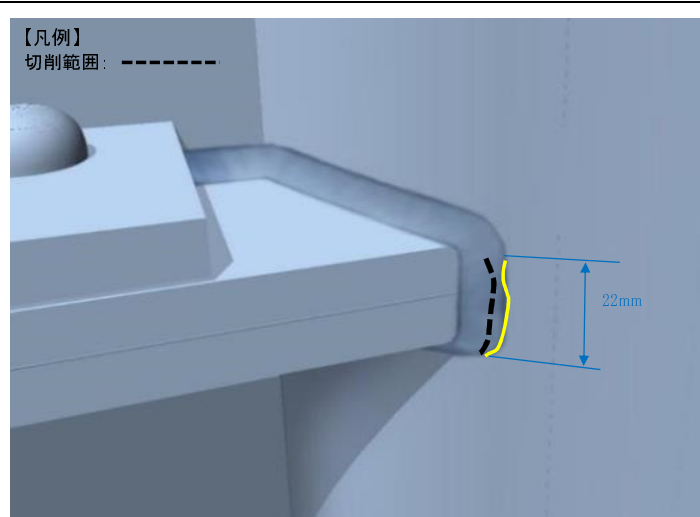
伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPL24-④



応急対策状況





ビード幅: 14.5mm
 のど厚: 0.8mm
 余盛量: 6.2mm
 仕上げ: 無
 止端部の状態: 異常なし

| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | F |
|--------|--|---|---|
| イメージ図 |  | | |
| 【特徴】 | | ■ 下フランジ及びニープレス上フランジのコバ面の、垂直材側の止端部に止まる亀裂 (亀裂先端は、全て、垂直材側の止端部) | |
| 【応急対策】 | | ■ 1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削 | |
| 【結果】 | | ■ 3mm切削で亀裂消去 | |

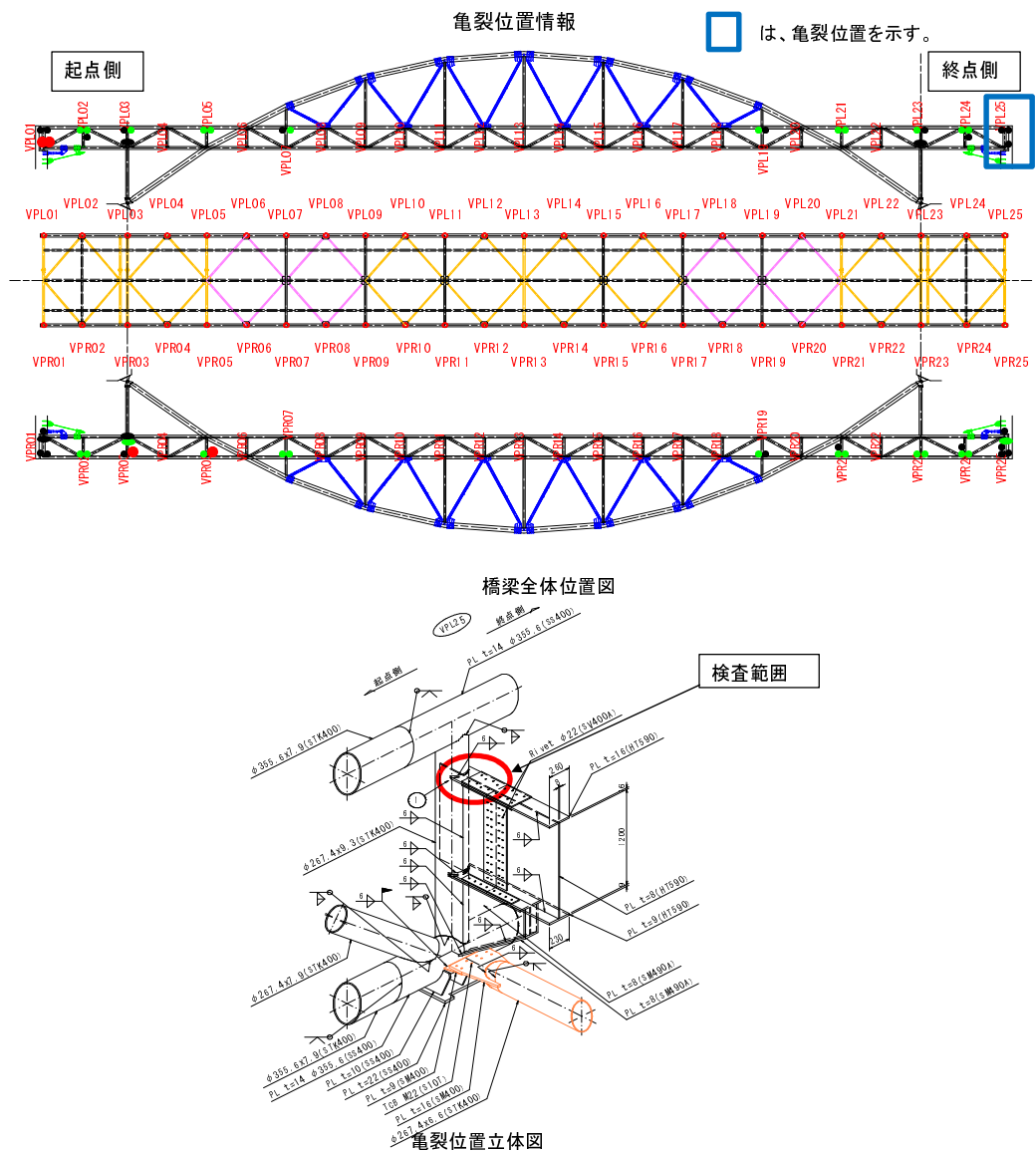
| 切削深さ (mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-----------|---|---|----|------|---|---|---|---|---|---|
| 亀裂全長 (mm) | - | - | 22 | 亀裂消去 | - | - | - | - | - | - |

※初回MT調査で2mm切削済み

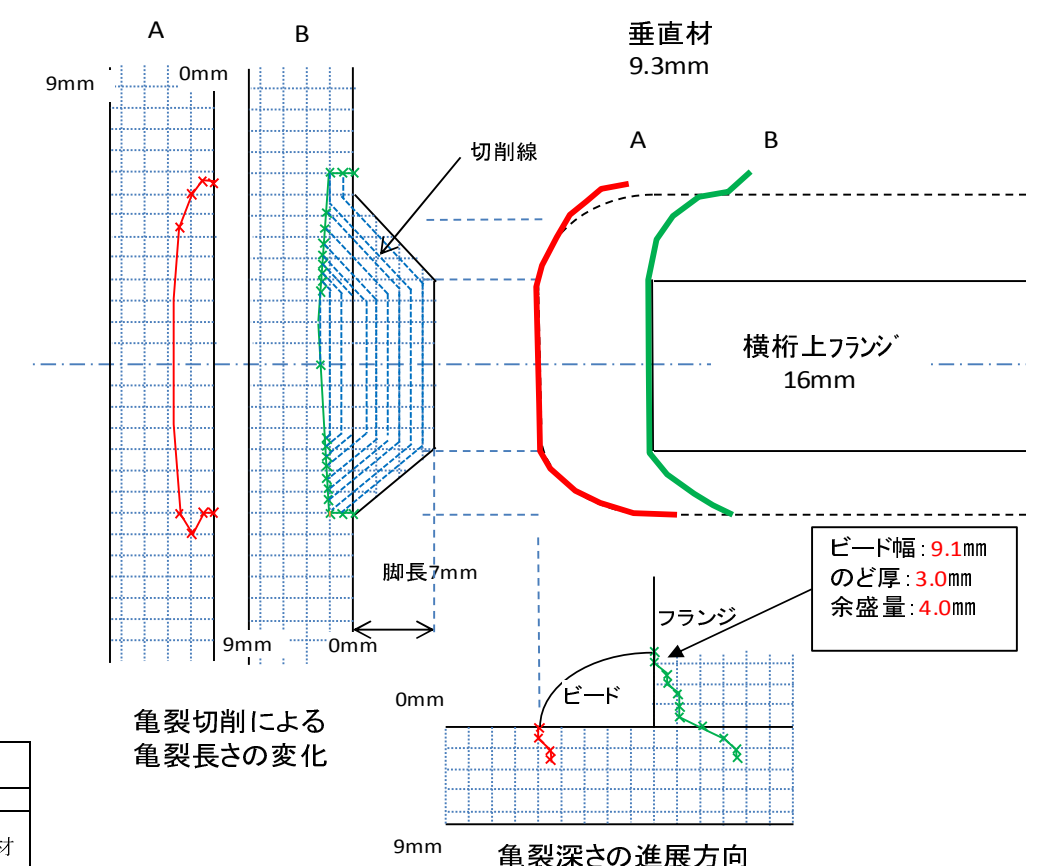
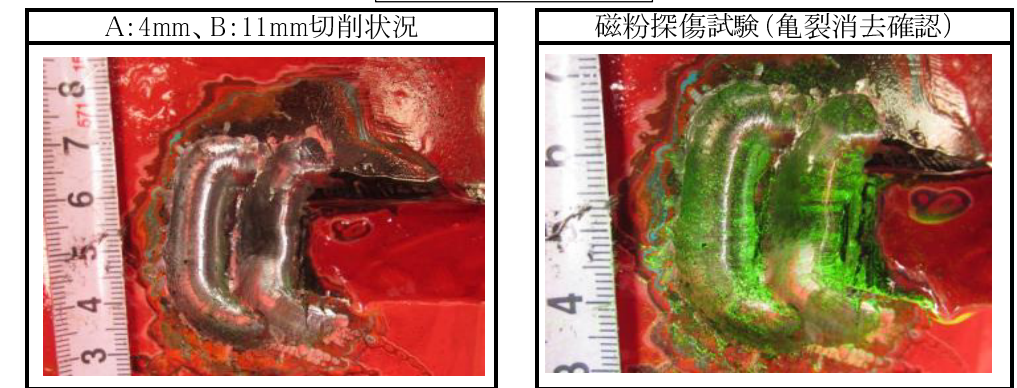
亀裂調査結果

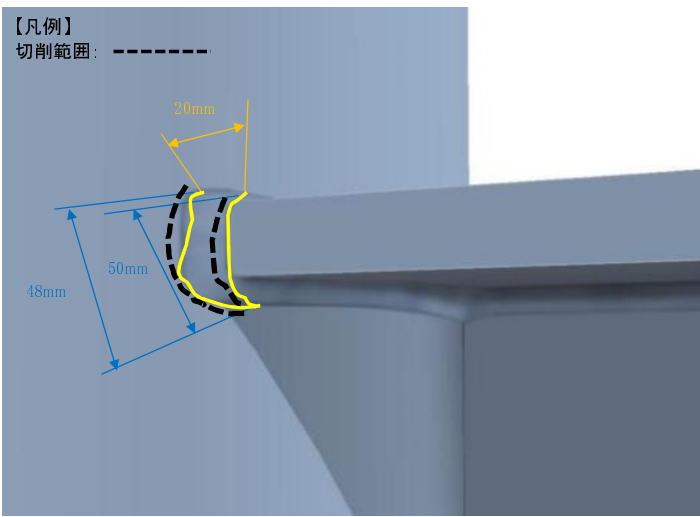
| | | | | | |
|---|-----|-----|----|------|---|
| 橋梁名 | 伊達橋 | VPL | 25 | 点検位置 | ① |
|  | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm | | | | | |
| 溶接仕上げ状況 ビード仕上げ無し | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (亀裂指示模様) ①:l=48mm ②:l=50mm ※未切削 | | | | | |
| MT結果 亀裂の有無 あり ○ なし --- | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (スケッチ) 特記事項 寸法凡例 亀裂延長 離隔距離 | | | | | |
| 垂直材: φ267.4 × 9.3 × 2227 (STK400) 横桁上フランジ: 260 × 16 × 420 (HT590) ビード幅: 9.1mm のど厚: 3.0mm 余盛量: 4.0mm 仕上げ: 無 止端部の状態: 異常なし ビード幅: 10.3mm のど厚: 4.6mm 余盛量: -0.6mm 仕上げ: 無 止端部の状態: 異常なし 亀裂延長: 98mm (48+50) | | | | | |
| 検査力所の養生 ※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。 | | | | | |
|  <p>写真内○数字は、亀裂間隔を示す。</p> | | | | | |

伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPL25-①




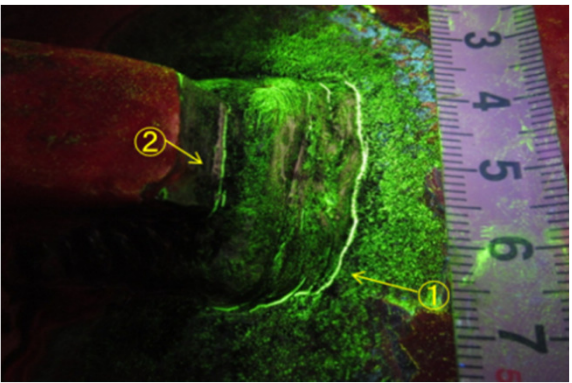
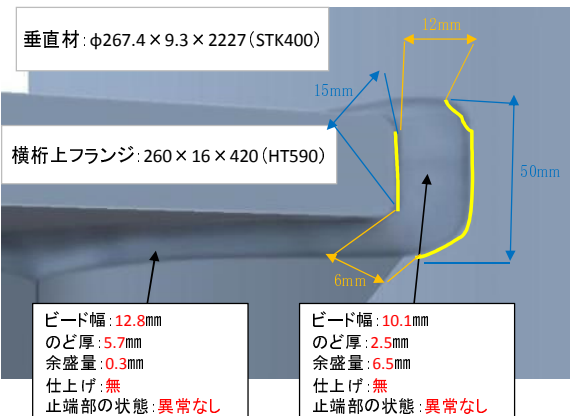

応急対策状況



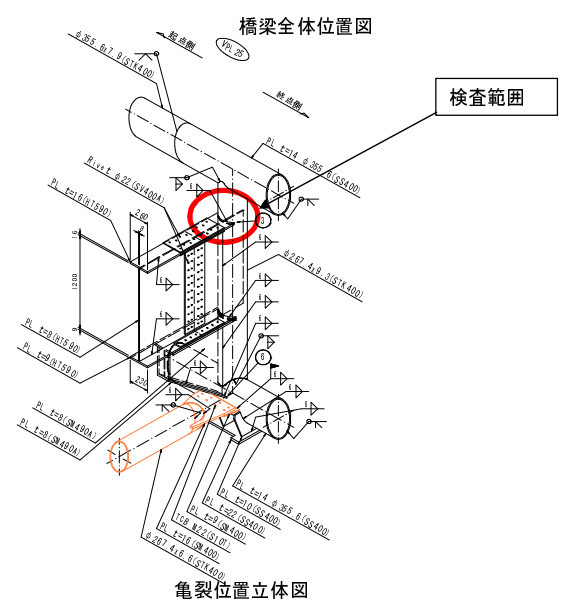
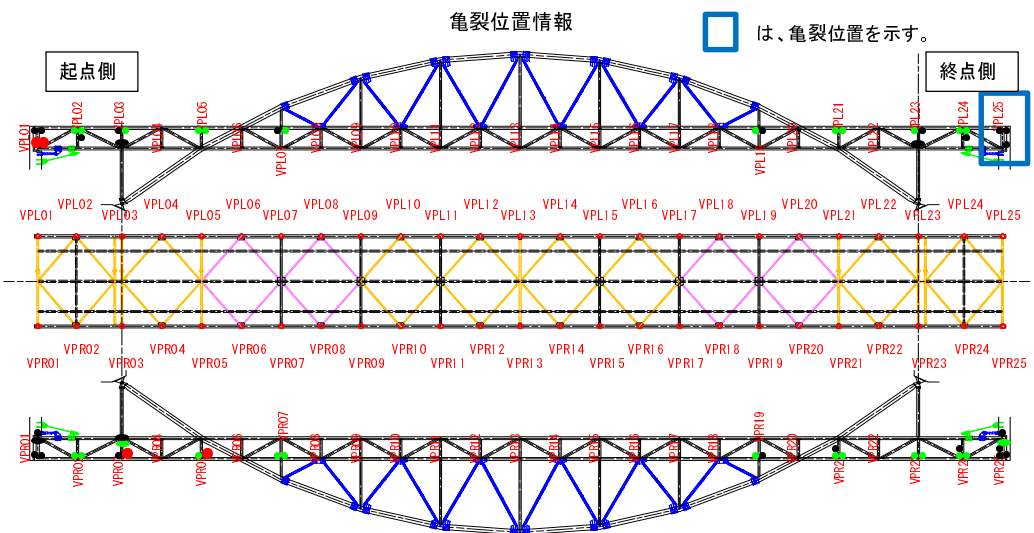
| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | C |
|-------------------------|--|---|----|
| イメージ図 |  | | |
| 【凡例】 切削範囲: - - - - - | | 【特徴】 ■上フランジコバ面の、垂直材側の止端部に止まる亀裂(亀裂先端は、全て、垂直材側の止端部) かつ、上フランジコバ面の、上フランジ側の止端部に止まる亀裂 | 備考 |
| | | 【応急対策】 ■1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削 | |
| | | 【結果】 (垂直材側) A: 4mm切削で亀裂消去 (横桁材側) B: 11mm切削で亀裂消去 | |

| 切削深さ (mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|-------------|----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|------|
| A 亀裂全長 (mm) | 50 | 47 | 46 | 32 | 亀裂消去 | - | - | - | - | - | - | - |
| B 亀裂全長 (mm) | 48 | 47 | 46 | 45 | 34 | 26 | 31 | 33 | 18 | 18 | 7 | 亀裂消去 |

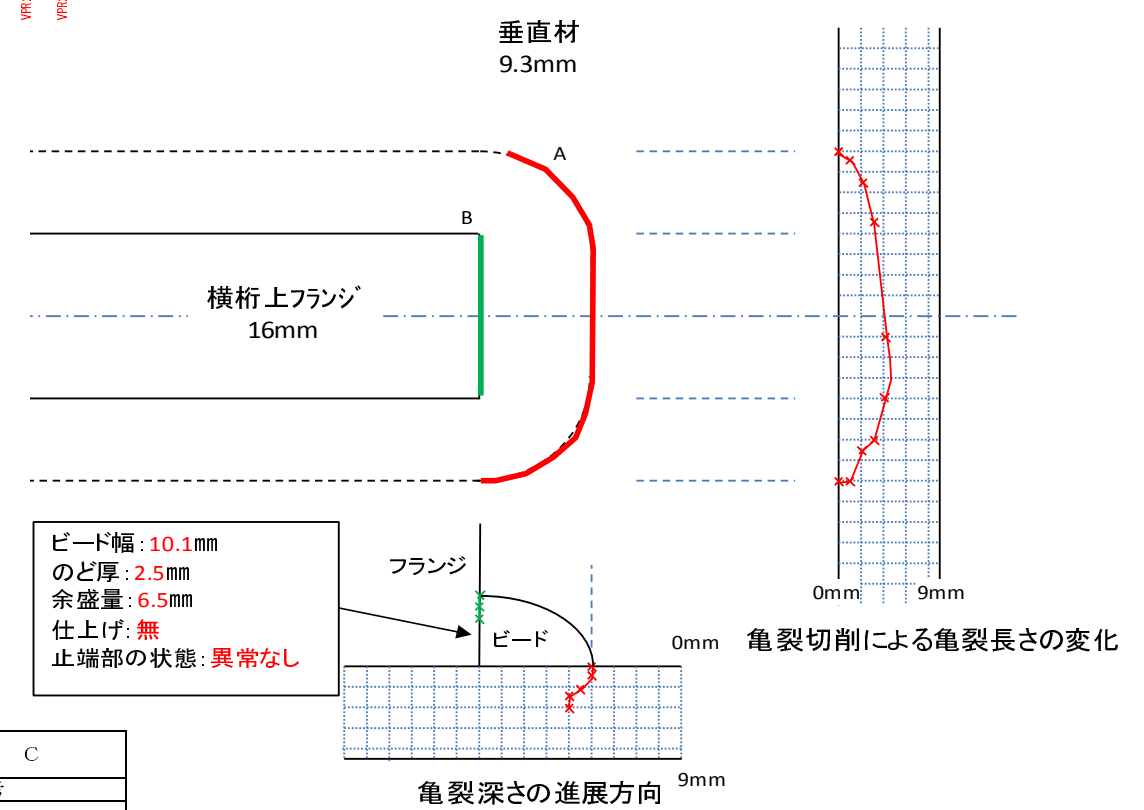
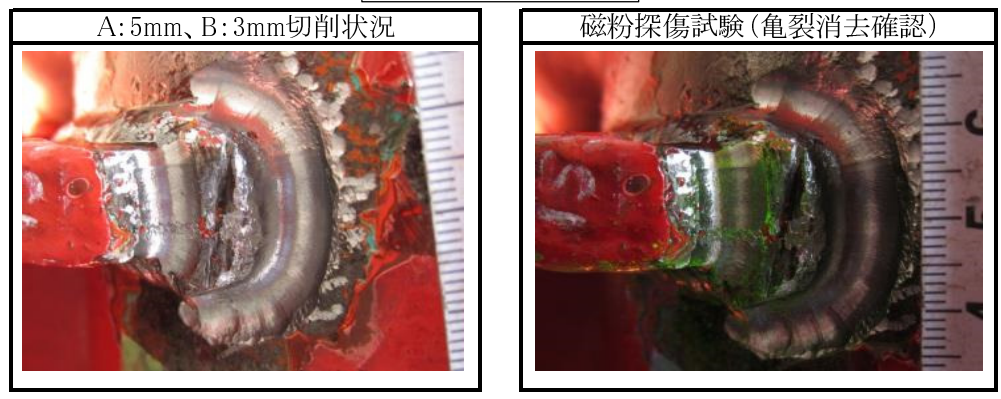
亀裂調査結果

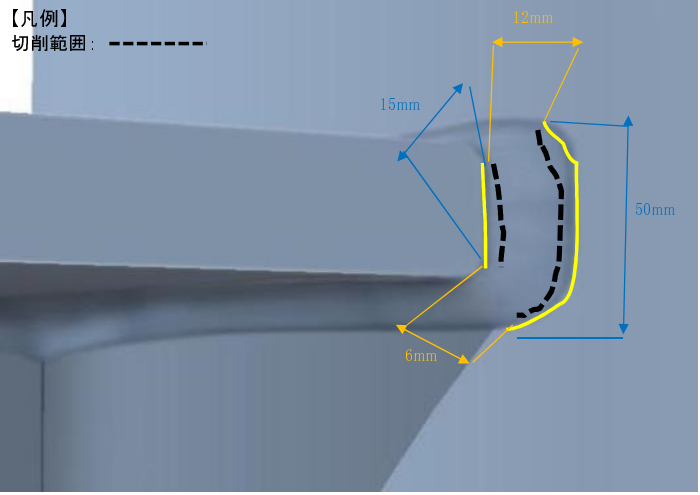
| | | | | | |
|--|-----|-----|----|------|---|
| 橋梁名 | 伊達橋 | VPL | 25 | 点検位置 | ③ |
|  | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm | | | | | |
| 溶接仕上げ状況 ビード仕上げ無し | | | | | |
|  | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (亀裂指示模様) ①:l=50mm ②:l=15mm ※未切削 MT結果 亀裂の有無 あり ○ なし --- | | | | | |
|  | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (スケッチ) 特記事項 寸法凡例 - : 亀裂延長 - : 離隔距離 亀裂延長:65mm (50+15) | | | | | |
| 検査力所の養生 ※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。  | | | | | |
| 写真内○数字は、亀裂間隔を示す。 | | | | | |

伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPL25-③





応急対策状況



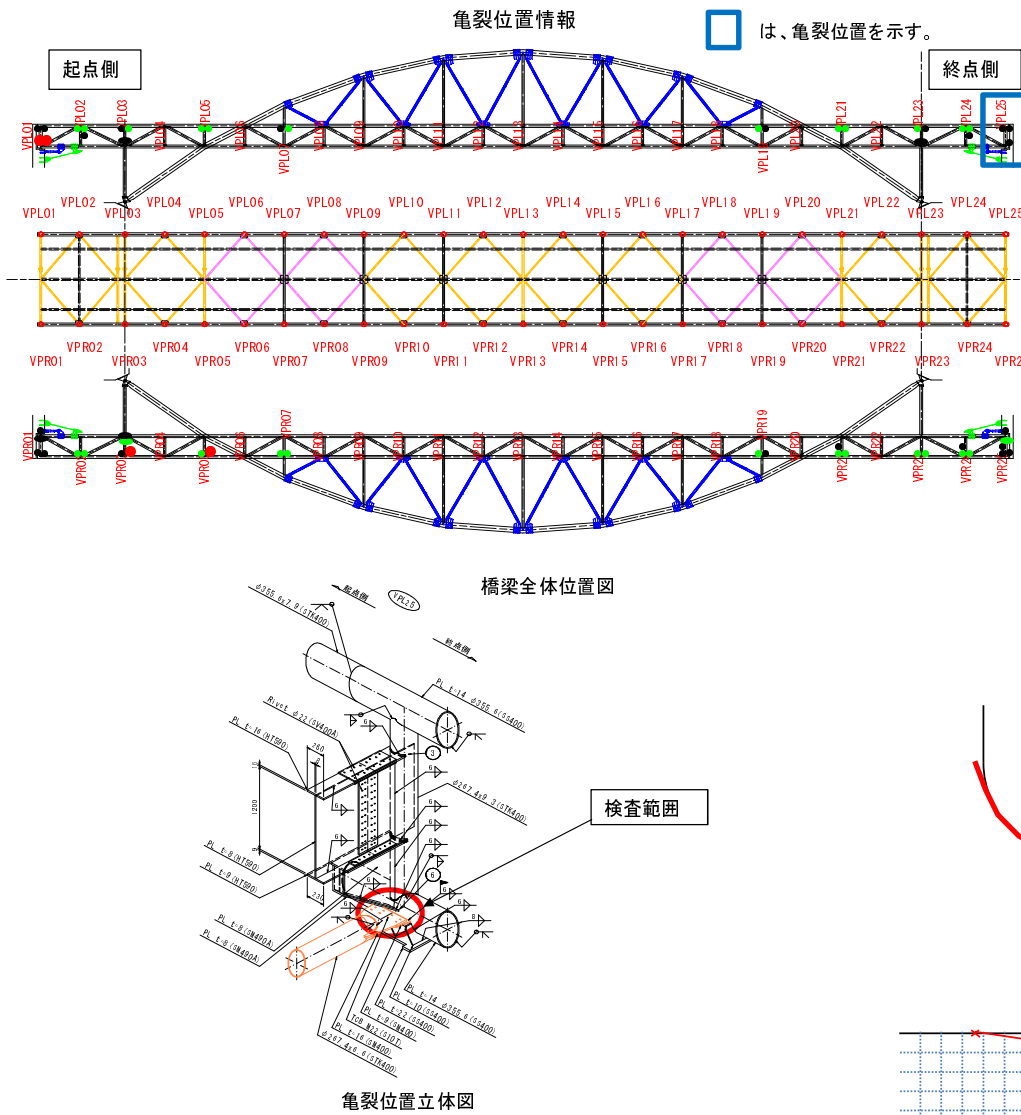
| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | C |
|--------|--|--------|---|
| | イメージ図 | | 備考 |
| |  | | 【特徴】 ■上フランジコバ面の、垂直材側の止端部に止まる亀裂(亀裂先端は、全て、垂直材側の止端部) かつ、上フランジコバ面の、上フランジ側の止端部に止まる亀裂 【応急措置】 ■1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削 【結果】 (垂直材側) A:5mm切削で亀裂消去(横桁材側) B:3mm切削で亀裂消去 |

| 切削深さ(mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|------------|----|----|----|------|---|------|---|---|---|---|
| A 亀裂全長(mm) | 50 | 49 | 27 | 21 | 6 | 亀裂消去 | - | - | - | - |
| B 亀裂全長(mm) | 16 | 16 | 1 | 亀裂消去 | - | - | - | - | - | - |

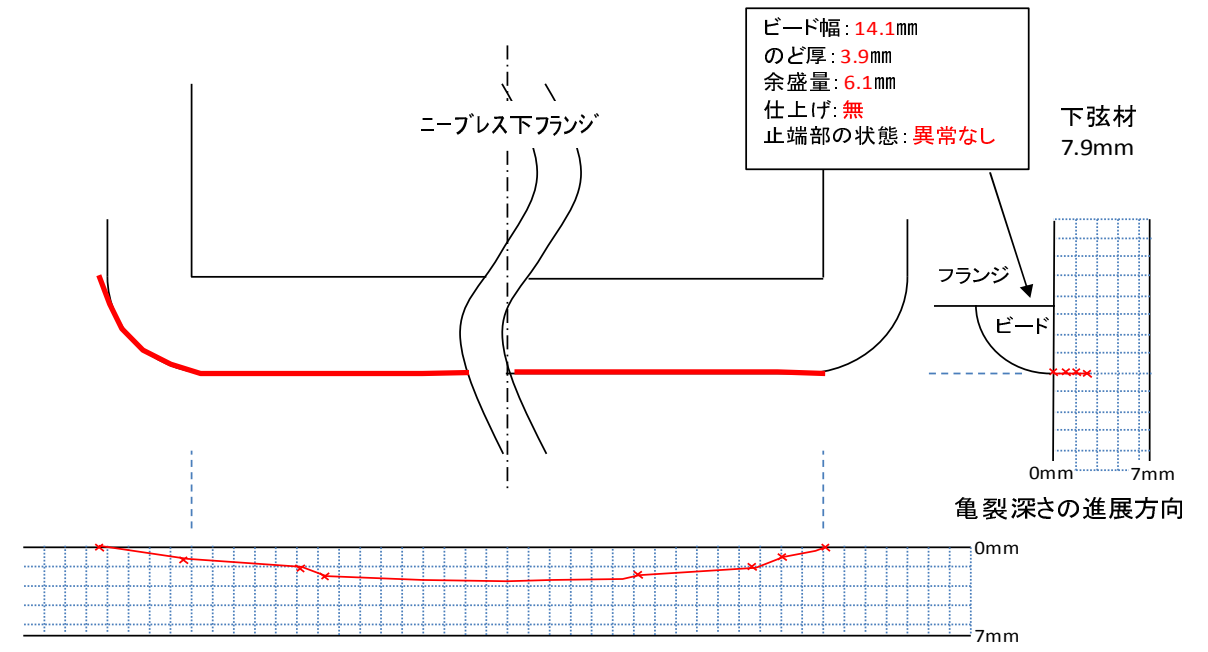
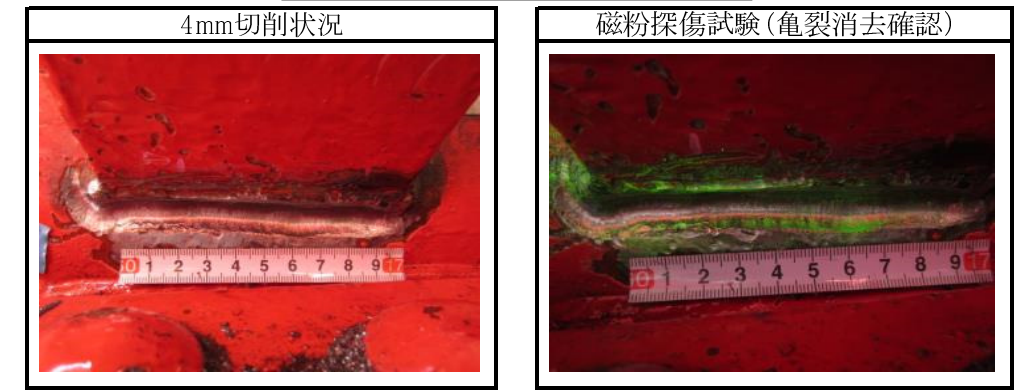
亀裂調査結果

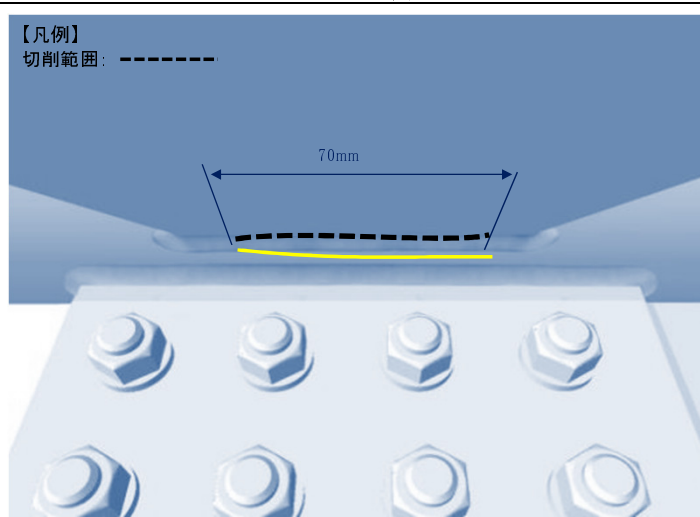
| | | | | | |
|---|-----|-----|----|------|----|
| 橋梁名 | 伊達橋 | VPL | 25 | 点検位置 | ⑤⑥ |
|  | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm | | | | | |
| 溶接仕上げ状況 ビード仕上げ無し | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (亀裂指示模様) ①:l=70mm ※未切削 | | | | | |
| MT結果 亀裂の有無 あり ○ なし --- | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (スケッチ) 特記事項 亀裂延長:70mm | | | | | |
| 検査力所の養生 ※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。 | | | | | |
|  | | | | | |

伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPL25-⑤⑥




応急対策状況(試験切削)



| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | G |
|--------|--|--------|---|
| | イメージ図 | | 備考 |
| |  | | 【特徴】 ■ニープレス下フランジのビード部に沿う亀裂 (亀裂先端は、下弦材の止端部 亀裂が貫通している可能性あり。 【応急措置: 試験切削】 ■1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削し、亀裂深さの進展方向を確認 【結果】 ■4mm切削で亀裂消去 |

| 切削深さ (mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-----------|-----|----|----|----|------|---|---|---|---|---|
| 亀裂全長 (mm) | 115 | 95 | 69 | 45 | 亀裂消去 | - | - | - | - | - |

亀裂調査結果

| | | | | | |
|---|-----|-----|----|------|---|
| 橋梁名 | 伊達橋 | VPR | 01 | 点検位置 | ① |
|  | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm | | | | | |
| 溶接仕上げ状況 ビード仕上げ無し | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (亀裂指示模様) ①:l=35mm ※切削後 | | | | | |
| MT結果 亀裂の有無 あり ○ なし --- | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (スケッチ) 特記事項 亀裂延長:35mm | | | | | |
| 検査力所の養生 ※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。 | | | | | |

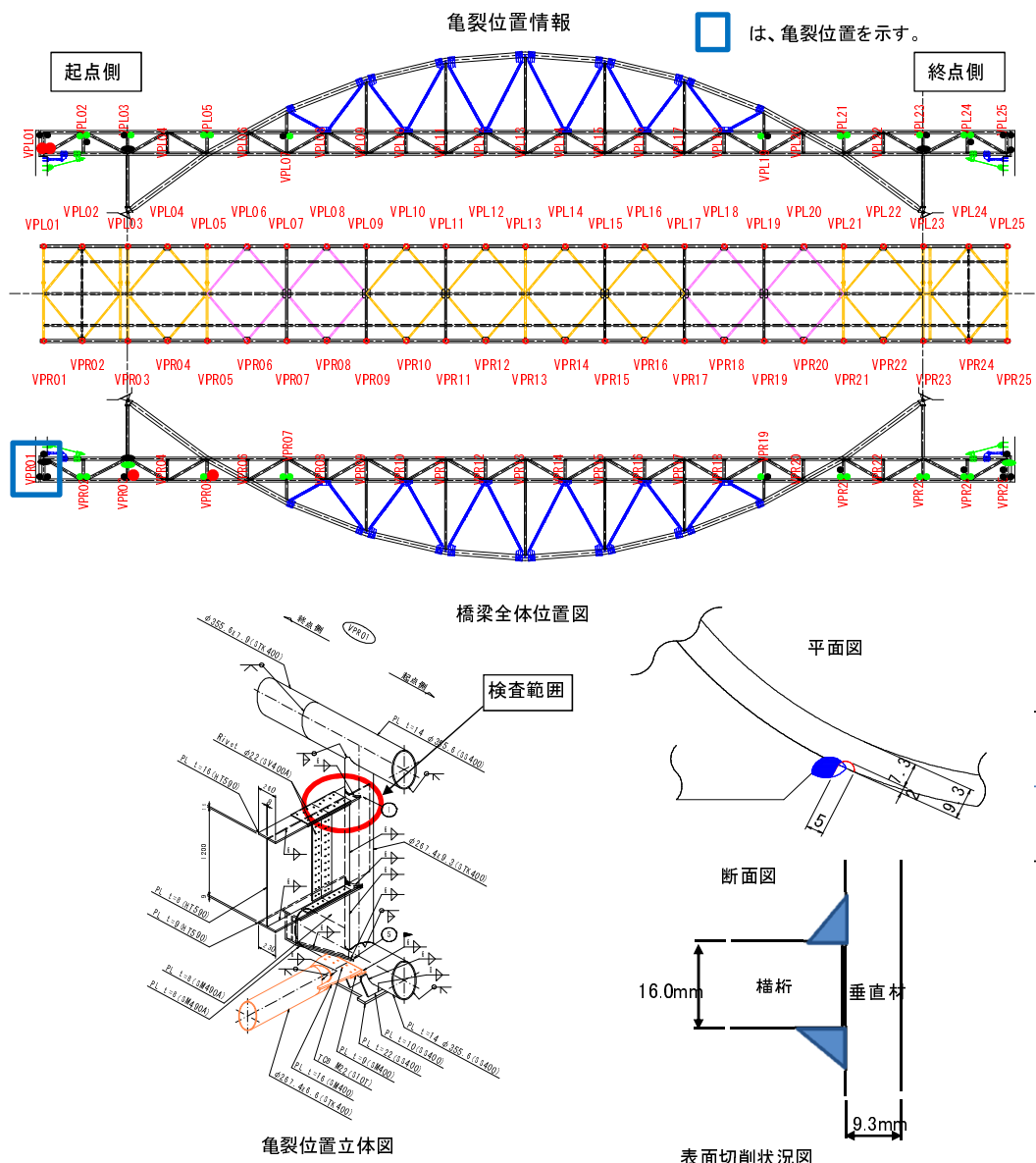
ビード幅:14.9mm
 のど厚:7.1mm
 余盛量:-0.1mm
 仕上げ:無
 止端部の状態:異常なし

横桁上フランジ:260×16×420 (HT590)

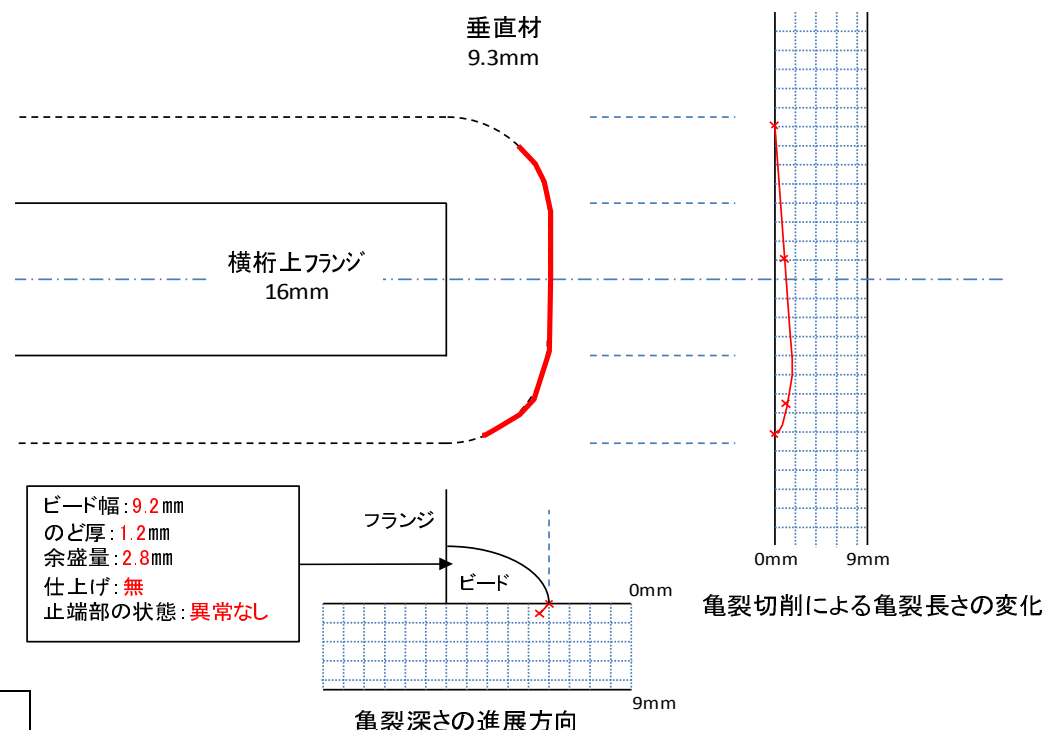
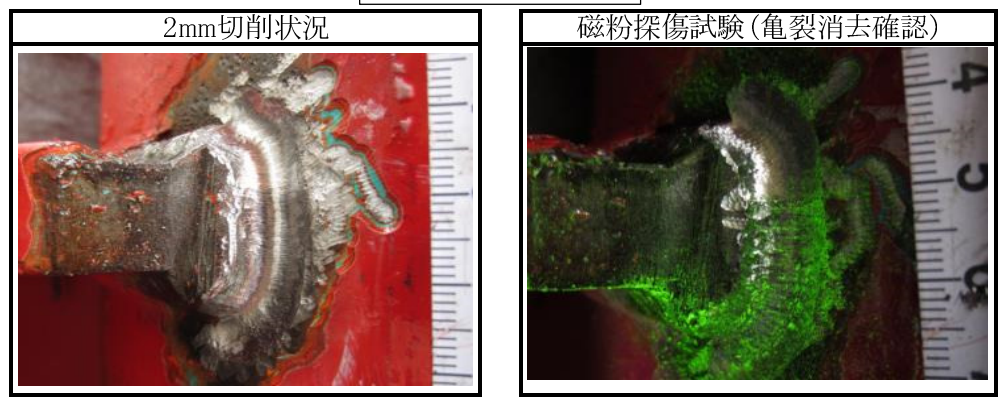
垂直材:φ267.4×9.3×2227 (STK400)

ビード幅:9.2mm
 のど厚:1.2mm
 余盛量:2.8mm
 仕上げ:無
 止端部の状態:異常なし

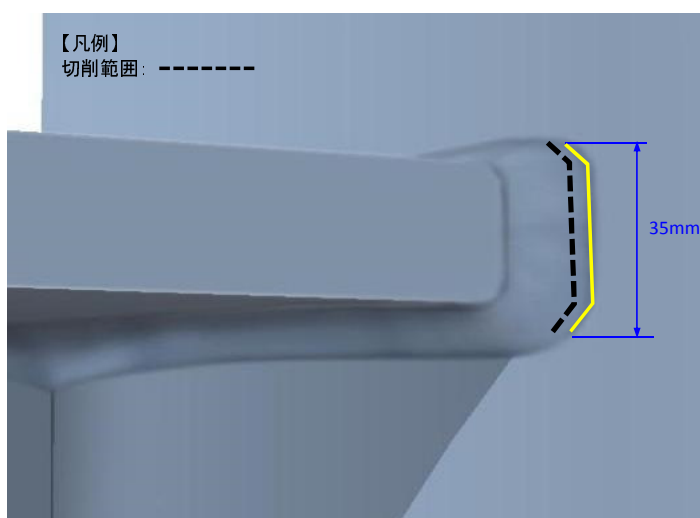
伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPR01-①



応急対策状況


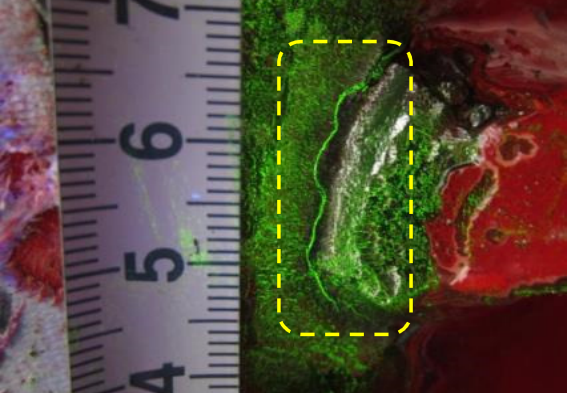
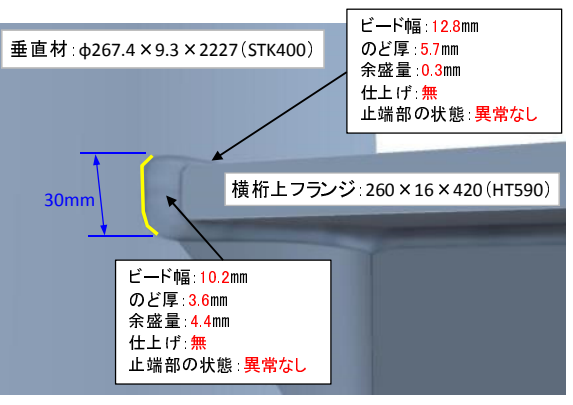



ビード幅:9.2mm
 のど厚:1.2mm
 余盛量:2.8mm
 仕上げ:無
 止端部の状態:異常なし

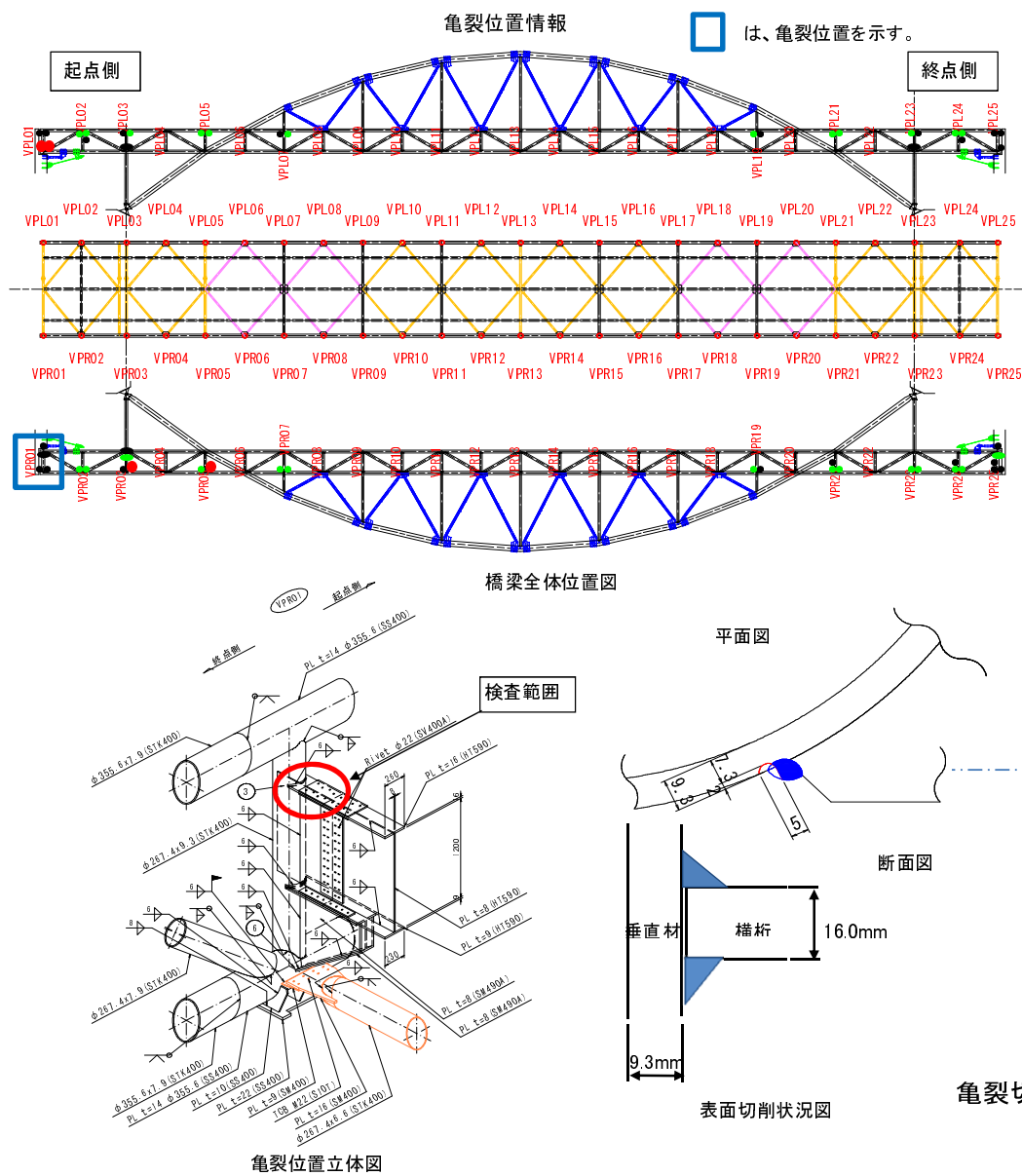
| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | A |
|-----------------------|--|---|---|
| イメージ図 |  | 備考 | |
| 【凡例】 切削範囲: - - - - | | 【特徴】 ■上フランジコバ面の、垂直材側の止端部に止まる亀裂(亀裂先端は、全て、垂直材側の止端部) 【応急対策】 ■1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削 【結果】 ■2mm切削で亀裂消去 | |

| | | | | | | | | | | |
|-----------|----|----|------|---|---|---|---|---|---|---|
| 切削深さ (mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 亀裂全長 (mm) | 35 | 17 | 亀裂消去 | - | - | - | - | - | - | - |

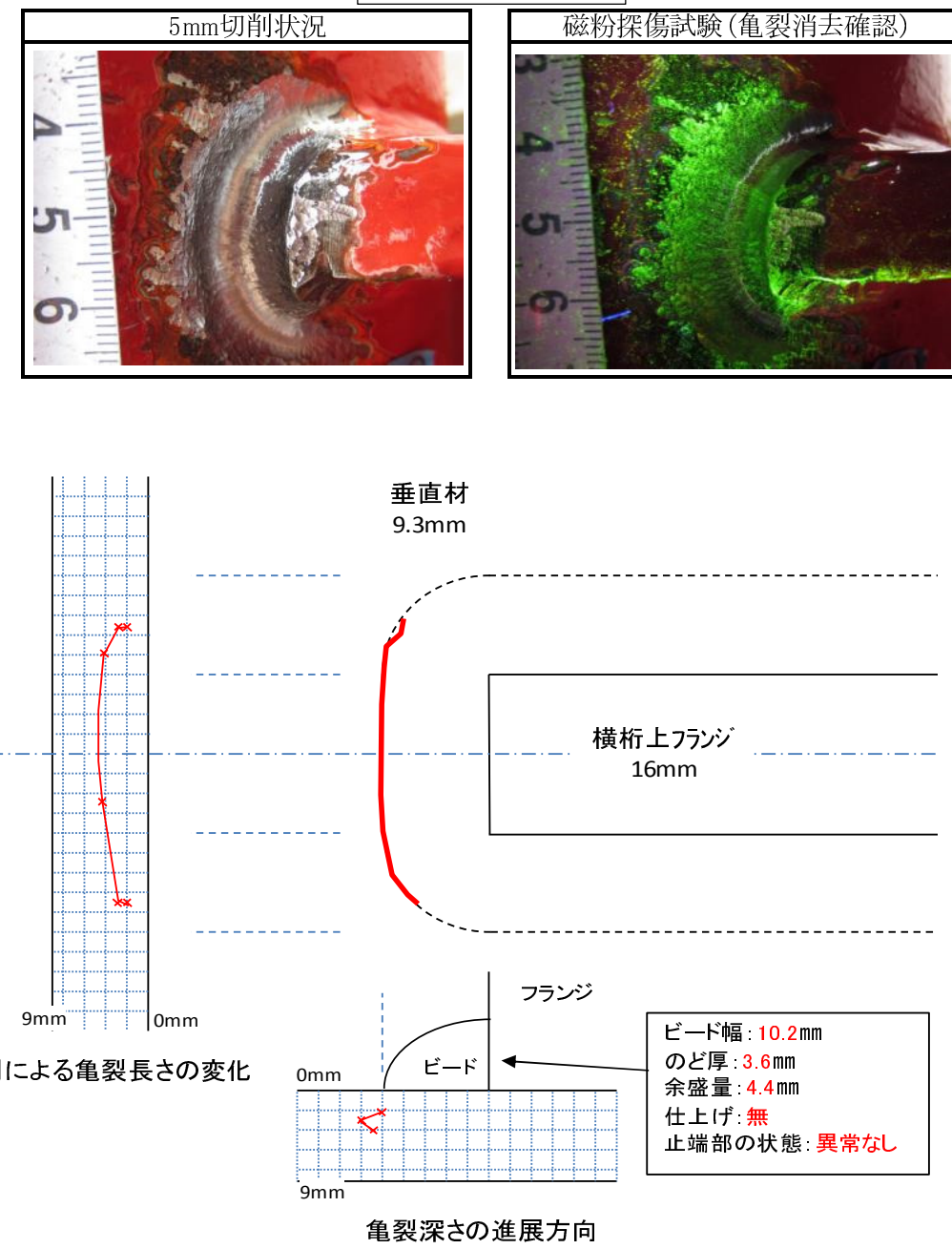
亀裂調査結果

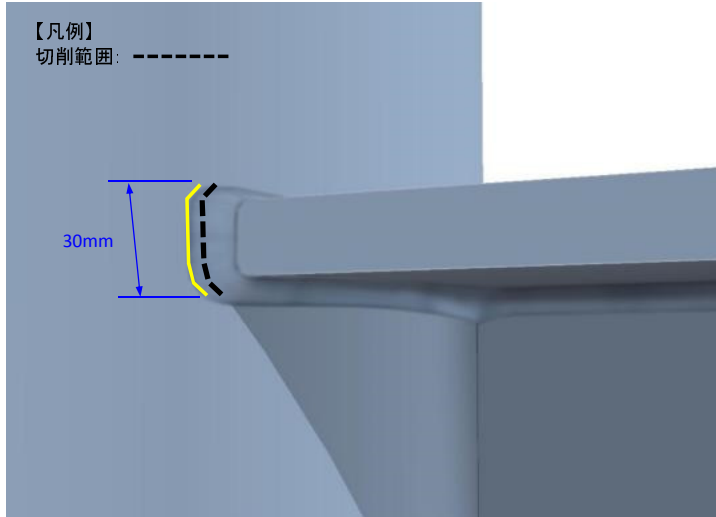
| | | | | | | | | | | | |
|--|-----|-----|----|------|---|-------|--|----|---|----|-----|
| 橋梁名 | 伊達橋 | VPR | 01 | 点検位置 | ③ | | | | | | |
|  <p>磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>溶接仕上げ状況</p> <p>ビード仕上げ無し</p> | | | | | | | | | | | |
|  <p>磁粉探傷検査 (亀裂指示模様) ①:1=30mm ※切削後</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>MT結果</p> <table border="1"> <tr> <td>亀裂の有無</td> <td></td> </tr> <tr> <td>あり</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>なし</td> <td>---</td> </tr> </table> | | | | | | 亀裂の有無 | | あり | ○ | なし | --- |
| 亀裂の有無 | | | | | | | | | | | |
| あり | ○ | | | | | | | | | | |
| なし | --- | | | | | | | | | | |
|  <p>磁粉探傷検査 (スケッチ) 特記事項</p> <p>垂直材: φ267.4×9.3×2227(STK400) のど厚: 5.7mm 余盛量: 0.3mm 仕上げ: 無 止端部の状態: 異常なし</p> <p>横桁上フランジ: 260×16×420(HT590)</p> <p>ビード幅: 10.2mm のど厚: 3.6mm 余盛量: 4.4mm 仕上げ: 無 止端部の状態: 異常なし</p> <p>亀裂延長: 30mm</p> | | | | | | | | | | | |
|  <p>検査カ所の養生 ※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。</p> | | | | | | | | | | | |

伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPR01-③



応急対策状況




| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | A |
|--------|--|--------|---|
| | イメージ図 | | 備考 |
| |  | | <p>【特徴】</p> <ul style="list-style-type: none"> ■上フランジコバ面の、垂直材側の止端部に止まる亀裂(亀裂先端は、全て、垂直材側の止端部) <p>【応急対策】</p> <ul style="list-style-type: none"> ■1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削 <p>【結果】</p> <ul style="list-style-type: none"> ■5mm切削で亀裂消去 |

| | | | | | | | | | | |
|-----------|---|---|----|----|----|------|---|---|---|---|
| 切削深さ (mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 亀裂全長 (mm) | - | - | 30 | 30 | 15 | 亀裂消去 | - | - | - | - |

※初回MT調査で2mm切削済み

亀裂調査結果

| | | | | | |
|---|-----|-----|----|------|---|
| 橋梁名 | 伊達橋 | VPR | O3 | 点検位置 | ① |
|  | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm | | | | | |
| 溶接仕上げ状況 ビード仕上げ無し | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (亀裂指示模様) ①:1=20mm ※切削後 | | | | | |
| MT結果 亀裂の有無 あり ○ なし --- | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (スケッチ) 特記事項 亀裂延長:20mm | | | | | |
| 検査力所の養生 ※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。 | | | | | |

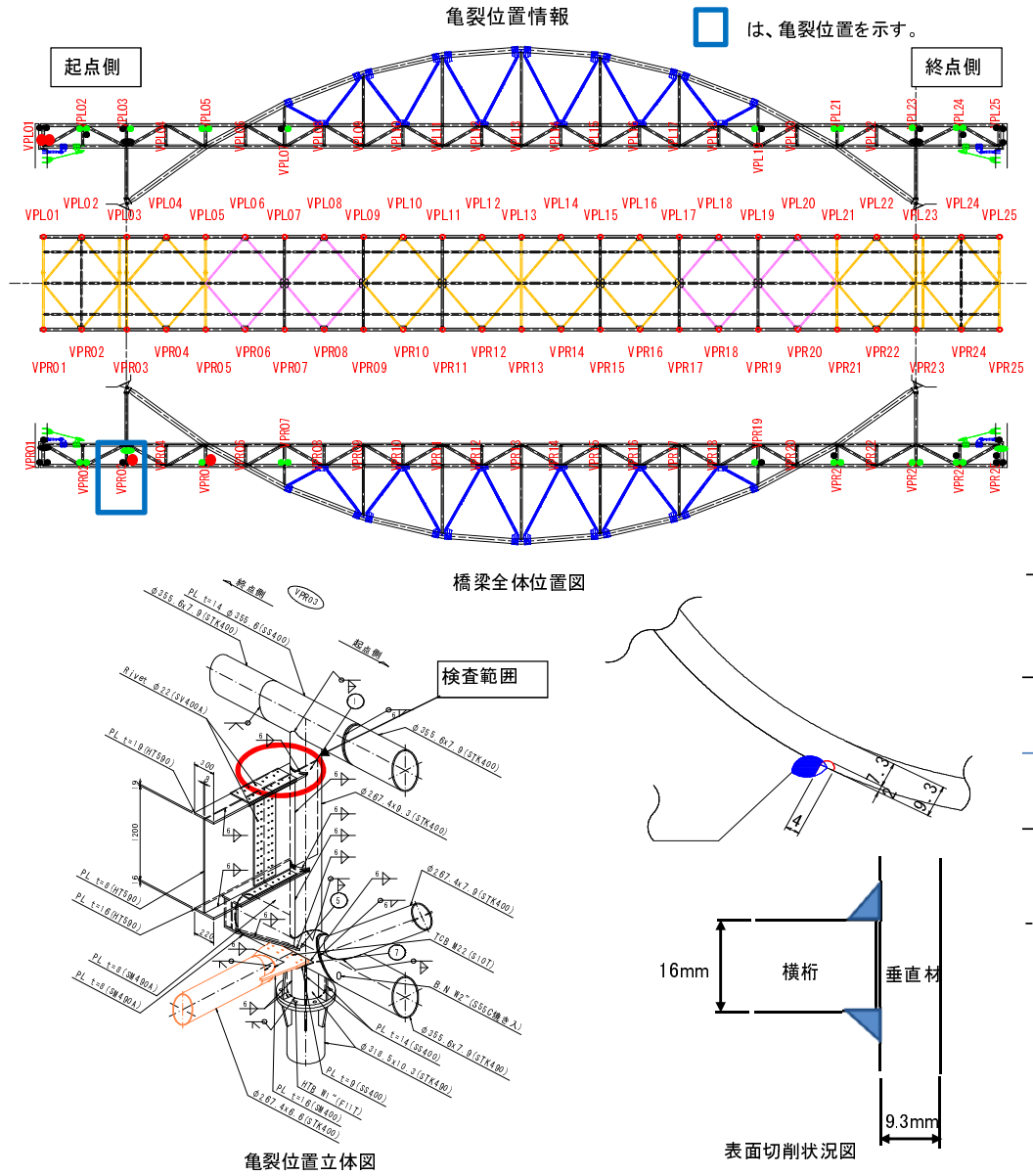
ビード幅:16.6mm
 のど厚:6.4mm
 余盛量:2.6mm
 仕上げ:無
 止端部の状態:異常なし

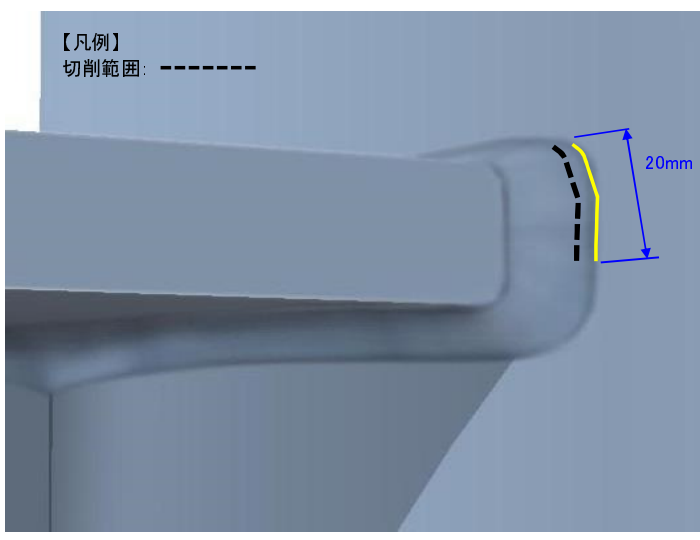
横桁上フランジ:300×19×420(HT590)

ビード幅:14.7mm
 のど厚:4.9mm
 余盛量:3.1mm
 仕上げ:無
 止端部の状態:異常なし

垂直材:φ267.4×9.3×2227(STK400)


伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPR03-①



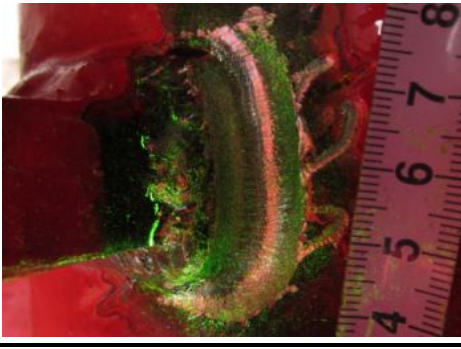
| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | A |
|--------|--|--------|---|
| | イメージ図 | | 備考 |
| |  | | 【特徴】 ■上フランジコバ面の、垂直材側の止端部に止まる亀裂(亀裂先端は、全て、垂直材側の止端部) 【応急対策】 ■1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削 【結果】 ■5mm切削で亀裂消去 |

応急対策状況

5mm切削状況



磁粉探傷試験(亀裂消去確認)



垂直材 9.3mm

横桁上フランジ 16mm


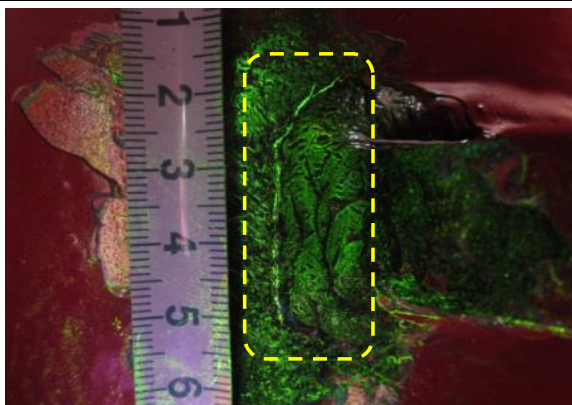
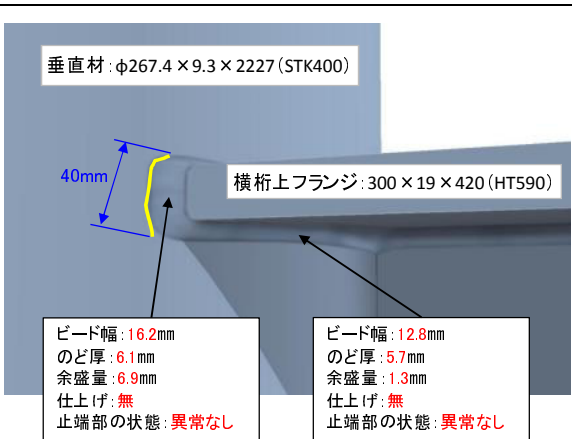

亀裂深さの進展方向

亀裂切削による亀裂長さの変化

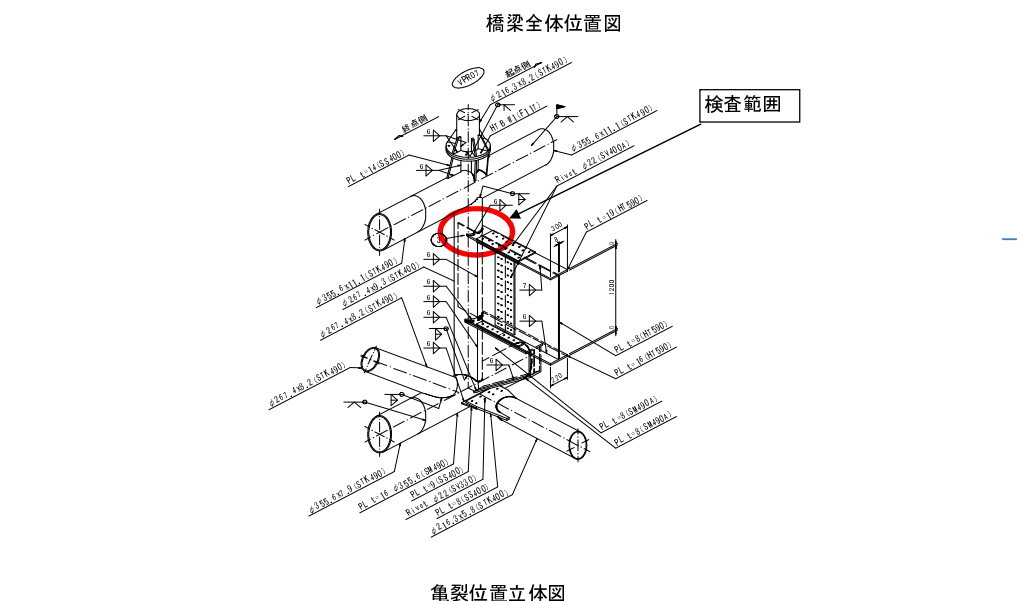
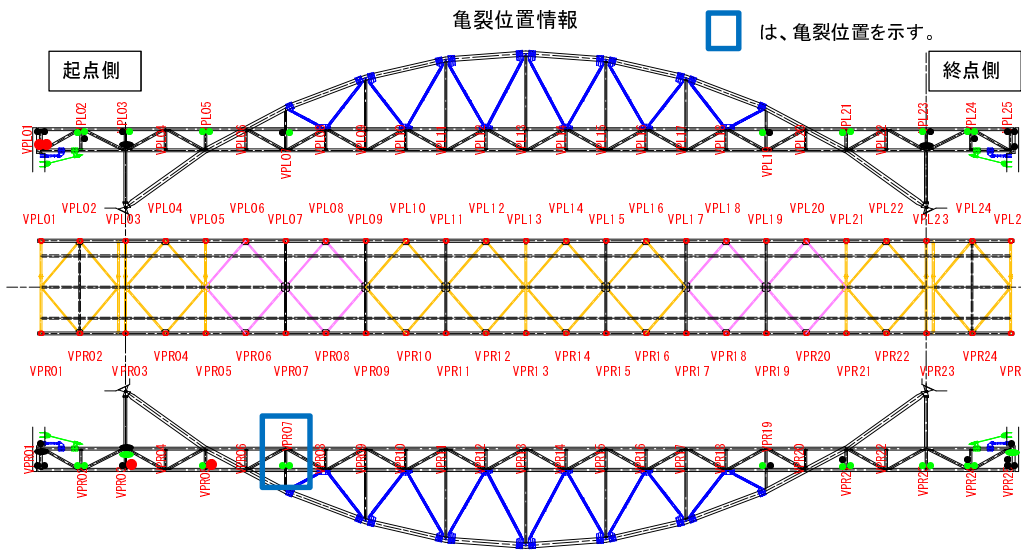
| 切削深さ (mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-----------|---|---|----|----|---|------|---|---|---|---|
| 亀裂全長 (mm) | - | - | 20 | 20 | 5 | 亀裂消去 | - | - | - | - |

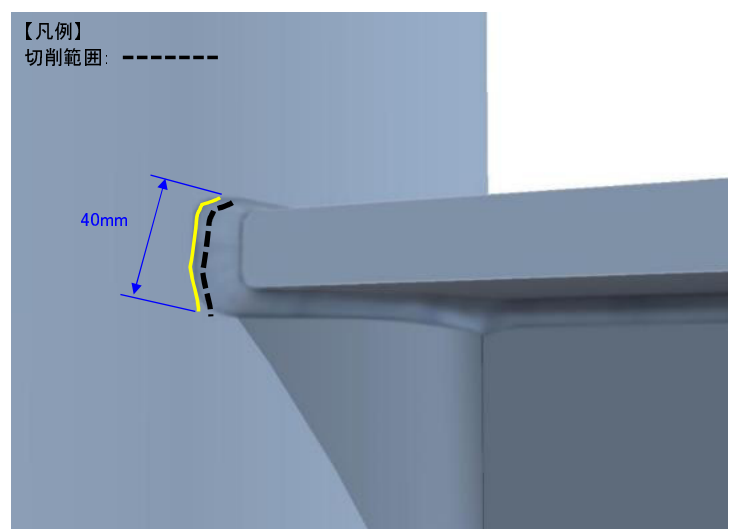
※初回MT調査で2mm切削済み

亀裂調査結果

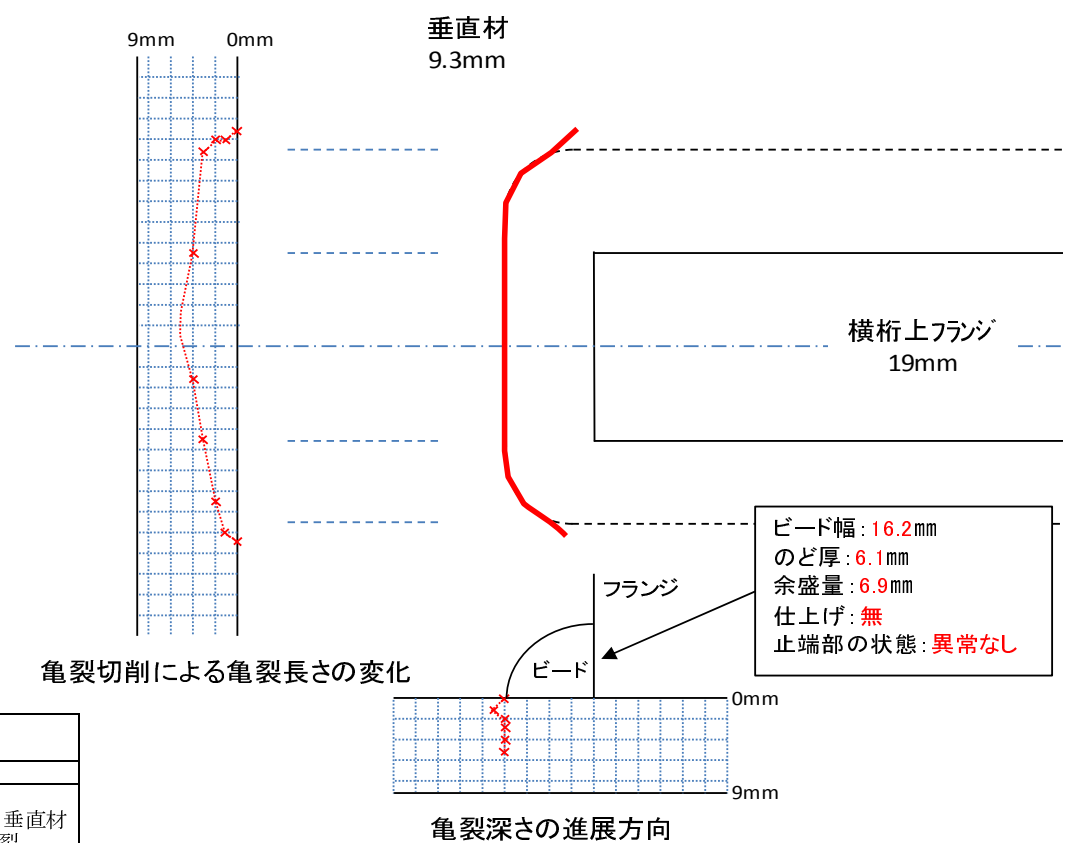
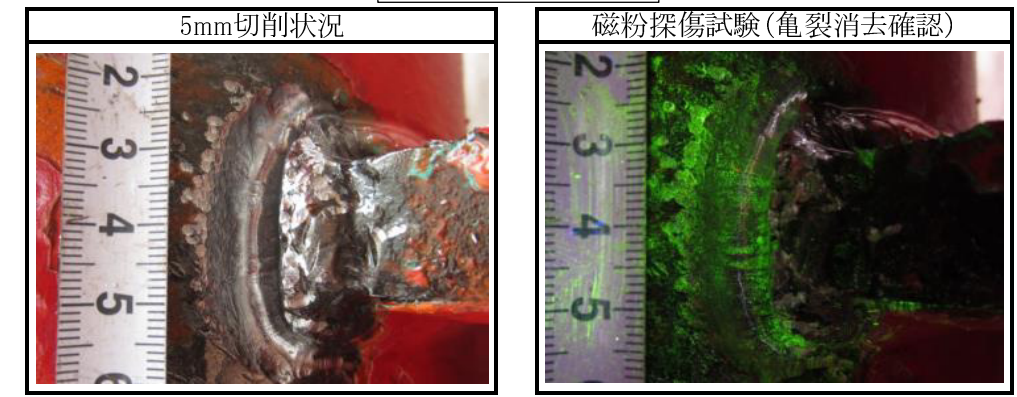
| | | | | | | | | | | | |
|--|-----|-----|----|------|---|-------|--|----|---|----|-----|
| 橋梁名 | 伊達橋 | VPR | 07 | 点検位置 | ③ | | | | | | |
|  <p>磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>溶接仕上げ状況</p> <p>ビード仕上げ無し</p> | | | | | | | | | | | |
|  <p>磁粉探傷検査 (亀裂指示模様) ①:l=40mm ※未切削</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>MT結果</p> <table border="1"> <tr> <td>亀裂の有無</td> <td></td> </tr> <tr> <td>あり</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>なし</td> <td>---</td> </tr> </table> | | | | | | 亀裂の有無 | | あり | ○ | なし | --- |
| 亀裂の有無 | | | | | | | | | | | |
| あり | ○ | | | | | | | | | | |
| なし | --- | | | | | | | | | | |
|  <p>磁粉探傷検査 (スケッチ) 特記事項</p> <p>垂直材: φ267.4 × 9.3 × 2227 (STK400)</p> <p>横桁上フランジ: 300 × 19 × 420 (HT590)</p> <p>ビード幅: 16.2mm のど厚: 6.1mm 余盛量: 6.9mm 仕上げ: 無 止端部の状態: 異常なし</p> <p>ビード幅: 12.8mm のど厚: 5.7mm 余盛量: 1.3mm 仕上げ: 無 止端部の状態: 異常なし</p> <p>亀裂延長: 40mm</p> | | | | | | | | | | | |
|  <p>検査力所の養生 ※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。</p> | | | | | | | | | | | |

伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPR07-③




| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | A |
|--------|--|---|---|
| | イメージ図 | | |
| |  <p>【凡例】 切削範囲: - - - - -</p> <p>40mm</p> | <p>【特徴】 ■上フランジコバ面の、垂直材側の止端部に止まる亀裂(亀裂先端は、全て、垂直材側の止端部)</p> <p>【応急対策】 ■1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削</p> <p>【結果】 ■5mm切削で亀裂消去</p> | |

応急対策状況

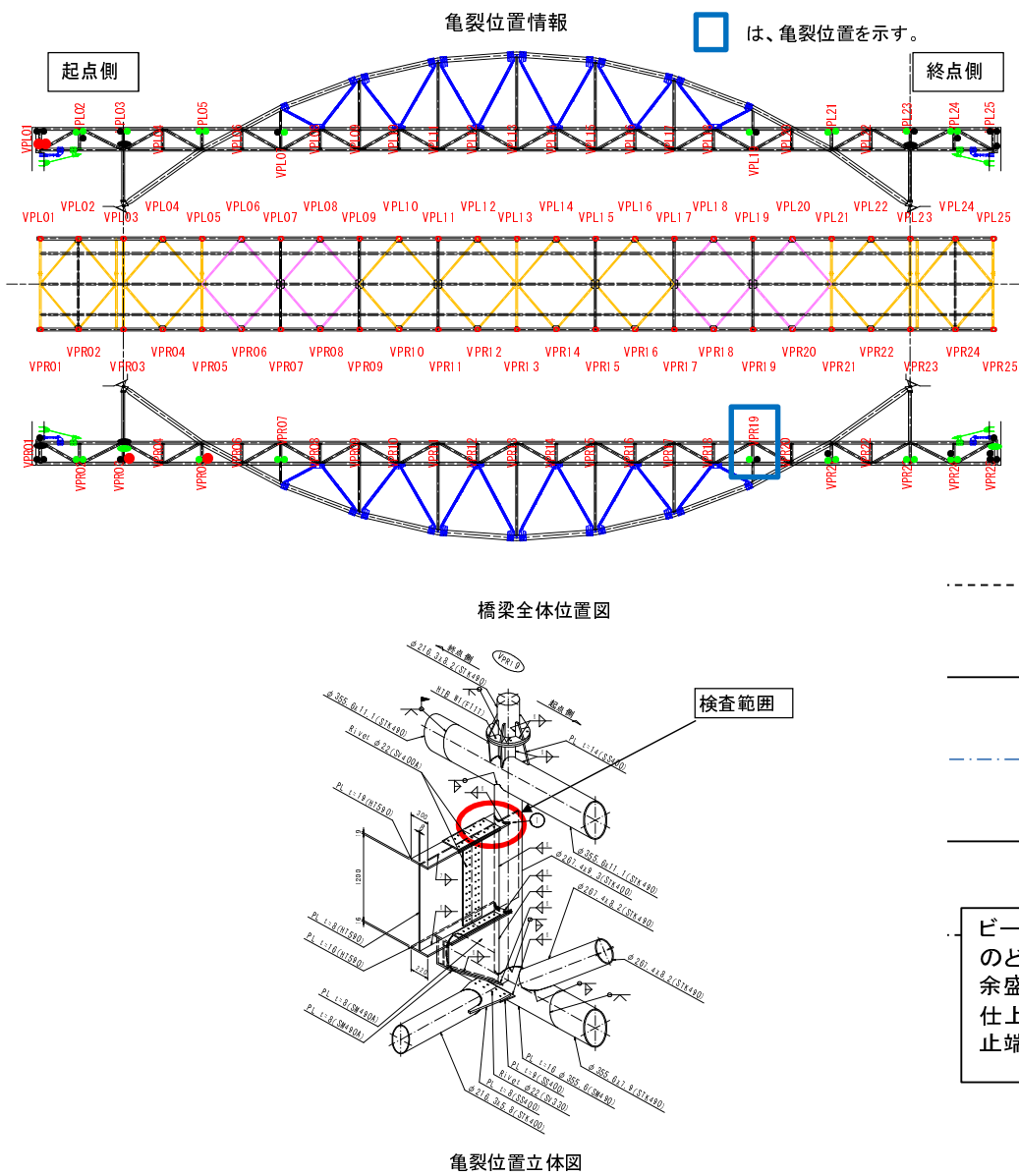


| 切削深さ (mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-----------|----|----|----|----|----|------|---|---|---|---|
| 亀裂全長 (mm) | 40 | 39 | 34 | 28 | 14 | 亀裂消去 | - | - | - | - |

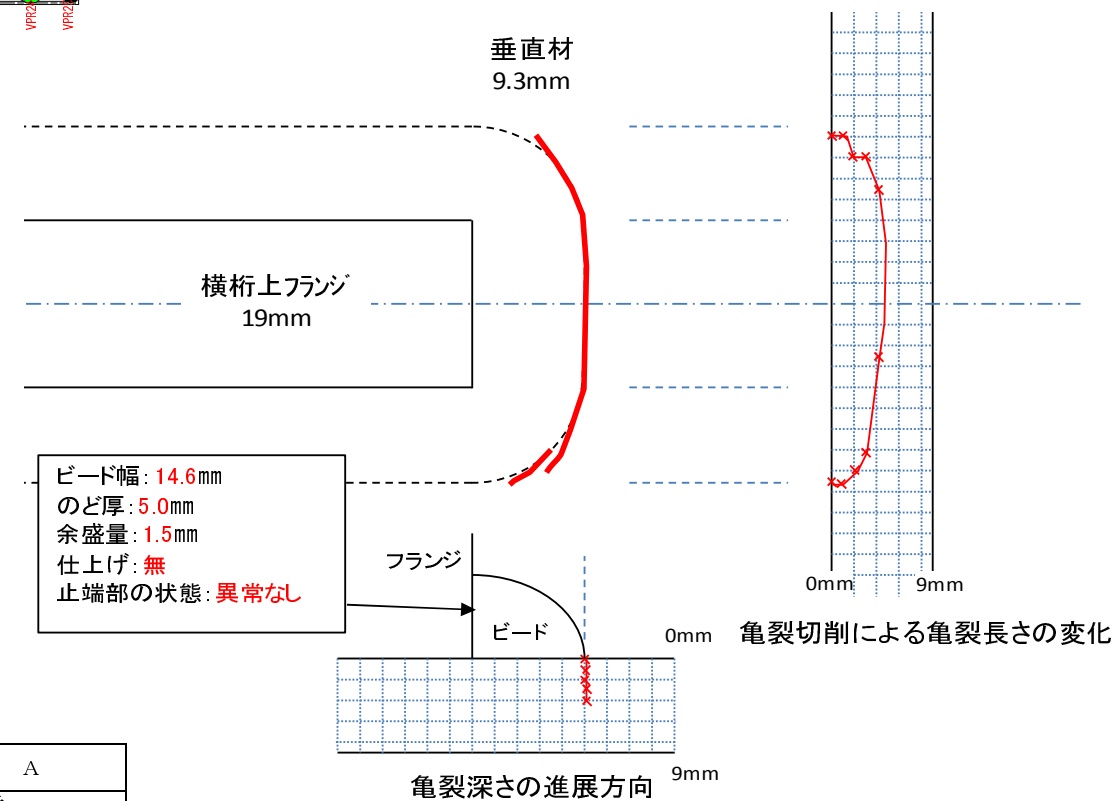
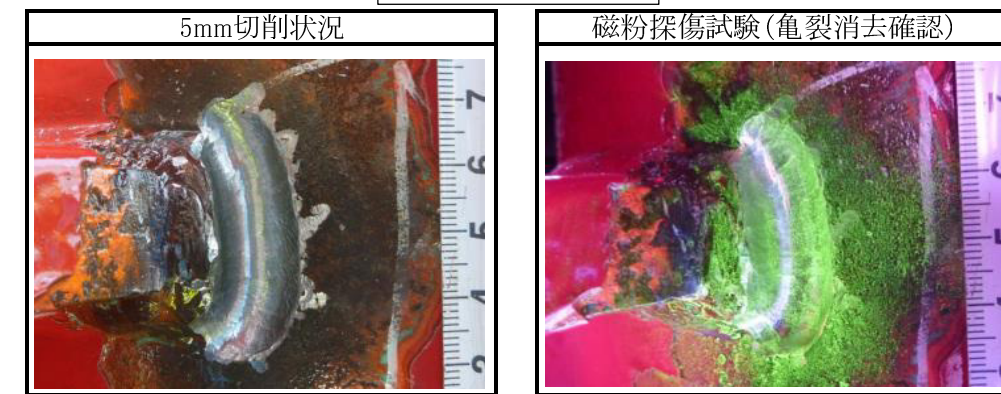
亀裂調査結果

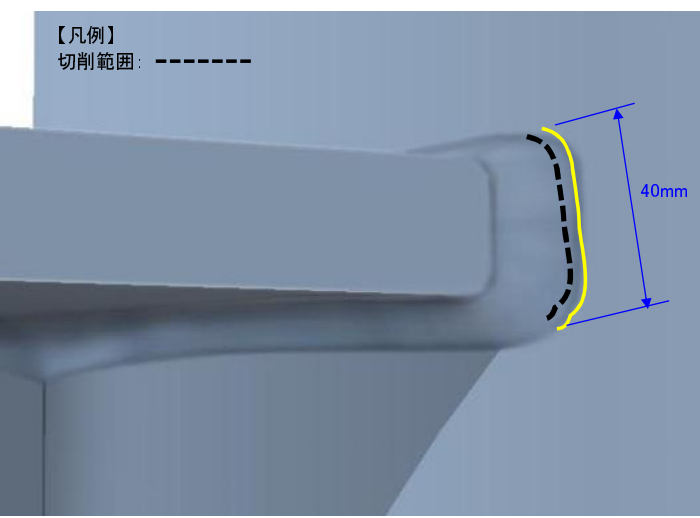
| | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|----|------|---|-------|--|----|---|----|-----|
| 橋梁名 | 伊達橋 | VPR | 19 | 点検位置 | ① | | | | | | |
|  <p>磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>溶接仕上げ状況</p> <p>ビード仕上げ無し</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>磁粉探傷検査 (亀裂指示模様)</p> <p>①:l=40mm</p> <p>※未切削</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>MT結果</p> <table border="1"> <tr> <td>亀裂の有無</td> <td></td> </tr> <tr> <td>あり</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>なし</td> <td>---</td> </tr> </table> | | | | | | 亀裂の有無 | | あり | ○ | なし | --- |
| 亀裂の有無 | | | | | | | | | | | |
| あり | ○ | | | | | | | | | | |
| なし | --- | | | | | | | | | | |
| <p>磁粉探傷検査 (スケッチ)</p> <p>特記事項</p> <p>亀裂延長:40mm</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>検査力所の養生</p> <p>※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。</p> | | | | | | | | | | | |

伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPR19-①




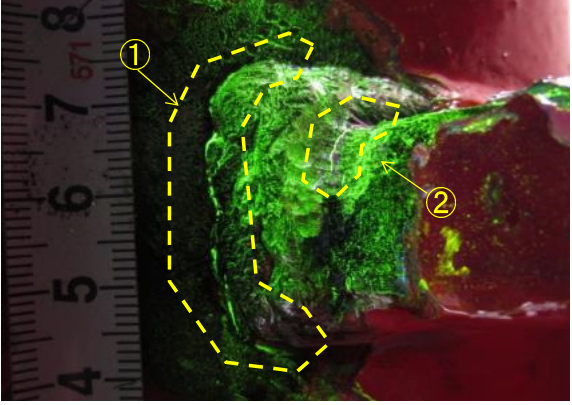
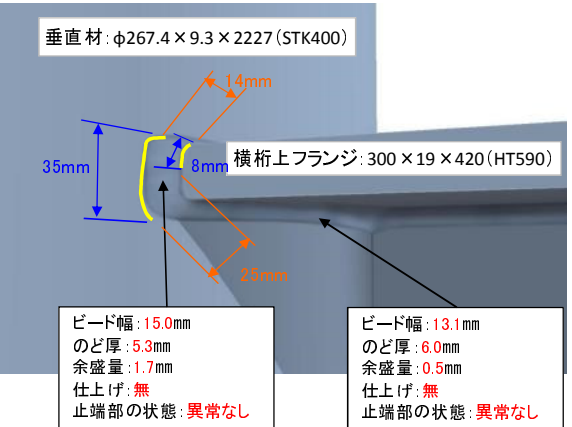

応急対策状況



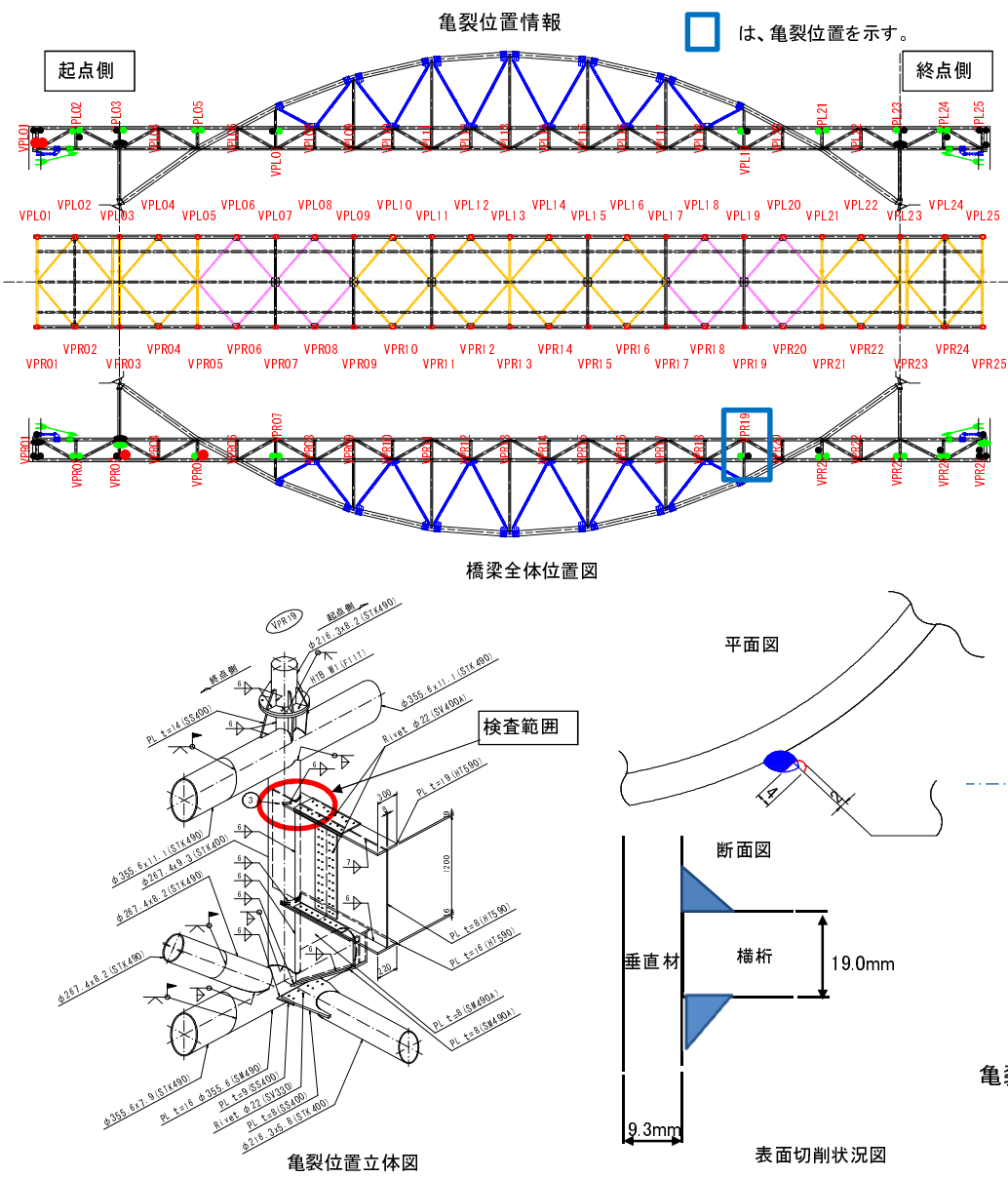
| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | A |
|--------|--|---|---|
| | イメージ図 | | |
| |  <p>【凡例】 切削範囲: - - - - -</p> | <p>【特徴】</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 上フランジコバ面の、垂直材側の止端部に止まる亀裂 (亀裂先端は、全て、垂直材側の止端部) <p>【応急対策】</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削 <p>【結果】</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 5mm切削で亀裂消去 | |

| 切削深さ (mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-----------|----|----|----|----|----|------|---|---|---|---|
| 亀裂全長 (mm) | 40 | 40 | 37 | 32 | 19 | 亀裂消去 | - | - | - | - |

亀裂調査結果

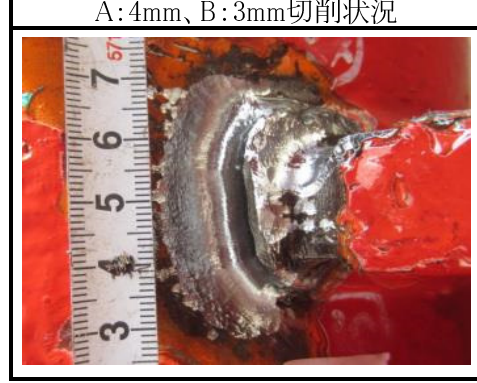
| | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----|-----|----|------|---|------|--|-------|--|----|---|----|-----|
| 橋梁名 | 伊達橋 | VPR | 19 | 点検位置 | ③ | | | | | | | | |
|  <p>磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm</p> | | | | | | | | | | | | | |
| <p>溶接仕上げ状況</p> <p>ビード仕上げ無し</p> | | | | | | | | | | | | | |
|  <p>磁粉探傷検査 (亀裂指示模様) ①:l=35mm ②:l=8mm ※切削後(②のみ)</p> <table border="1"> <tr> <td colspan="2">MT結果</td> </tr> <tr> <td>亀裂の有無</td> <td></td> </tr> <tr> <td>あり</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>なし</td> <td>---</td> </tr> </table> | | | | | | MT結果 | | 亀裂の有無 | | あり | ○ | なし | --- |
| MT結果 | | | | | | | | | | | | | |
| 亀裂の有無 | | | | | | | | | | | | | |
| あり | ○ | | | | | | | | | | | | |
| なし | --- | | | | | | | | | | | | |
|  <p>垂直材: φ267.4×9.3×2227 (STK400) 横桁上フランジ: 300×19×420 (HT590)</p> <p>ビード幅: 15.0mm のど厚: 5.3mm 余盛量: 1.7mm 仕上げ: 無 止端部の状態: 異常なし</p> <p>ビード幅: 13.1mm のど厚: 6.0mm 余盛量: 0.5mm 仕上げ: 無 止端部の状態: 異常なし</p> <p>亀裂延長: 43mm (35+8)</p> | | | | | | | | | | | | | |
| <p>検査力所の養生</p> <p>※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。</p>  <p>写真内○数字は、亀裂間隔を示す。</p> | | | | | | | | | | | | | |

伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPR19-③

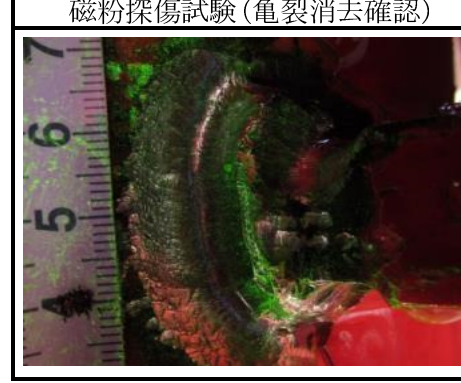


応急対策状況

A: 4mm、B: 3mm切削状況



磁粉探傷試験(亀裂消去確認)



垂直材 9.3mm

横桁上フランジ 19mm

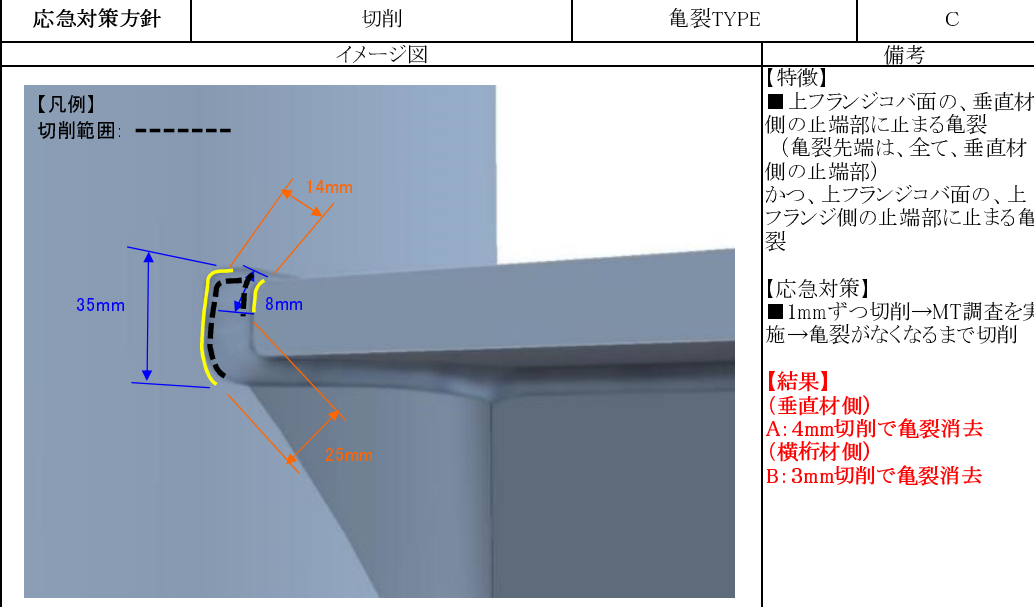
亀裂切削による亀裂長さの変化

亀裂深さの進展方向

フランジ

ビード


ビード幅: 15.0mm
のど厚: 5.3mm
余盛量: 1.7mm
仕上げ: 無
止端部の状態: 異常なし

| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | C |
|--------|--|--|---|
| イメージ図 |  <p>【凡例】 切削範囲: - - - - -</p> | | |
| | | <p>【特徴】</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 上フランジコバ面の、垂直材側の止端部に止まる亀裂 (亀裂先端は、全て、垂直材側の止端部) かつ、上フランジコバ面の、上フランジ側の止端部に止まる亀裂 <p>【応急対策】</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削 <p>【結果】</p> <ul style="list-style-type: none"> (垂直材側) A: 4mm切削で亀裂消去 (横桁材側) B: 3mm切削で亀裂消去 | |

| 切削深さ (mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-------------|----|----|----|------|------|---|---|---|---|---|
| A 亀裂全長 (mm) | 35 | 35 | 27 | 12 | 亀裂消去 | - | - | - | - | - |
| B 亀裂全長 (mm) | - | - | 8 | 亀裂消去 | - | - | - | - | - | - |

※初回MT調査で2mm切削済み

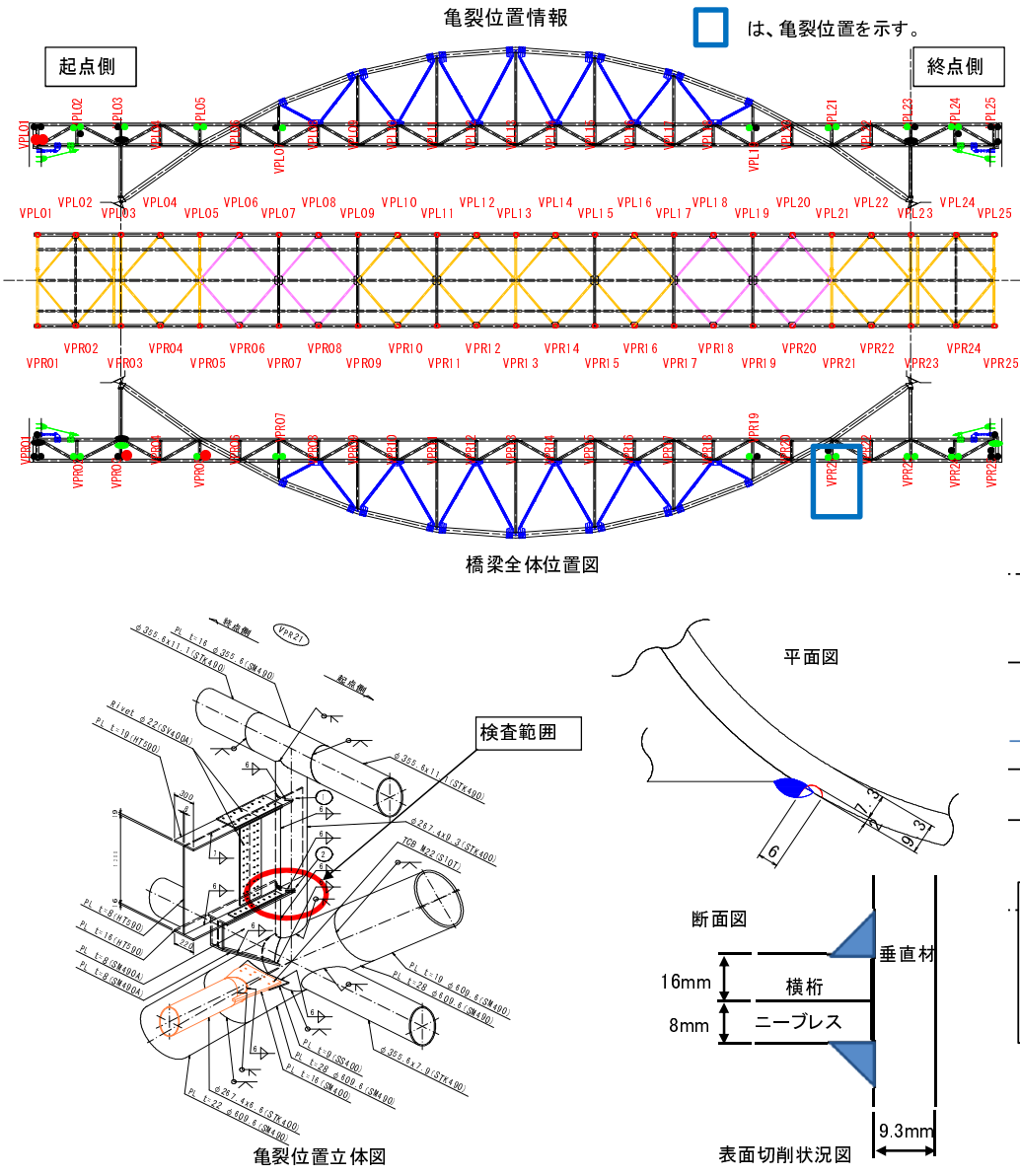
亀裂調査結果

| | | | | | |
|---|-----|-----|----|------|---|
| 橋梁名 | 伊達橋 | VPR | 21 | 点検位置 | ② |
|  | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm | | | | | |
| 溶接仕上げ状況 ビード仕上げ無し | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (亀裂指示模様) ①:l=18mm ※切削後 | | | | | |
| MT結果 亀裂の有無 あり ○ なし --- | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (スケッチ) 特記事項 亀裂延長:18mm | | | | | |
| 検査力所の養生 ※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。 | | | | | |

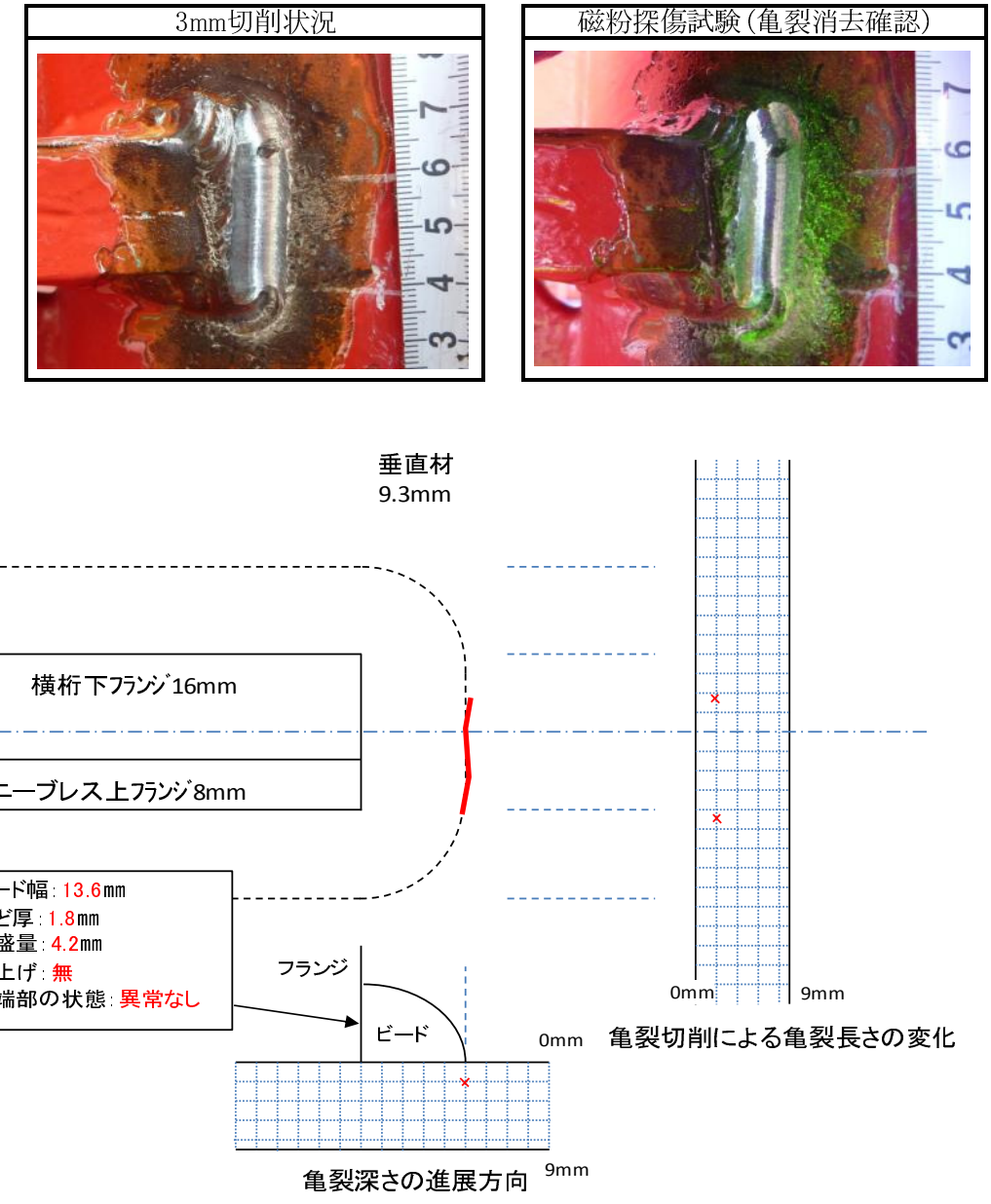
ビード幅:11.3mm
 のど厚:5.7mm
 余盛量:1.8mm
 仕上げ:無
 止端部の状態:異常なし

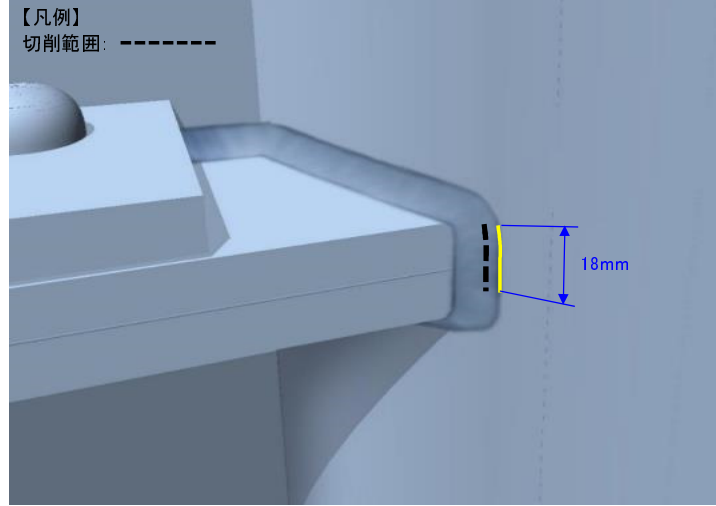
横桁下フランジ:220×16×420
 垂直材:φ267.4×9.3×2227
 ビード幅:13.6
 のど厚:1.8mm
 余盛量:4.2mm
 仕上げ:無
 止端部の状態:異常なし

伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPR21-②



応急対策状況





| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | F |
|-------------------------|--|---|---|
| | イメージ図 | | |
| 【凡例】 切削範囲: - - - - - |  | 【特徴】 ■ 下フランジ及びニープレス上フランジのコバ面の、垂直材側の止端部に止まる亀裂 (亀裂先端は、全て、垂直材側の止端部) 【応急対策】 ■ 1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削 【結果】 ■ 3mm切削で亀裂消去 | |

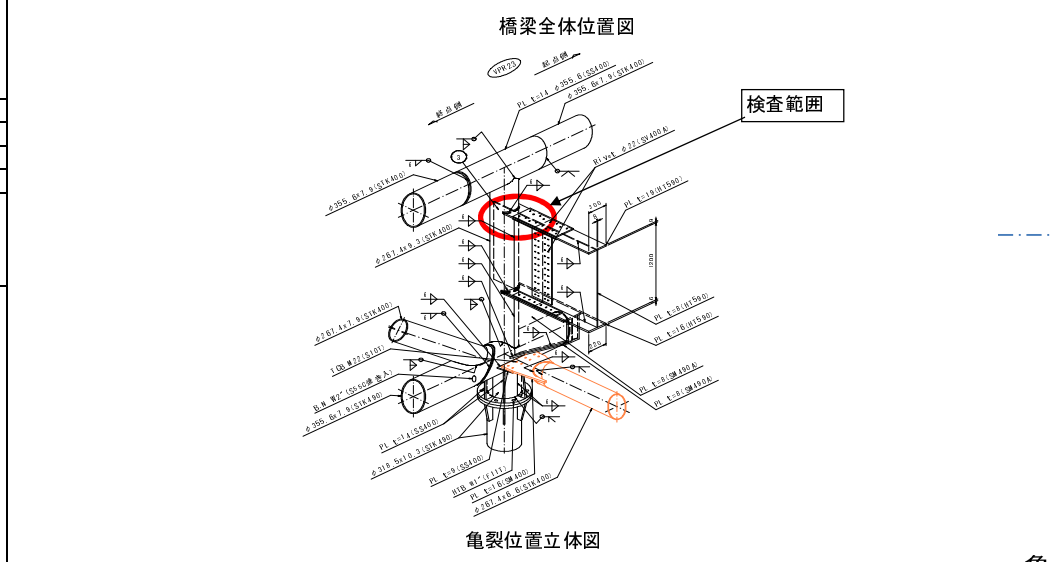
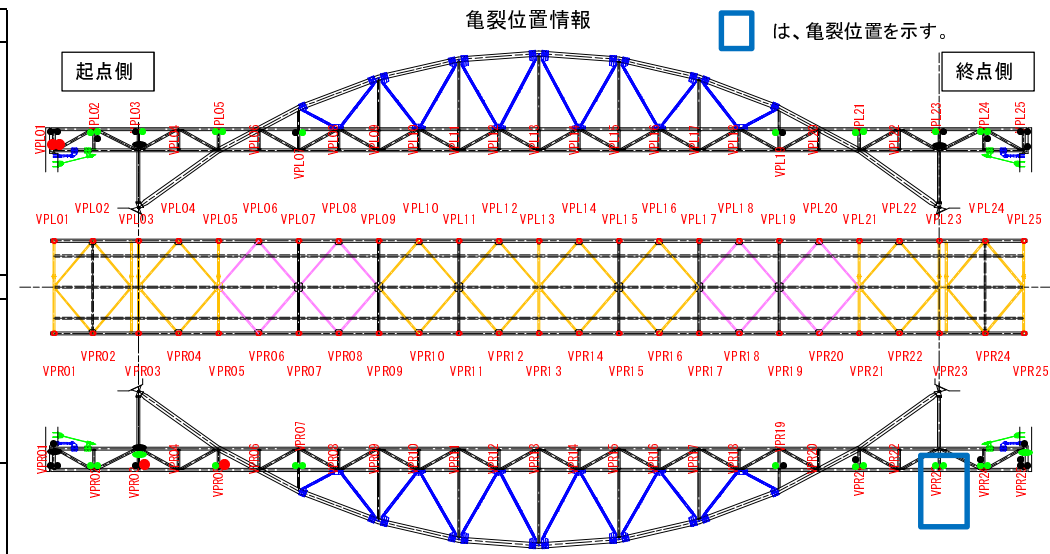
| | | | | | | | | | | |
|-----------|---|---|----|------|---|---|---|---|---|---|
| 切削深さ (mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 亀裂全長 (mm) | - | - | 18 | 亀裂消去 | - | - | - | - | - | - |

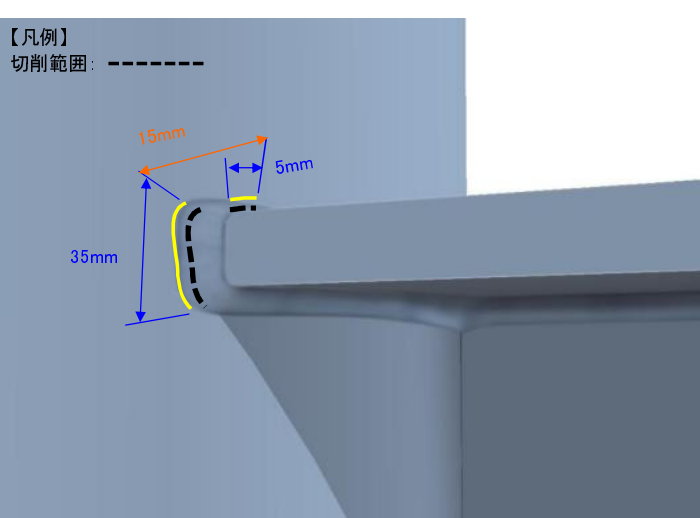
※初回MT調査で2mm切削済み

亀裂調査結果

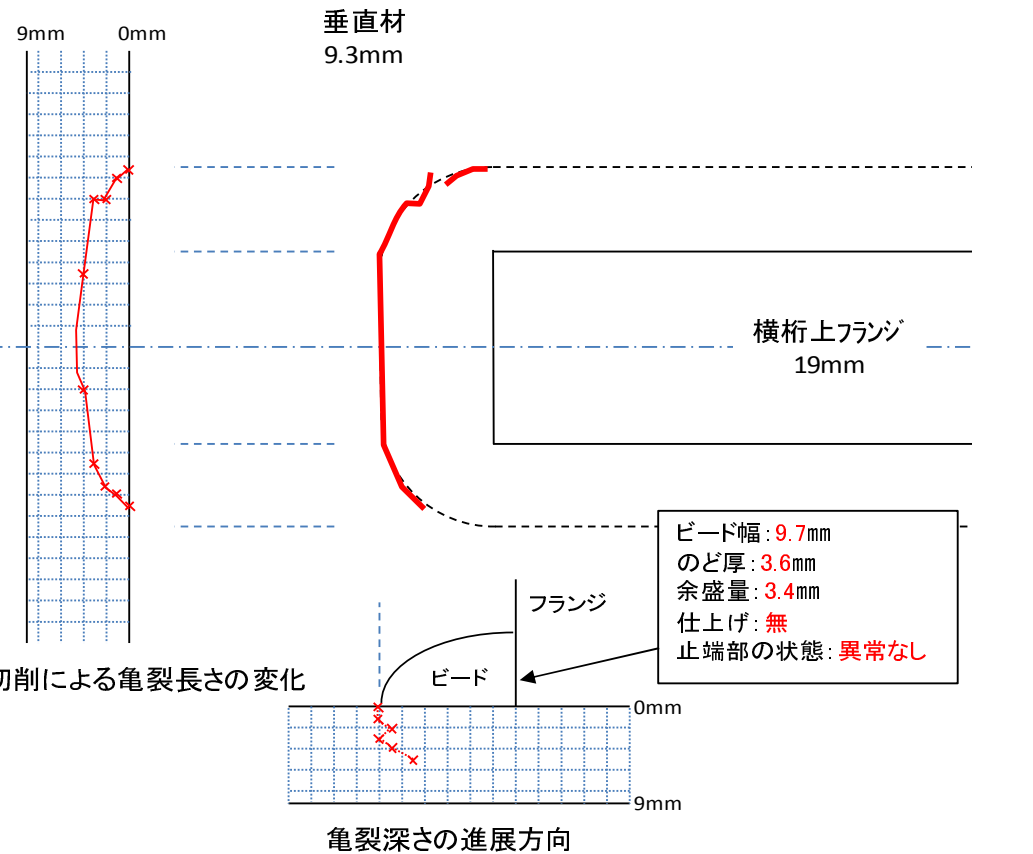
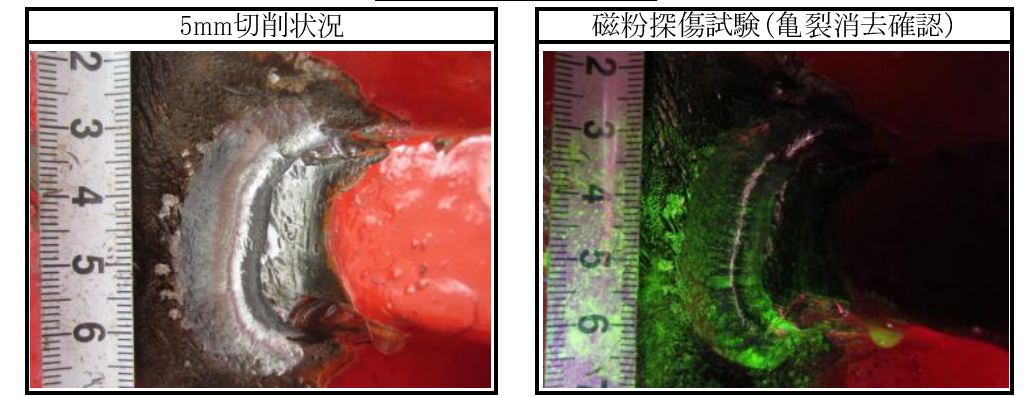
| | | | | | | | | | | | |
|--|-----|-----|----|------|---|-------|----|---|--|----|-----|
| 橋梁名 | 伊達橋 | VPR | 23 | 点検位置 | ③ | | | | | | |
|  <p>磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>溶接仕上げ状況</p> <p>ビード仕上げ無し</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>磁粉探傷検査 (亀裂指示模様)</p> <p>①:l=35mm ②:l=5mm</p> <p>※未切削</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>MT結果</p> <table border="1"> <tr> <td>亀裂の有無</td> <td>あり</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td></td> <td>なし</td> <td>---</td> </tr> </table> | | | | | | 亀裂の有無 | あり | ○ | | なし | --- |
| 亀裂の有無 | あり | ○ | | | | | | | | | |
| | なし | --- | | | | | | | | | |
| <p>磁粉探傷検査 (スケッチ)</p> <p>特記事項</p> <p>寸法凡例 —: 亀裂延長 -: 離隔距離</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>垂直材: φ267.4 × 9.3 × 2227 (STK400)</p> <p>横桁上フランジ: 300 × 19 × 420 (HT590)</p> <p>ビード幅: 9.7mm のど厚: 3.6mm 余盛量: 3.4mm 仕上げ: 無 止端部の状態: 異常なし</p> <p>ビード幅: 13.5mm のど厚: 6.4mm 余盛量: 0.6mm 仕上げ: 無 止端部の状態: 異常なし</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>亀裂延長: 40mm (35+5)</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>検査力所の養生</p> <p>※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。</p> | | | | | | | | | | | |
|  <p>写真内○数字は、亀裂間隔を示す。</p> | | | | | | | | | | | |

伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPR23-③





| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | B |
|--------|--|---|---|
| | イメージ図 | | |
| |  | <p>【特徴】</p> <p>■上フランジコバ面の、垂直材側の止端部に止まる亀裂と、上フランジ上面(又は下面)の、垂直材側の止端部に止まる亀裂(亀裂先端は、全て、垂直材側の止端部)</p> <p>【応急対策】</p> <p>■1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削</p> <p>【結果】</p> <p>■5mm切削で亀裂消去</p> | |

応急対策状況

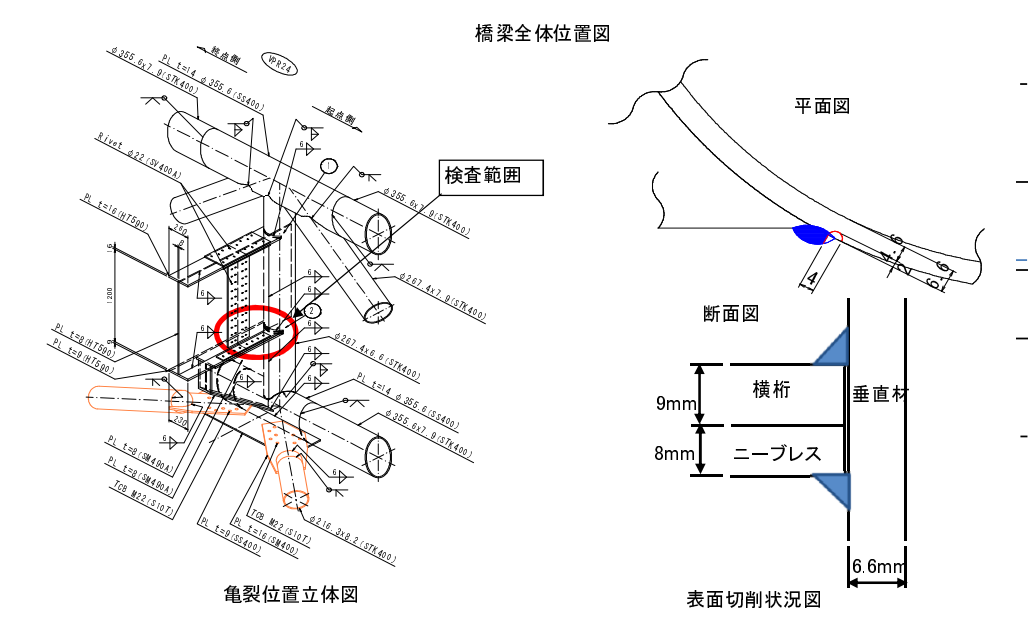
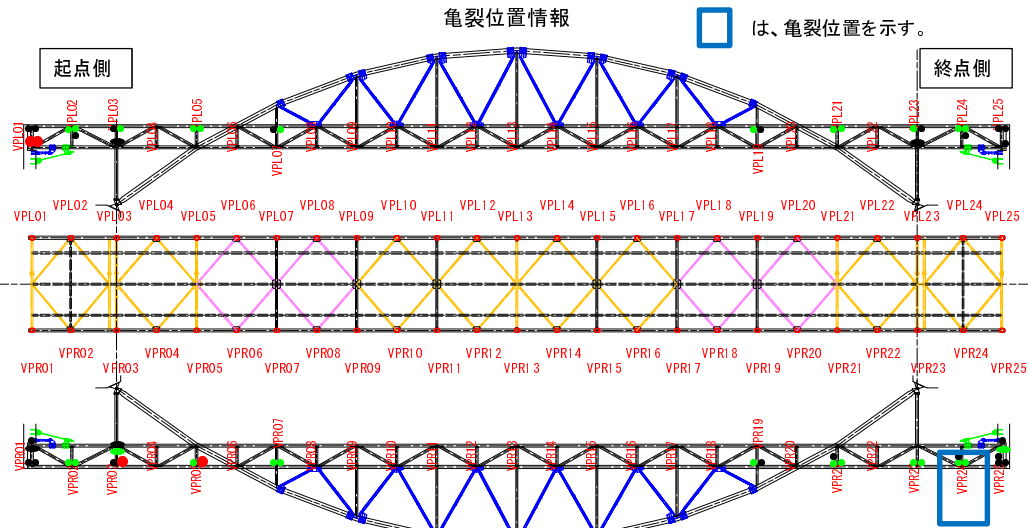


| 切削深さ (mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-----------|----|----|----|----|----|------|---|---|---|---|
| 亀裂全長 (mm) | 35 | 30 | 28 | 24 | 12 | 亀裂消去 | - | - | - | - |

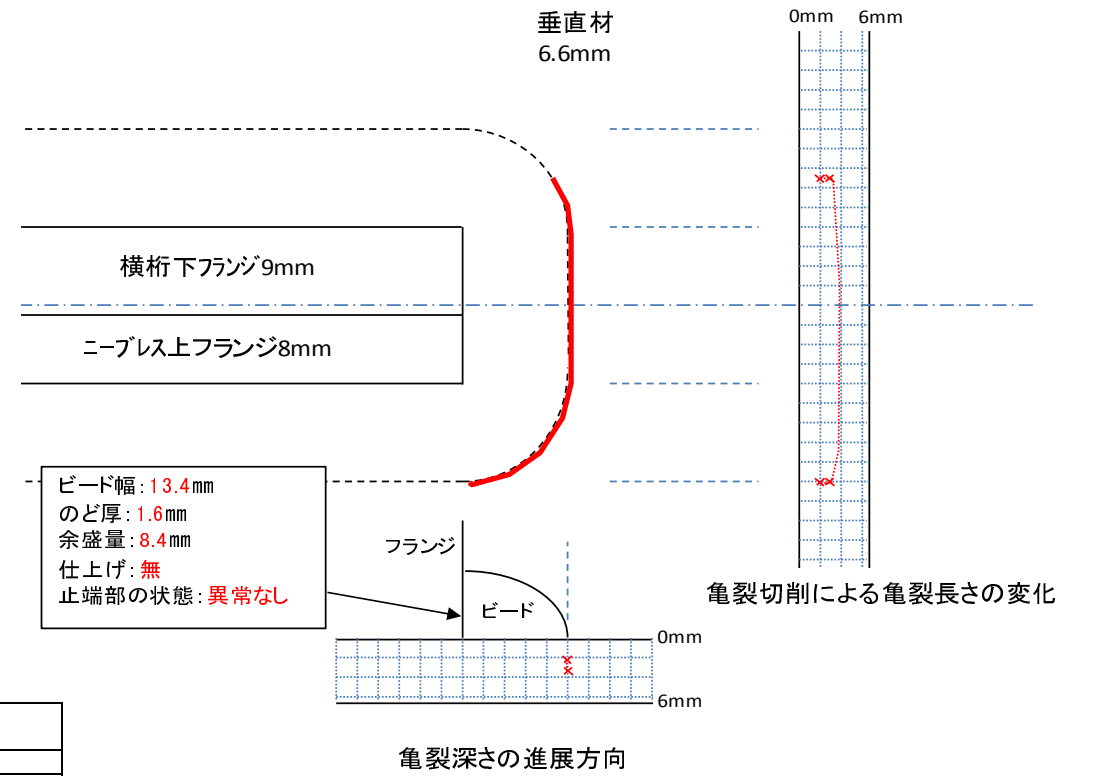
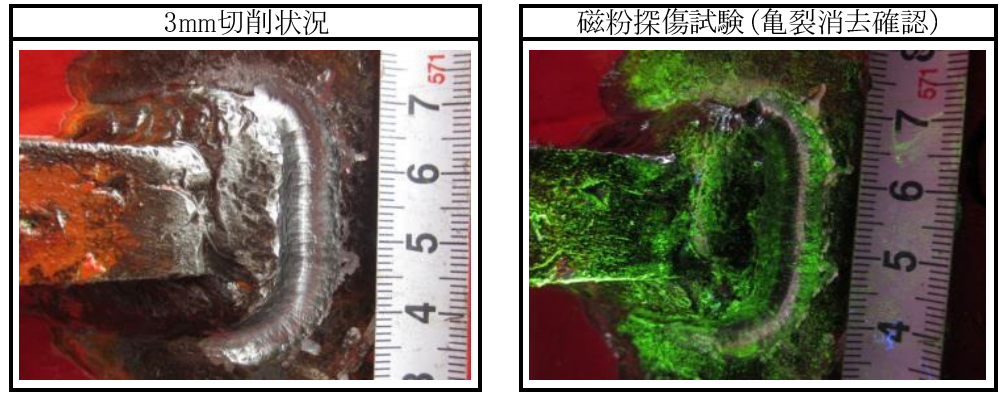
亀裂調査結果

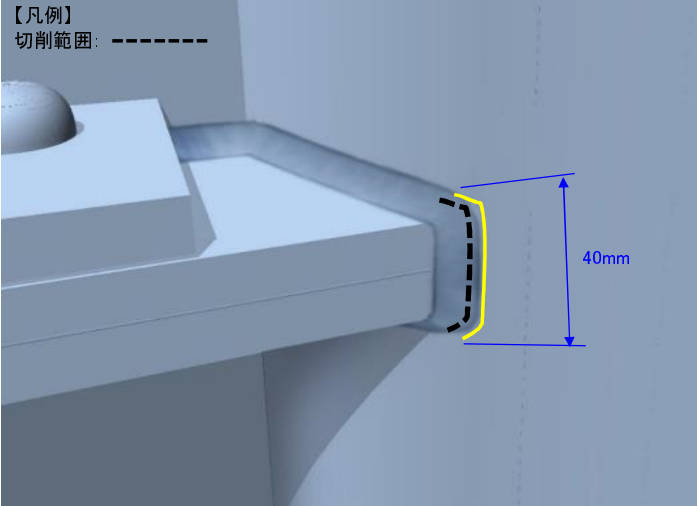
| | | | | | |
|---|-----|-----|----|------|---|
| 橋梁名 | 伊達橋 | VPR | 24 | 点検位置 | ② |
|  | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm | | | | | |
| 溶接仕上げ状況 ビード仕上げ無し | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (亀裂指示模様) ①:l=40mm ※切削後 | | | | | |
| MT結果 亀裂の有無 あり ○ なし --- | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (スケッチ) 特記事項 亀裂延長:40mm | | | | | |
| 検査力所の養生 ※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。 | | | | | |
|  | | | | | |

伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPR24-②



応急対策状況





| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | F |
|--------|--|---|---|
| | イメージ図 | | |
| |  | 【特徴】 ■ 下フランジ及びニーブレス上フランジのコバ面の、垂直材側の止端部に止まる亀裂 (亀裂先端は、全て、垂直材側の止端部) 【応急対策】 ■ 1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削 【結果】 ■ 3mm切削で亀裂消去 | |

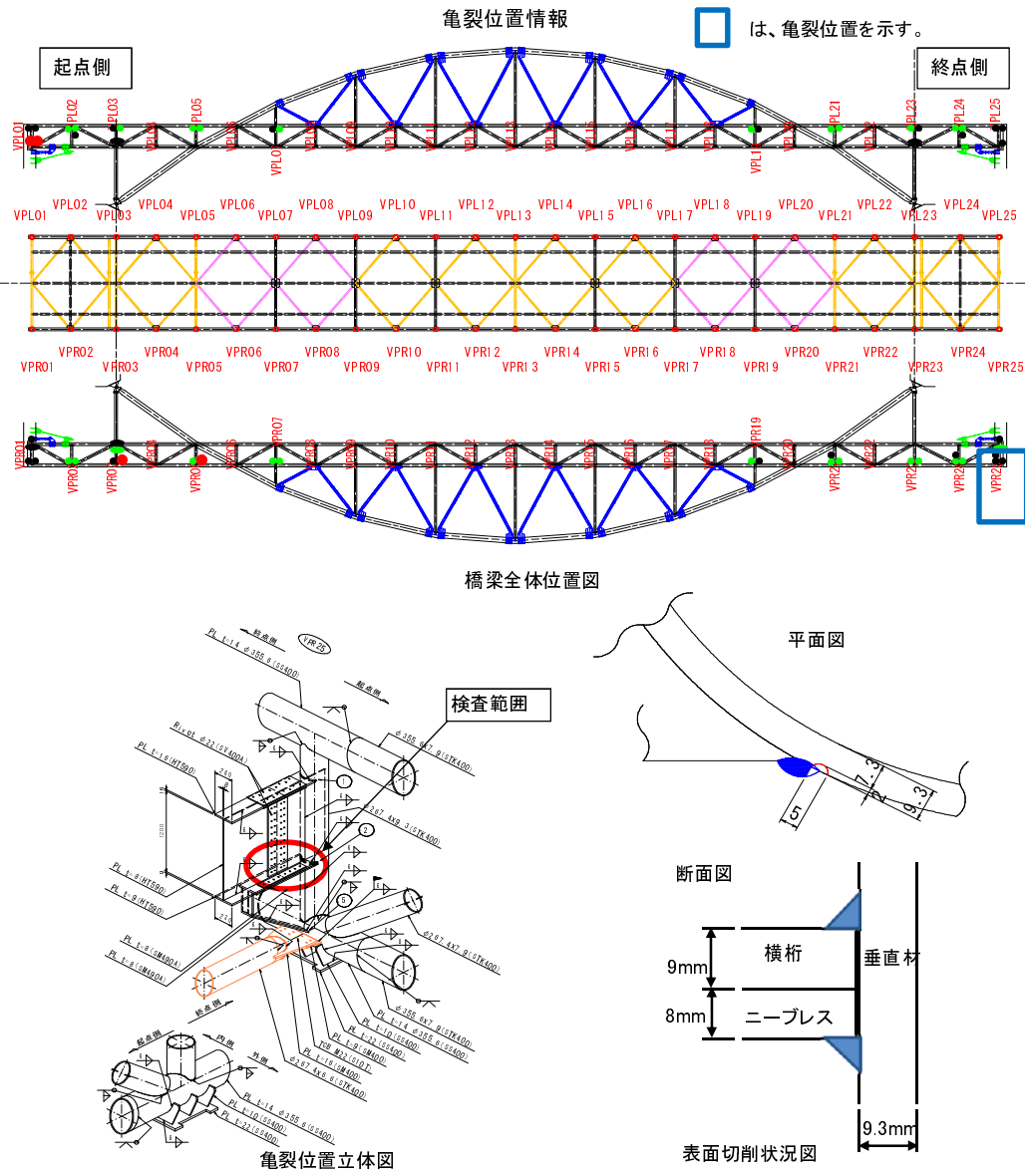
| | | | | | | | | | | |
|-----------|---|---|----|------|---|---|---|---|---|---|
| 切削深さ (mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 亀裂全長 (mm) | - | - | 38 | 亀裂消去 | - | - | - | - | - | - |

※初回MT調査で2mm切削済み

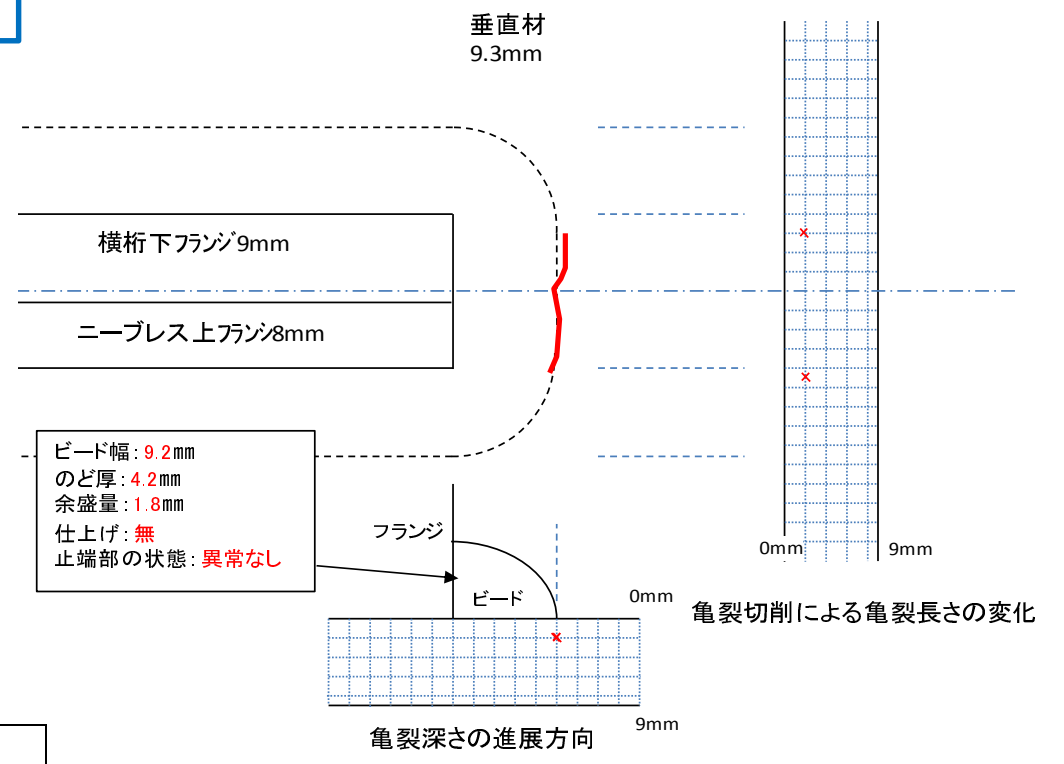
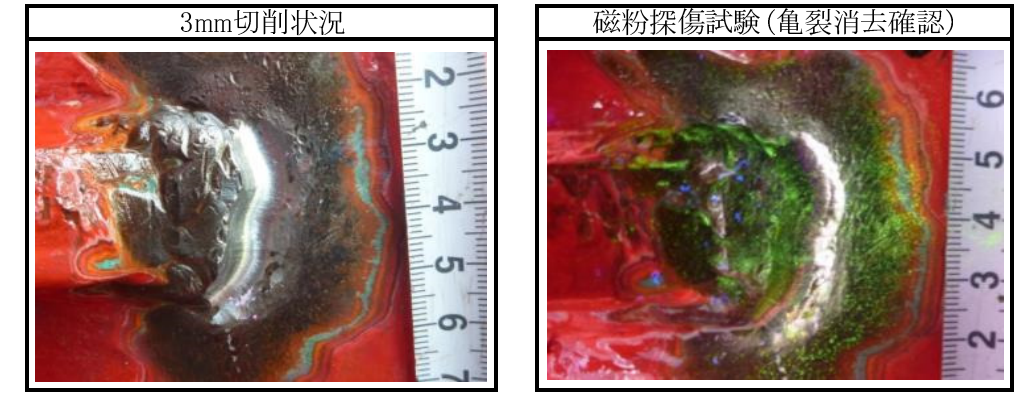
亀裂調査結果

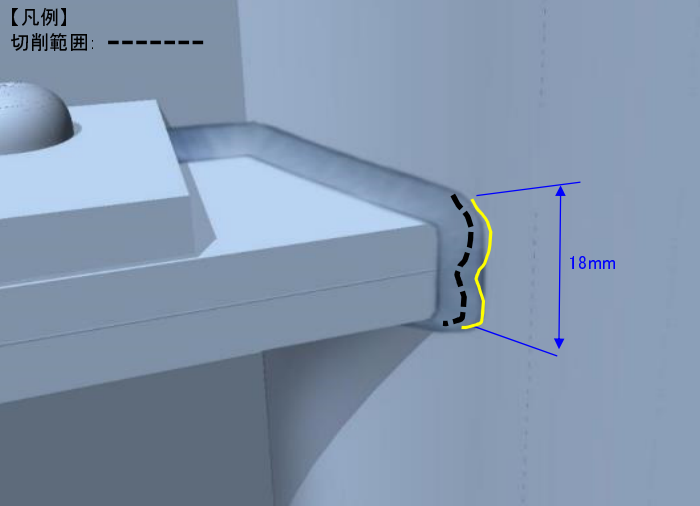
| | | | | | |
|---|-----|-----|----|------|---|
| 橋梁名 | 伊達橋 | VPR | 25 | 点検位置 | ② |
|  | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm | | | | | |
| 溶接仕上げ状況 ビード仕上げ無し | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (亀裂指示模様) ①:1=18mm ※切削後 | | | | | |
| MT結果 亀裂の有無 あり ○ なし --- | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (スケッチ) 特記事項 亀裂延長:18mm | | | | | |
| 検査カ所の養生 ※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。 | | | | | |
|  | | | | | |

伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPR25-②



応急対策状況




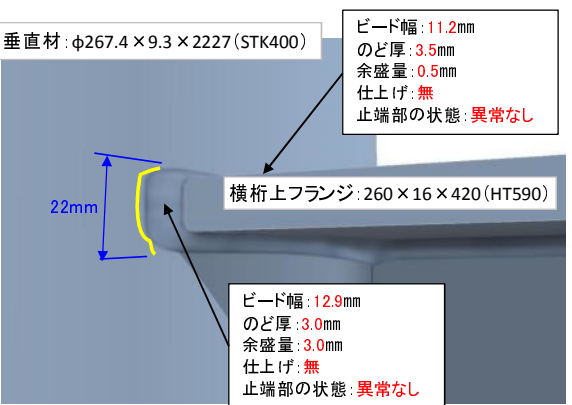
| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | F |
|--------|--|---|---|
| | イメージ図 | | |
| |  | 【特徴】 ■ 下フランジ及びニーブレス上フランジのコバ面の、垂直材側の止端部に止まる亀裂 (亀裂先端は、全て、垂直材側の止端部) 【応急対策】 ■ 1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削 【結果】 ■ 3mm切削で亀裂消去 | |

| | | | | | | | | | | |
|-----------|---|---|----|------|---|---|---|---|---|---|
| 切削深さ (mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 亀裂全長 (mm) | - | - | 18 | 亀裂消去 | - | - | - | - | - | - |

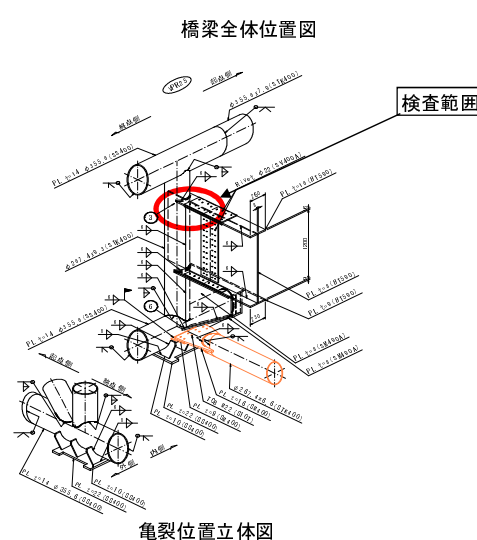
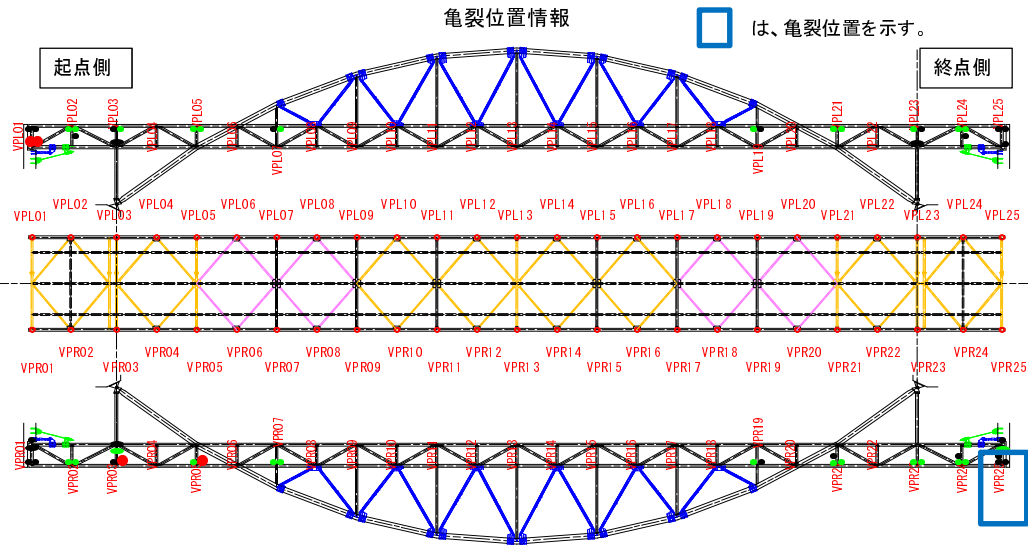
※初回MT調査で2mm切削済み

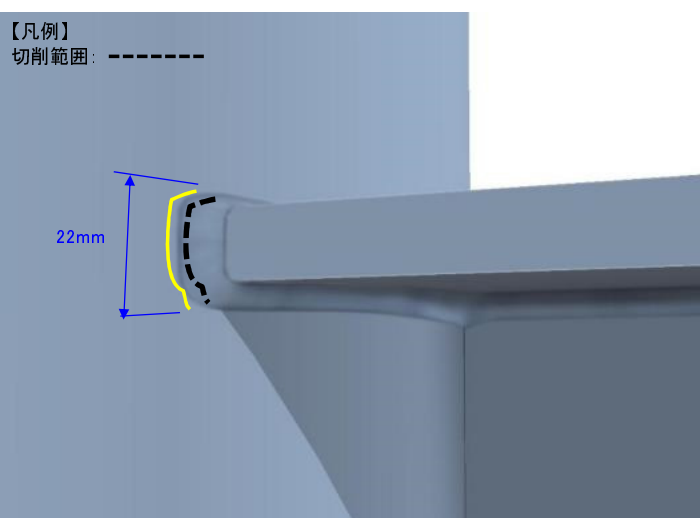
亀裂調査結果

| | | | | | |
|---|-----|-----|----|------|---|
| 橋梁名 | 伊達橋 | VPR | 25 | 点検位置 | ③ |
|  | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm | | | | | |
| 溶接仕上げ状況 ビード仕上げ無し | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (亀裂指示模様) ①:l=22mm ※未切削 | | | | | |
| MT結果 亀裂の有無 あり ○ なし --- | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (スケッチ) 特記事項 亀裂延長:22mm | | | | | |
| 検査力所の養生 ※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。 | | | | | |

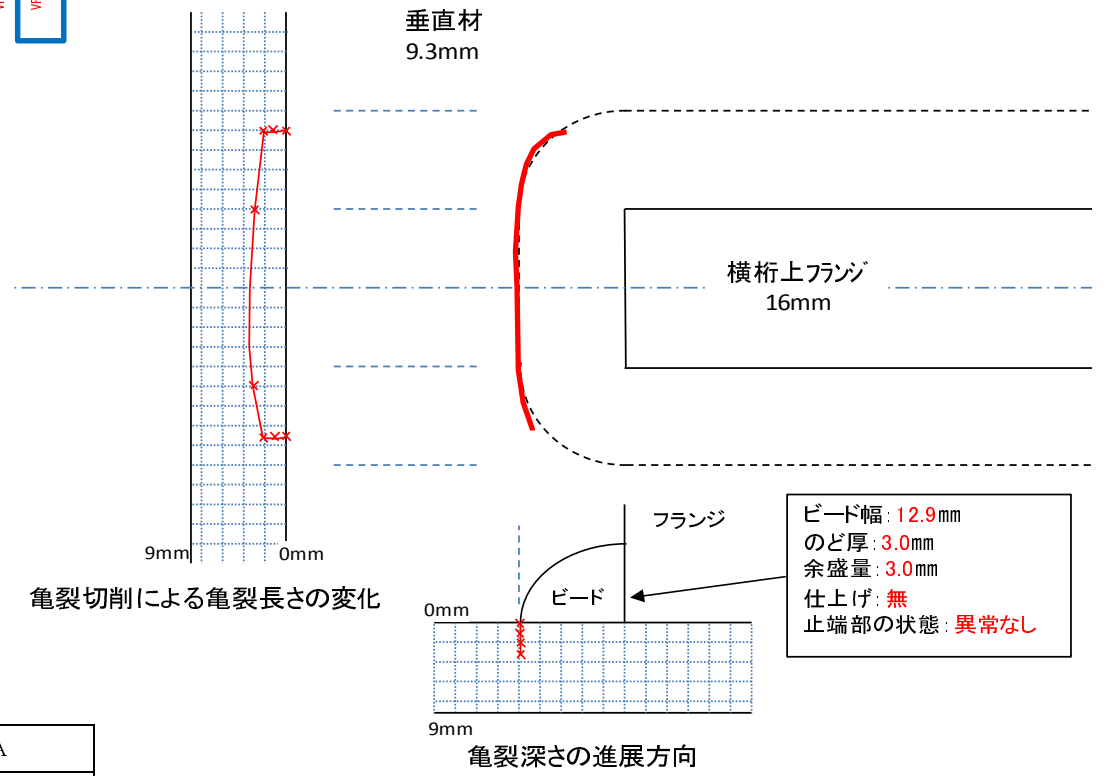
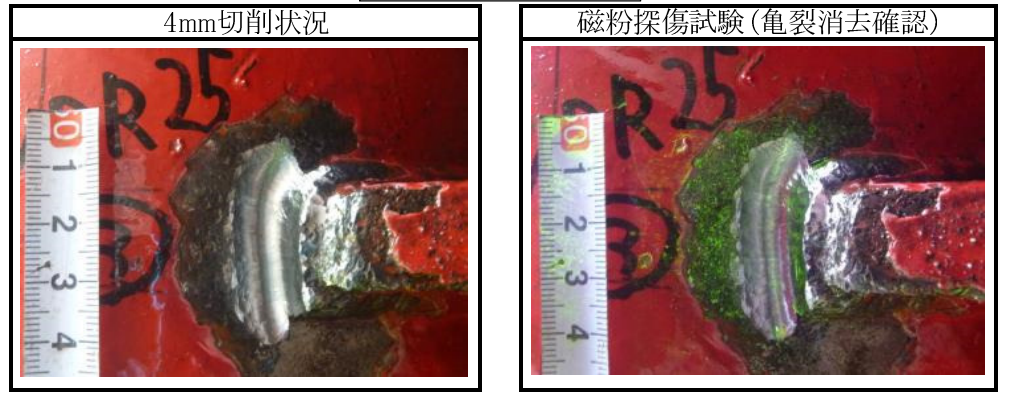


伊達橋 応急対策(亀裂切削) VPR25-③




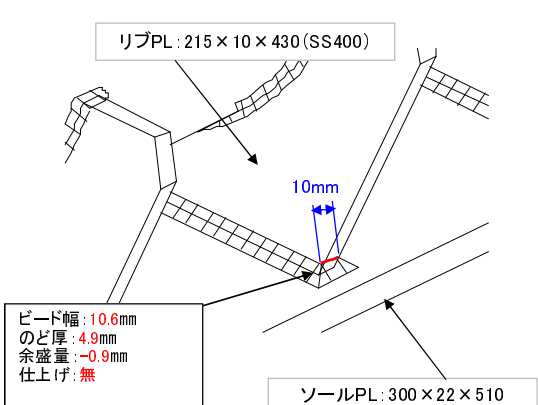
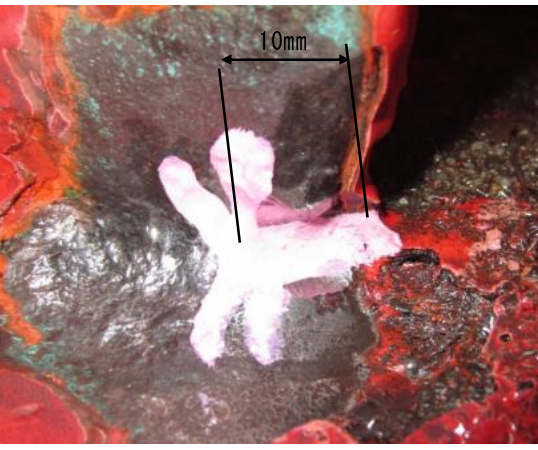
| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | A |
|--------|--|--------|---|
| | イメージ図 | | 備考 |
| |  | | 【特徴】 ■上フランジコバ面の、垂直材側の止端部に止まる亀裂 (亀裂先端は、全て、垂直材側の止端部) 【応急対策】 ■1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削 【結果】 ■4mm切削で亀裂消去 |

応急対策状況

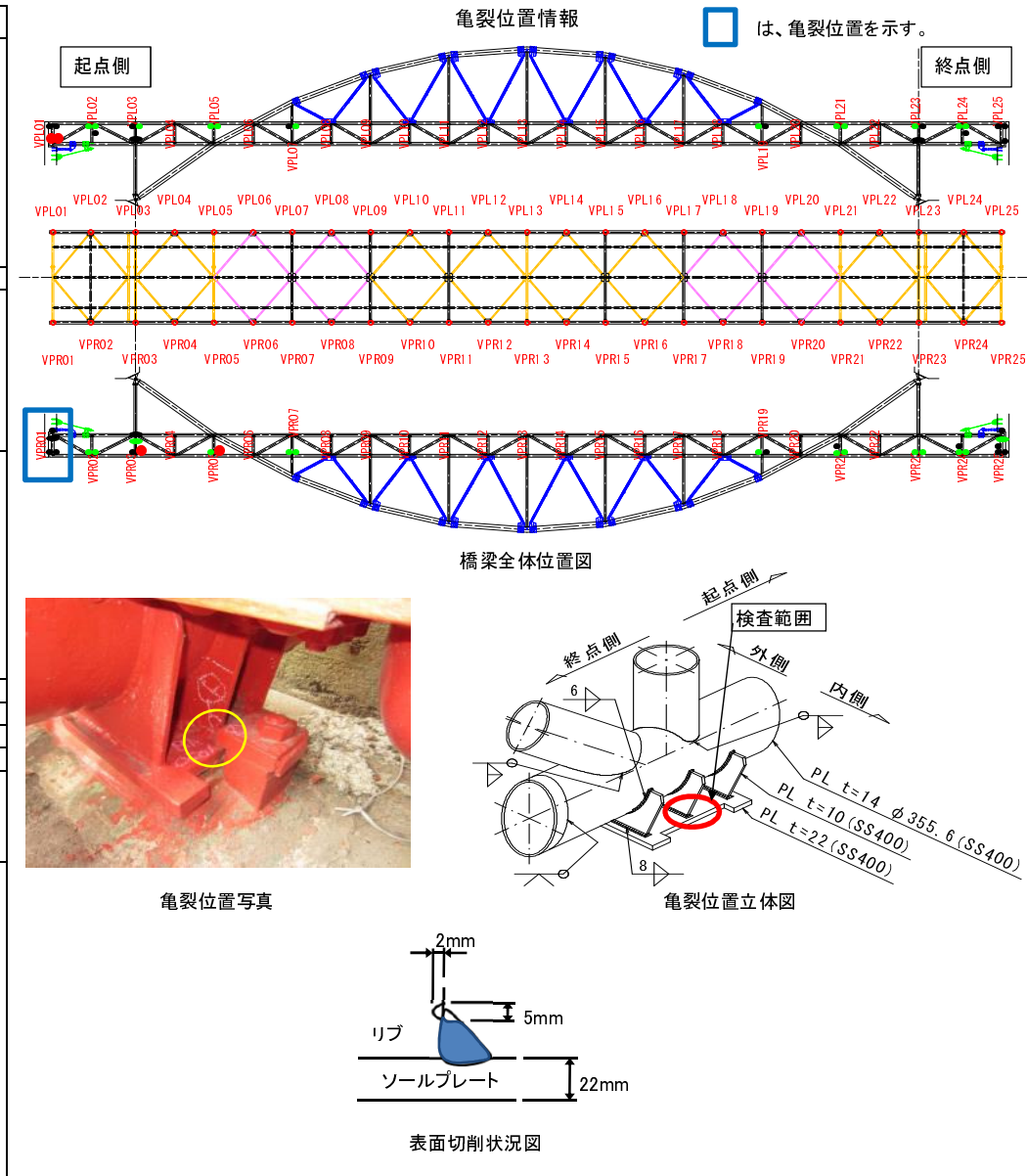


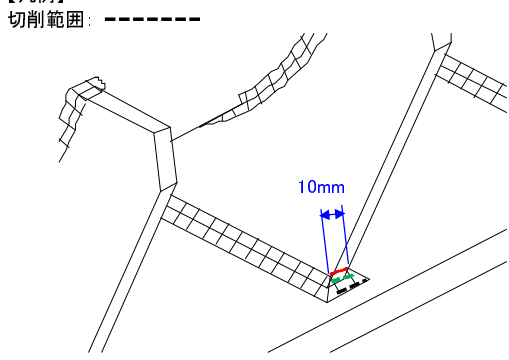
| 切削深さ (mm) | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-----------|----|----|----|----|------|---|---|---|---|---|
| 亀裂全長 (mm) | 22 | 22 | 22 | 15 | 亀裂消去 | - | - | - | - | - |

亀裂調査結果

| | | | | | |
|---|-----|----|--------|------|----|
| 橋梁名 | 伊達橋 | 支承 | Bh0501 | 点検位置 | リブ |
|  | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (塗膜除去) 検査範囲: ビード止端部から20mm | | | | | |
| 溶接仕上げ状況 ビード仕上げ無し | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (亀裂指示模様) l=10mm ※切削後 | | | | | |
| MT結果 亀裂の有無 あり ○ なし --- | | | | | |
| 磁粉探傷検査 (スケッチ) 特記事項 亀裂延長:10mm | | | | | |
| 検査カ所の養生 ※応急対策後(切削、ストップホール等)に防錆処理を行う。 | | | | | |
|  | | | | | |
|  | | | | | |

伊達橋 応急対策(亀裂切削) Bh0501



| 応急対策方針 | 切削 | 亀裂TYPE | G |
|--------|---|--|---|
| | イメージ図 | | |
| |  | 【特徴】 ■ソールプレート上面の、リブ側の止端部に止まる亀裂 (亀裂先端は、全て、リブ側の止端部) 【応急対策】 ■1mmずつ切削→MT調査を実施→亀裂がなくなるまで切削 【結果】 ■5mm切削で亀裂消去 | |

応急対策状況

